

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Обособленного

подразделения

АО «СИБЭКО» НТЭЦ-3

А.В. Бабенков

20__ г.

Электростанция _____ ТЭЦ-3

Объект ремонта Главный корпус 4 очереди ТО

2021

ВЕДОМОСТЬ У112.ТОиР.ЗиС.2021.0050
объёма ремонтно-строительных работ (корректированная)

на ремонт цеховых подкрановых путей

(электромостовые краны- 2 шт грузоподъемность 80/20тн. режим работы кранов-легкий)

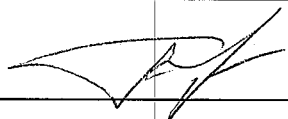
(вид ремонта)

№ п/п	Вид работ	Формула подсчёта	Ед. изме рени я	Кол- во	Примечание
1	2	3	4	5	6
Турбинное отделение 4 очереди отм. 19,40 м					
Мостовые краны грузоподъемностью 80/20т. Режим работы кранов – легкий . Рельс КР-100					
Подкрановые балки					
1	Демонтаж элементов рихтовки подкрановых балок ряд «Б» оси 16,19а,19б (металлические пластины)		шт	3	
2	Рихтовка подкрановых балок согласно РД 50:48:0075.03.05 п. 5.4.17 (установка металлических пластин необходимой толщины, сварить между собой размером 0,72м*0,8м толщ 10мм – 64 шт, 12мм – 2шт. 5мм – 12 шт) ряд «Б» ось 2 ось 3 (0,72*0,8) ось 4 (0,72*0,8) ось 5 (0,72*0,8) ось 7 (0,72*0,8), ось 8 (0,72*0,8) ось 10 (0,72*0,8), ось 11 (0,72*0,8) ось 12 (0,72*0,8), ось 13 (0,72*0,8)		тн	2,894	Лист г/к СТ3 ГОСТ114637-89 64шт*7,85кг/ м2*10мм*0,7 2м*0,8м
			тн	0,109	Лист г/к СТ3 12ММ ГОСТ14637-89 2шт*7,85кг/м 2*12мм*0,72 м*0,8м
			тн	0,272	Лист г/к СТ3 5ММ ГОСТ14637-89 12шт*7,85кг/ м2*5мм*0,72 м*0,8м
3	Протянуть болты крепления подкрановых балок	10шт*5	шт	50	

	между собой ряд Б ось 9, ряд А оси 7,9,12,13				
4	Протянуть болты крепления подкрановых балок к колоннам (М24) ряд А оси 5-13,18-21,Б оси 6,9,10,11,18-21	4шт*(14+9)	шт	92	
5	Протянуть болты крепления в узлах связевого закрепления верхних поясов подкрановых балок к колоннам ряд А оси 1-4,14-18,22,23,Б оси 1,6,14,15,16,17,22,23	(11+8)*2	шт	38	
6	Заменить болты, гайки и шайбы плоские, пружинные М-20 длина 150 мм в узлах скрепления подкрановых балок между собой ряд А ось 12; ряд Б оси 5,20,21	Вес болтов- 0,535кг*4= 2,14кг Вес гайки- 0,103кг*4=0,412кг Вес шайбы плоская- 0,021кг.*4=0,084кг Пружинная- 0,017кг*4=0,068кг	шт	4	
7	Усилить стенку балки путем установки накладки из металла толщ 10мм 200*100мм-2 шт на сварке ряд «А» в осях 4-5	0,2м*0,1м*78,5кг*2 шт=3,14 кг	тн	0,003	
8	Выполнить ремонт антикоррозийной защиты: подкрановых балок (очистка от угольной пыли щетками, обезжиривание уайт-спиритом. Окрашивание металлических поверхностей подкрановых балок лаком ХВ-784 с алюминиевой пудрой ПАП-1 за 2 р-1 за 2 раза (расход на 1 слой лак ХВ-784-0,230 кг/м2; ПАП -1 -0,007кг/м2; растворитель Р-4-0,055кг/м2(расход на 1 слой лак ХВ-784-0,230 кг/м2; ПАП -1 -0,007кг/м2; растворитель Р-4-0,055кг/м2) ряд «Б» ось 3 (0,7 м2), ось 4 (0,7 м2), ось 5 (0,7 м2), ось 8-9 (1,0 м2), ось, 15 (1,0 м2), ось 17 (1,0 м2), ось 18 (1,0 м2), ось 20 (0,5 м2), ряд «А» ось 18 (0,5 м2)	0,7+0,7+0,7+1+1+1+1+0,5+0,5=7,1	м2	7,1	Работать с привлечением альпинистов ряд Б навеска рабочего троса – 1 шт, навеска страховочного троса – 1 шт , перенавеска- 7 шт. ряд А – навеска рабочего троса – 1 шт, навеска страховочного троса – 1 шт
Направляющие рельсового пути					
9	Заменить дефектный рельс КР-100 по ГОСТ Р 53866-2010)– 12м ряд Б оси 1-3;4-5;12-14;16-17;18-19;20-21 соединение рельс на накладках РС4 (на 1 стык накладка из двух пластин-, болты М24 – 4 шт, гайки М24 – 4 шт, шайбы пружинная М24-4шт) Итого 13 стыков 26 накладок: болтов-52шт-27.4 кг; гайка -52 шт-6,4 кг; шайбы плоская и гроверная по 52 шт (крепление рельс к балке болты М 24 – 352 шт, гайка М24 – 352 шт. Шайба плоская М24 – 352шт, шайба гроверная- 352шт. планка	Рельс КР-100-96 м; Накладка РС4-2шт	пм	96	Вес болта-0,527кг*(52+352=404шт)=212,9 кг Вес гайки-0,123кг*(52+352=404шт)=49,7кг Вес шайбы-0,032кг*404=12,9 кг

	прижимная ПП – 176 шт, планка упорная – 176 шт				Вес шайбы гроверной 0,027кг*404= 10,1кг
10	Нивелировка подкранового пути в плановом и высотном положении с устранением зазора в стыках (Приложения № 8 к ФНП, утвержденным приказом № 533) Ряд А в осях 2-20	12м*18 шт+0,5м	м	216,5	
11	Нивелировка подкранового пути в плановом и высотном положении с устранением зазора в стыках (Приложения № 8 к ФНП, утвержденным приказом № 533) Ряд Б в осях 1-21	12м*20 шт+0,5м	м	240,5	
12	Резка рельс в размер для сдачи в металлолом	96м/12м*3реза*0 ,4м	Шт/ м	24/9,6	
13	Погрузка металлолома в ручную	83,09 кг*96	тн	7,977	
14	Вывоз металлолома на площадку ТЭЦ-3 на расстояние 1км		тн	7,977	

Начальник ПУ



А. Г. Барцев

Мастер ПУ



В.В. Кубраковский