

Обособленное подразделение Барабинская ТЭЦ

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Обособленного подразделения

АО "СИБЭКО" БТЭЦ

Брылев В.С.

" " 2022 г.

Электростанция БТЭЦ

Объект ремонта Оборудование химводоочистка инв.№ 104010 110213

Оборуд. очистки и фильтрации ХЦ (1-D56-CC00-CC21)

**Ведомость планируемых объемов работ**

Капитальный ремонт фильтров ХВО, с заменой АКЗ, в количестве 3 ед.

У115.ТОиР.ХЦ.2022.0114

№ п/п	Наименование работ	Един. измер	Кол-во	Примечание
<b>1</b>	<b>Раздел 1. Фильтр На ктф т/с-3 Ø=3м, Н=4,3 м (до 4м-44,74м2; свыше 4м- 9,89м2)</b>			
	<b>Внутренняя поверхность фильтра,</b>			
1	Пескоструйная очистка металлической дробью внутренней поверхности фильтра	м2	54,63	Скр=(3,14*1,5*1,5)*2=14,13 м2 Локр=3,14*3=9,42м Спрям=9,42*4,3=40,5м2 Сфильтра=14,13+40,5=54,63м2
2	Обеспыливание, обезжиривание поверхности	м2	54,63	Скр=(3,14*1,5*1,5)*2=14,13 м2 Локр=3,14*3=9,42м Сфильтра=14,13+40,5=54,63м2 Сдо 4м=9,42*4+7,065=44,74м2 Ссв4м=9,42*0,3+7,065=9,89м2
3	Огрунтовка металлических поверхностей за 1 раз вручную: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	м2	54,63	
4	Окраска металлических огрунтованных поверхностей за 5 раз: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	м2	54,63	
	<b>Наружная поверхность фильтра (до 4м-40,97м2; свыше 4м-13,66м2)</b>			
5	Очистка, обеспыливание, обезжиривание поверхностей	м2	54,63	Скр=(3,14*1,5*1,5)*2=14,13 м2 Локр=3,14*3=9,42м Спрям=9,42*4,3=40,5м2 Сфильтра=14,13+40,5=54,63м2
6	Огрунтовка металлических поверхностей за 1 раз вручную: грунтовкой ГФ-021 серая	м2	54,63	Сдо 4м=9,42*3,6+7,065=40,97м2 Ссв4м=9,42*0,7+7,065=13,66м2
7	Окраска металлических огрунтованных поверхностей вручную ПФ-115 серая за два раза	м2	54,63	
<b>2</b>	<b>Раздел 2. Фильтр Нктф-2 Ø= 2м; Н=4,3м (до 4м-28,27м2; свыше 4м- 5,03м2)</b>			
	<b>Внутренняя поверхность фильтра</b>			
8	Пескоструйная очистка металлической дробью внутренней поверхности фильтра	м2	33,3	Скр=(3,14*1,0*1,0)*2=6,28 м2 Локр=3,14*2=6,28 м Спрям=6,28*4,3=27,0м2 Сфильтра=6,28+27,0=33,3м2
9	Обеспыливание, обезжиривание поверхности	м2	33,3	Сдо 4м=6,28*4+3,14=28,27м2 Ссв4м=6,28*0,3+3,14=5,03м2
10	Огрунтовка металлических поверхностей за 1 раз вручную: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	м2	33,3	
11	Окраска металлических огрунтованных поверхностей за 5 раз: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	м2	33,3	
	<b>Наружная поверхность фильтра (до 4м-25,76м2; свыше 4м-7,54м2)</b>			
12	Очистка поверхности щетками	м2	33,3	

13	Обеспыливание поверхности, Обезжиривание поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм: уайт-спиритом	м2	33,3	$S_{кр}=(3,14*1,0*1,0)*2=6,28 \text{ м2}$ $L_{окр}=3,14*2=6,28 \text{ м}$ $S_{прям}=6,28*4,3=27,0 \text{ м2}$ $S_{филтра}=6,28+27,0=54,63 \text{ м2}=33,3 \text{ м2}$
14	Огрунтовка металлических поверхностей за 1 раз вручную: грунтовкой ГФ-021	м2	33,3	$S_{до 4м}=6,28*3,6+3,14=25,76 \text{ м2}$ $S_{св4м}=6,28*0,7+3,14=7,54 \text{ м2}$
15	Окраска металлических огрунтованных поверхностей вручную ПФ-115 оранжевая за два раза	м2	33,3	
3	<b>Раздел 3. МФ т/с-1, Ø-3 м, Н-3,1 м</b>			
	<b>Внутренняя поверхность фильтра</b>			
16	Пескоструйная очистка металлической дробью внутренней поверхности фильтра	м2	43,33*	$S_{кр}=(3,14*1,5*1,5)*2=14,13 \text{ м2}$ $L_{окр}=3,14*3=9,42 \text{ м}$ $S_{прям}=9,42*3,1=29,2 \text{ м2}$ $S_{филтра}=14,13+29,2=43,33 \text{ м2}$
17	Обеспыливание, обезжиривание поверхности	м2	43,33	
18	Огрунтовка металлических поверхностей за 1 раз вручную: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	м2	43,33	
19	Окраска металлических огрунтованных поверхностей за 5 раз: грунт-шпатлевкой ЭП-0010	м2	43,33	
	<b>Наружная поверхность фильтра</b>			
20	Очистка, обеспыливание, обезжиривание поверхностей	м2	43,33	
21	Огрунтовка металлических поверхностей за 1 раз вручную: грунтовкой ГФ-021 серая	м2	43,33	$S_{кр}=(3,14*1,5*1,5)*2=14,13 \text{ м2}$ $L_{окр}=3,14*3=9,42 \text{ м}$ $S_{прям}=9,42*3,1=29,2 \text{ м2}$ $S_{филтра}=14,13+29,2=43,33 \text{ м2}$
22	Окраска металлических огрунтованных поверхностей вручную ПФ-115 (серая) за два раза	м2	43,33	
4	<b>Раздел 4. Вентиляция на 3 фильтра</b>			
23	Установка вентиляторов б/у осевых массой: до 0,1т	1 шт	3	
24	Разборка вентиляторов б/у осевых массой: до 0,1т	1 шт	3	
5	<b>Раздел 5. Материалы</b>			
1	Уайт-спирит (обезжиривание)	кг	105,04	$(131,3*0,4)*2$
2	Уайт-спирит	кг	3,68	3,6764
3	Грунтовка: ГФ-021	кг	13,13	$131,3*0,1$
4	Ксилол нефтяной марки А	кг	2,23	2,2321
5	Отвердитель: № 1	кг	11,2	$131,3*0,085$
6	Отвердитель: № 1	кг	2,2	$131,3*0,017$
7	Эпоксидная шпатлевка ЭП-00-10	кг	26,3	$131,3*0,2$
8	Эпоксидная шпатлевка ЭП-00-10	кг	131,3	$131,3*1$
9	Эмаль ПФ-115 серая	кг	18,8	$98*0,192$
10	Растворитель марки: Р-4 (окраска)	кг	98,5	$131,3*0,75$
11	Растворитель марки: Р-5	кг	19,7	$131,3*0,15$
12	Дробь чугунная колотая 0,8мм	т	0,7	$131,3*0,005 \text{ кг}$
13	Эмаль ПФ-115 цветная - оранжевая	кг	6,4	$33,3*0,192$

Начальник ХЦ

Ведущий инженер по ЗИС ОППР

Начальник ОППР

А.Б. Сахаров

М.В. Ефимова

В.П. Якутин