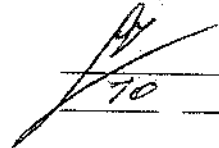


Утверждаю:  
 Главный инженер  
 АО «Красноярская ТЭЦ-1»

  
 70 01. 2020 г. М.Е. Окладников

**Ведомость объёма выполнения работ  
 антикоррозийное покрытие оборудование котельного цеха**

№ п/п	Наименование работ	Кол - во на 1-м котле оборуд-я шт.	Площадь одного оборуд-я, м <sup>2</sup>	Количество котлов, шт.	Общая площадь оборуд., м <sup>2</sup>	Срок выполнения
1	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на электродвигатели, подшипники, ограждения полумуфт дымососов № 17,18, 19, 20 отм. 0 м., высота - 0,3 м. Краска серая-88,2 м <sup>2</sup> , красная -35 м <sup>2</sup> , светло-коричневая - 34,56 м <sup>2</sup> , ПФ -115.	2	19,72	4	157,76	С момента заключения- 30.09.2020
2	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на дымососы № 17, 18, 19, 20 отм. 0 м. Высота 3, 3,5 м. Краска - лак КО- 85 с добавлением алюминиевой пудры -320 м <sup>2</sup>	2	40	4	320	С момента заключения- 30.09.2020
3	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на электродвигатели, картера, ограждение вала дутьевых вентиляторов № 4-16 отм. 0 м. Высота 0,3 м. Краска серая- 222,92 м <sup>2</sup> , красная - 35 м <sup>2</sup> , светло-коричневая - 46,8 м <sup>2</sup> , ПФ-115	2	11,72	13	304,72	С момента заключения- 30.09.2020
4	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на дутьевые вентиляторы № 4-16 отм. 0 м. Высота - 3 м. Краска - серая 780 м <sup>2</sup> ПФ-115	2	30	13	780	С момента заключения- 30.09.2020
5	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение колец на питательных линиях и	--	1,2	-	35,2	С момента заключения- 30.09.2020

	паропроводе котлов № 5 (6 колец), 9 (6 колец), 18 (6 колец), 19 (20 колец). Отм. 0, 7, 8 м. Высота - 7, 8 м. Краска - желтая - 15,3 м <sup>2</sup> , зеленая - 9,5 м <sup>2</sup> , красная - 10,4 м <sup>2</sup> Краска - ПФ-115					
6	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на трубопровод сжатого воздуха Высота - 2 м. Краска - серая -205 м <sup>2</sup> ПФ-115	-	-	-	205	С момента заключения-30.09.2020
7	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на гидроаппарат № 1 Высота - 2,5 м. Краска - серая 415м <sup>2</sup> ПФ-115	-	415	-	415	С момента заключения-30.09.2020
8	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на гидроаппарат № 2 Высота - 2,5 м. Краска - серая 155 м <sup>2</sup> ПФ - 115	-	155	-	155	С момента заключения-30.09.2020
9	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на накопители золы № 1-6 на котлах № 4-16. Высота - 3, 3,5 м. Краска - серая 220 м <sup>2</sup> ПФ - 115	-	-	13	220	С момента заключения-30.09.2020
10	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на металлоконструкции колон котлов № 4-16, отм. 0 м., дымососное отделение. Высота 3 м. Краска - серая 117 м <sup>2</sup> ПФ - 115	2,5	3,6	13 (104 колоны)	117	С момента заключения-30.09.2020
11	Очистка, обеспыливание, обезжиривание, нанесение антикоррозийного покрытия на металлоконструкции колон под БЦУ котлов 4-16, отм. 0 м. Высота 3 м. Краска - серая 208 м <sup>2</sup> ПФ-115	16	--	13	208	С момента заключения-30.09.2020
1. Высота до 4-х метров 2 882, 48 м <sup>2</sup>						
2. Высота от 4-х метров до 8-ми метров 35,2 м <sup>2</sup>						
						<b>ИТОГО: 2 917, 68 м<sup>2</sup></b>

Примечание: Обработка происходит в 2 слоя.

Заместитель главного инженера  
по эксплуатации

Начальник котельного цеха




Я.С. Михайленко

М.В. Лойко