

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
Обособленного подразделения
АО «СИБЭКО» НТЭЦ-3

_____ А.В. Бабенков
" " 20__ г.

Электростанция ТЭЦ-3

Объект ремонта Главный корпус 4 очереди котельное отделение

2021г

ВЕДОМОСТЬ № ТОиР.ЗиС.2021.0048
объёма ремонтно-строительных работ

на ремонт цеховых подкрановых путей (электромостовые краны- 2 шт
грузоподъемность 50/10тн)

(вид ремонта)

| № п/п | Вид работ | Формула подсчёта | Ед. измерения | Кол-во | Примечание |
|-------|--|--|---------------|--------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | Котельное отделение 4 очереди отм 39,22 м рельс КР-80 | | | | Н-41 м |
| 1 | Усиление стенки металлической подкрановой балки ось 11-12/Г путем установки накладки из листа толщ 10 мм 300*300 мм на сварке | $0,3*0,3*78,5\text{кг}$ | тн | 0,007 | |
| 2 | Протяжка болтовых соединений в узлах крепления подкрановых балок с колоннами ряд Г оси 11, 14, 15, 19а,22 | $8*5$ | шт | 40 | |
| 3 | Заменить болт М30 Д-150мм с шайбами М30(плоская и пружинная)и гайкой М30 в креплении подкрановых балок меду собой ряд Г ось 19б (Вес болт-1,076кг, гайка – 0,243кг, шайба-0,054кг) | Вес болт- $1,076\text{кг} + \text{гайка} -$ $0,243\text{кг} + \text{шайба} -$ $0,054\text{кг} = 1,535\text{кг}$ | шт | 1 | |
| 4 | Выполнить наплавку и шлифовку головки рельса ряд Д ось 16-17 глубиной 8 мм | | пм | 0,5 | |
| 5 | Выполнить разъемное стыковое скрепление рельс КР-80 через стыковые накладки РС-3 ряд Г оси 5-,16-17. Ряд Д оси 8-9, 12-13, 15-18 (резка рельс отрезной машиной)– 9 шт или 2,52 пм. | | шт | 9 | |
| 5 | Сверление отверстий в рельсе Ду-26мм - рельсосверлильным станком | $4*9$ | шт | 36 | |
| 6 | Установка стыковых накладок РС-3 (2шт на стык вес 1 шт – 3,12 кг) (болты М 24 длина 110 мм $4*9=36$ шт. вес 1 шт- 0,4457кг гайка М24-36шт, контргайка М24-36 шт – вес 1 шт-0,1069кг: шайба | $9*2$ | шт | 18 | |

| | | | | | |
|----|--|----------------------------|----------------|--------|-----------|
| | М24-36 шт – вес 1 шт - 0,01747кг | | | | |
| 7 | Устранить зазоры в стыках рельсов КР-80 подкрановых путей по металлическим подкрановым балкам (посредством смещения рельс, стыки рельс размещать на расстоянии ≥ 3 м от колонны ширина зазора 1,5мм при температуре 30С) ряд «Д» оси 2-14,21-22 Выполнить рихтовку пути в осях 11,15,19,20,21 | 16*12м | м | 192 | |
| 8 | Устранить зазоры в стыках рельсов КР -80 подкрановых путей по металлическим подкрановым балкам (посредством смещения рельс, стыки рельс размещать на расстоянии ≥ 3 м от колонны ширина зазора 1,5мм при температуре 30С) ряд «Г» оси 9-22 Выполнить рихтовку пути в осях 9-10;13-14,17-18,19-19а,19-а-20,20-21 | 13*12м | м | 156 | |
| 9 | Очистка подкрановых балок от угольной пыли | 63,84м ² *21 шт | м ² | 1340,6 | |
| 10 | Обезжиривание металлических подкрановых балок Растворителем Р-4 (расход 0,32кг/м ²) | 63,84м ² *21 шт | м ² | 1340,6 | |
| 11 | Ремонт лакокрасочного покрытия подкрановых балок ряд «Г» в осях 2-23 с нанесением 2-х слоев лака ХВ-784 с алюминиевой пудрой ПАП-1 с (расход на 1 слой лак ХВ-784-0,230 кг/м ² ; ПАП -1 -0,007кг/м ² ; растворитель Р-4-0,055кг/м ²) | 63,84м ² *21 шт | м ² | 1340,6 | |
| 12 | Работы выполнять альпинистами .Навеска страховочного троса | | | 1 | Н-41,00 м |
| 13 | Навеска рабочего троса | | | 1 | |
| 14 | Перенавеска рабочего троса | | | 167 | |
| 15 | Производство ремонтных работ в существующих зданиях и сооружениях в стесненных условиях: с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов и т.п.) температура воздуха на рабочем месте более 40 0 С в помещениях. | | | | |

Начальник ПУ _____

А. Г. Барцев

Мастер ПУ _____

В.В. Кубраковский