

Техническое задание

На оказание услуг по «Аттестации специалистов сварочного производства, в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02, а также НД на опасные технические объекты».

1. Общие требования по выполнению услуг.

1.1. Наименование услуг: «Аттестация специалистов сварочного производства, в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02, а также НД на опасные технические объекты»

1.1.1. Аттестация специалиста сварочного производства I уровня, способ сварки – РД/РАД:

Способ сварки	Группа технических устройств	Группа материалов	Толщины		Диаметры	
			СП	УШ	СП	УШ
Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (РД)	КО (1-5)	М01(1)	от 3 мм и выше		от 25 мм и выше	
	СК (1-3)	М02 (4)				
	ПТО (1,7,14)	М11 (9)				
	ОХНВП (15,16)	М01 (1) + М02 (4)				
	ГО (1-7)	М11 (9) + М01 (1)				
Ручная аргодуговая сварка неплавящимся электродом (РАД)	КО (1,2,4) ОХНВП (15,16)	М01(1)	от 2 мм до 12 мм		от 14 мм и выше	
		М02 (4)				
		М11 (9)				
		М11 (9) + М02 (4)				
		М11(9)+М01(1)				

1.1.2. Аттестация специалиста сварочного производства II- III уровня:

Группа технических устройств	КО (1,2,3,4,5); СК (1,3); ОХНВП (4,15,16)
------------------------------	---

1.2. Цель, назначение оказания услуг: выполнение сварочных работ при монтаже, изготовлении, ремонте и реконструкции на объектах повышенной опасности.

1.3. Срок оказания услуг – с момента заключения договора.

1.4. Условия оплаты: Оплата услуг осуществляется в течение 20 календарных дней с момента подписания сторонами акта сдачи-приемки оказанных услуг. Оплата производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

1.5. Срок действия предложений: не менее 90 дней со дня, следующего за днем окончания приема предложений участников.

2. Перечень, наименование и технические требования к услугам изложены в Приложениях № 1, 2, 3 к Техническому заданию.

3. Исполнителем должны быть соблюдены все «Требования к аттестационным центрам Системы аттестации сварочного производства» (СТО НАКС 62782361-002-2013) - Приложение 4 к Техническому заданию.

Главный инженер

Г.П. Елисеев