

СОГЛАСОВАНО:

«___» _____ 2021г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор
Филиала «Красноярская ТЭЦ-3»
АО «Енисейская ТЭК (ТЭК-13)»
А.С. Власов
«07» февраля 2021г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОТ № 3.2021
Главный корпус (инв.№ТЗ00016302).
Ремонт и усиление строительных конструкций

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4
Ремонт и усиление строительных конструкций. Пролет А-Б - Турбинное отделение, размер в плане 45м×120,35м, высота до низа ферм 28,75м. Проект шифр КТЭЦ-3-19/299-КМ-1			
Усиление металлоконструкций каркаса по ряду А, лист 6 проекта (работы на отм.+12,45м)			
	Узел усиления 1 (лист проекта 6)		
1	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,1
2	Усиление м/конструкций (связи) проваркой швов электродами типа Э 46А	м.п.	1,0
3	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,44мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	0,1
Усиление металлоконструкций подкрановых конструкций, лист 7-10 (работы на отм.+23,98м)			
	Узел усиления 1, 2, А1 (лист 8, 9 проекта)		
4	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,11
	Усиление м/конструкций (установка пластин)	тн	0,036
5	Материалы: Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,036
6	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,57мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	0,79
	Узел усиления 3, 4 (лист 8 проекта)		
7	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,16
	Усиление м/конструкций установкой опорных конструкций	тн	0,083
8	Материалы: Элементы усиления с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,083
9	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,57мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	2,07
	Узел усиления 5, 5* (лист 9 проекта)		
10	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,02
	Установка металлических шайб	тн	0,001
11	Материалы: Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,001
12	Обварка шайб электродами типа Э 46А	м.п.	0,56
	Замена болтов	шт	64,0
	Материалы:		
13	Болт М20-8q×100.88 ГОСТ 7798-70*, вес ед.0,3147кг	шт	64,0
	Гайка М20×1,5-8 ГОСТ 5915-70*, вес ед.0,07144кг	шт	128,0
	Шайба 20.01.08кп ГОСТ 11371-78* вес ед.0,016361кг	шт	128,0
	Установка болтов	шт	2,0
	Материалы:		
13	Болт М20-8q×160.58 ГОСТ 7798-70*, вес ед.0,4628кг	шт	2,0
	Гайка М20×1,5-8 ГОСТ 5915-70*, вес ед.0,07144кг	шт	4,0
	Шайба 20.01.08кп ГОСТ 11371-78* вес ед.0,016361кг	шт	4,0
14	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,57мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	0,039
	Узел усиления А2 (лист 10 проекта)		
15	Демонтаж существующих упоров	тн	0,472
16	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,32

17	Резка металлического тормозного листа	м.п.	1,5
	Установка упоров	тн	0,472
18	Материалы: Элементы усиления с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,472
19	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,57мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	13,06
Усиление металлоконструкций по нижним поясам стропильных ферм в пролете А-Б, лист 11-12 проекта (работы на отм. +28,75м)			
	Узел усиления 1, 2, 3 (лист 12 проекта)		
20	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,65
	Усиление м/конструкций (установка пластин)	тн	0,051
	Материалы: Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,051
21	Болт М20-8q×70.58 ГОСТ 7798-70*, вес ед.0,2407кг	шт	36,0
	Гайка М20×1,5-8 ГОСТ 5915-70*, вес ед.0,07144кг	шт	72,0
	Шайба 20.01.08кп ГОСТ 11371-78* вес ед.0,016361кг	шт	72,0
22	Очистка шва от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления и вновь установленных элементов одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением одним слоем общ.толщиной 0,1мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	1,62
Усиление металлоконструкций по верхним поясам стропильных ферм в пролете А-Б, лист 13-16 проекта (работы на отм. +30,0м)			
	Узел усиления 4, 5, 6, 7 (лист 14, 16 проекта)		
23	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	1,25
	Усиление м/конструкций (установка пластин)	тн	0,171
	Материалы: Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,171
24	Болт М20-8q×70.58 ГОСТ 7798-70*, вес ед.0,2407кг	шт	20,0
	Гайка М20×1,5-8 ГОСТ 5915-70*, вес ед.0,07144кг	шт	40,0
	Шайба 20.01.08кп ГОСТ 11371-78* вес ед.0,016361кг	шт	40,0
25	Очистка шва от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления и вновь установленных элементов одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением одним слоем общ.толщиной 0,1мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	4,50
	Узел усиления В1, В2, В3, В4, В5, В6, В7, В8 (лист 15, 16 проекта)		
26	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	28,80
	Усиление м/конструкций (установка связей)	тн	10,072
	Материалы: Элементы усиления с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	тн	10,072
27	Болт М16-8q×45.58 ГОСТ 7798-70*, вес ед.0,1057кг	шт	208,0
	Гайка М16×1,5-8 ГОСТ 5915-70*, вес ед.0,03761кг	шт	416,0
	Шайба 16.01.08кп ГОСТ 11371-78* вес ед.0,011295кг	шт	416,0
28	Очистка шва от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления и вновь установленных элементов одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением одним слоем общ.толщиной 0,1мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	320,89
Усиление металлоконструкций ферм в пролете А-Б, лист 17 проекта (работы на отм. +30,0м)			
	Узел усиления В1 (лист 17 проекта)		
29	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,21
	Усиление м/конструкций (установка связей)	тн	0,094
	Материалы: Элементы усиления с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,094
31	Очистка шва от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления и вновь установленных элементов одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением одним слоем общ.толщиной 0,1мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	2,37
Усиление металлоконструкций временного торца в пролете А-Б по оси 11, лист 18 проекта (работы на с отм. +11,7м до отм. +23,98м)			
32	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,11
33	Усиление м/конструкций (связи) проваркой швов электродами типа Э 46А	м.п.	1,1
34	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неофлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,65мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	0,11
Ремонт и усиление строительных конструкций. Пролет Б-В - бункерно-деараторное отделение, размер в плане 12м×132м, высота до верха балок покрытия +49,7м. Проект шифр КТЭЦ-3-19/299-КМ-2			
Усиление металлоконструкций каркаса по ряду Б, лист 6-10 проекта (работы с отм.0,000м до отм.+49,7м)			
	Узел усиления 2, 3, 4, 6 (лист проекта 8)		
35	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,98
36	Усиление м/конструкций (связи) проваркой швов электродами типа Э 46А	м.п.	9,8

37	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неопфлейм 513 общ.толщиной 1,44мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм	м²	0,98
	<i>Узел усиления 1 (лист 7 проекта)</i>		
38	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,03
	Усиление м/конструкций установкой опорных конструкций	тн	0,013
39	Материалы:		
	Элементы усиления с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,013
40	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неопфлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,44мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	0,33
	<i>Узел усиления 5, А1, А2 (лист 7, 9 проекта)</i>		
41	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,27
	Усиление м/конструкций (установка пластин)	тн	0,027
42	Материалы:		
	Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,027
43	Очистка шва от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления и вновь установленных элементов одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неопфлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,44мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм	м²	0,78
	<i>Узел усиления А3, А4 (лист 10 проекта)</i>		
44	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,07
	Усиление м/конструкций (установка распорок)	тн	0,078
45	Материалы:		
	Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,078
46	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неопфлейм 513 нанесением 4-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,44мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	2,30
Усиление металлоконструкций ригелей в пролете Б-В, лист 11-15 проекта (работы на отм.+7,910м, +27,040м, +33,460м)			
	<i>Узел усиления Б1, Б2, Б3, Б4, Б5, Б6, Б7, Б8, Б9, Б10 (лист 12-15 проекта)</i>		
47	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	3,78
	Усиление м/конструкций (установка опорных ребер)	тн	0,547
48	Материалы:		
	Конструктивные элементы вспомогательного назначения массой не более 50кг из толстолистовой стали, без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,547
49	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неопфлейм 513 нанесением 3-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,13мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	14,17
Усиление стеновых панелей в осях 7-8 ряд Б, лист 16-18 проекта (работы с отм.+34,900м до +40,949м)			
50	Очистка металла металлическими щетками и обезжиривание уайт-спиритом в зоне усиления	м²	0,32
	Монтаж элементов усиления (установка Ст-1, Кр-1)	тн	0,420
	Материалы:		
51	Элементы усиления с преобладанием профильного проката собираемые из двух и более деталей, с отверстиями и без отверстий, соединяемые на сварке	тн	0,420
	Болт М16-8q×60.58 ГОСТ 7798-70*, вес ед.0,1294кг	шт	4,0
	Гайка М16×1,5-8 ГОСТ 5915-70*, вес ед.0,03761кг	шт	8,0
	Шайба 16.01.08kn ГОСТ 11371-78* вес ед.0,011295кг	шт	8,0
52	Очистка швов от окалины; покрытие м/конструкций в зоне усиления одним слоем грунтовки ГФ-021; восстановление огнезащиты краской неопфлейм 513 нанесением 3-мя слоями общ.толщиной покрытия 1,13мм; нанесение покрывного слоя эмалью ХП-7120 толщ. 0,05мм в один слой	м²	9,98
53	Ремонт межпанельных швов противопожарной монтажной пеной (необходимый объем заполнения всех швов - 1,08м³. Выход пены с 1 баллона 30л - 0,03м³)	м.п.	36,00

1. Применяемые материалы - поставка Подрядчика в полном объеме.
2. Работы по ремонту выполняются в стесненных условиях с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования и загромождающих предметов.
3. Производство работ методом промышленного альпинизма.

Начальник КТЦ

Начальник ОППР

Ведущий инженер ОППР

А.М. Ревушкин

Д.С. Жуков

М.Н. Лазарева