Приложение № 1 к ТЗ
(Приложение № 1) к Договору подряда № _____
от "_____" _____ 2021г.

Согласовано:
_____
_____
_____
"____" _____ 2021 год

Утверждаю:
Генеральный директор
ООО "РТК-Генерация"
_____С.В. Мальчик
"____" _____ 2021 год

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ к смете № 1202.ТОиР.КЦ.2021.0007.
на капитальный ремонт котла КЕ 25-14с ст. № 3.
(все демонтажные работы по металлу, при капитальном ремонте котла КЕ 25-14С ст. № 3, выполняются при помощи угловой шлифовальной машинки).

№ пп	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание.
1	2	3	4	5
Раздел 1. Ведомость нулевая (дополнительная). Работы - Демонтаж и Монтаж колосниковой решетки к/а КЕ-25-14С №3.				
Ремонт топки с полной заменой колосников. Разборка, очистка, дефектация. Устранение дефектов валов, звездочек. Полная замена колосников и штырей.				
1	ДЕМОНТАЖ колосниковой решётки.	шт.	1	доп.ведомость
2	МОНТАЖ (демонтированной раннее) колосниковой решётки. Сборка, опробование.	шт.	1	доп.ведомость
Раздел 2. Ведомость нулевая (дополнительная). Материалы для выполнения Демонтаж и Монтаж колосниковой решетки к/а КЕ-25-14С №3.				
3	Электроды ОК - 46 ф 3мм	кг	5	Прайс
4	Пропан	кг	3	Прайс
5	Кислород	м3	6,5	Прайс
6	Диск зачистной ф 125*6*22,2	шт	1	Прайс
7	Диск отрезной ф 125*1,6*22,2	шт	3	Прайс
8	Проволока стальная ф 2	тн	0,01	Прайс
Раздел 3. Ведомость 1. Работы - Кап. ремонт стола колосниковой решетки к/а №3.				
Элементы стола колосниковой решетки: нижние направляющие цепи решетки				
9	ДЕМОНТАЖ нижних направляющих цепи колосниковой решетки (двутавр 16 2,5 м*8 шт.). Масса 1 направляющей - 0,03975 тн. Масса 8 направляющих = 0,03975 тн * 8 шт = 0,318 т	т	0,318	
10	ИЗГОТОВЛЕНИЕ нижних направляющих цепи колосниковой решетки из балки двутавровой 16Б. Масса 1 направляющей - 0,03975 тн. Всего 8 штук. Масса 8 направляющих = 0,03975 тн * 8 шт = 0,318 т	т	0,318	раздел 4. п.36 ведомости работ
11	МОНТАЖ нижних направляющих цепи колосниковой решетки (двутавр 16Б - 2,5 м*8 шт.). Масса 1 направляющей - 0,03975 тн. Масса 8 направляющих = 0,03975 тн * 8 шт = 0,318 т. Электроды - 3,58 кг.	т	0,318	раздел 4. п.36, 44 ведомости работ
Элементы стола колосниковой решетки: рама				
12	ДЕМОНТАЖ поверхности рамы (лист Q=10 мм)	т	0,27	
13	ИЗГОТОВЛЕНИЕ поверхности рамы (лист Q=10 мм)	т	0,27	раздел 4. п.42 ведомости работ

1	2	3	4	5
14	МОНТАЖ поверхности рамы (лист Q=10 мм).Электроды 0,47 кг	т	0,27	раздел 4. п.42,44 ведомости работ
Элементы стола колосниковой решетки: опорные балки рамы				
15	ДЕМОНТАЖ опорных балок рамы.	т	0,118	
16	МОНТАЖ опорных балок рамы (Б/У). Электроды - 0,94 кг.	т	0,118	раздел 4. п.44,57 ведомости работ
Элементы стола колосниковой решетки: верхние направляющие цепи решетки				
17	ДЕМОНТАЖ верхних направляющих цепи колосниковой решетки - 8 штук. Масса 1 направляющей - 0,049825 тн. Масса 8 направляющих = 0,049825 тн * 8 шт = 0,3986 т	т	0,3986	
18	ИЗГОТОВЛЕНИЕ направляющих цепи колосниковой решетки - 8 штук из листа толщ. 10 мм и уголка 63*5. Масса 1 направляющей - 0,049825 тн. Масса 8 направляющих = 0,049825 тн * 8 шт = 0,3986 т	т	0,3986	раздел 4. п.37,42 ведомости работ
19	МОНТАЖ верхних направляющих цепи колосниковой решетки - 8 штук. Масса 1 направляющей - 0,049825тн. Масса 8 направляющих = 0,049825 тн * 8 шт = 0,3986 т Электроды 13,2 кг.	т	0,3986	раздел 4. п.37,42,44 ведомости работ
Элементы стола колосниковой решетки: швеллер крепления уплотнения				
20	ДЕМОНТАЖ швеллера крепления уплотнения (из швеллера № 14).	т	0,1439	
21	ИЗГОТОВЛЕНИЕ швеллера крепления уплотнения (из швеллера № 14).	т	0,1439	раздел 4.п.38 ведомости работ
22	МОНТАЖ швеллера крепления уплотнения (из швеллера № 14) на болтах М 14*50.	т	0,1439	раздел 4. п.38,39,40,41 ведомости работ
Закладные пластины под установку нижних направляющих балок				
23	ДЕМОНТАЖ закладных пластин под установку нижних направляющих балок (200*110 - 16 шт) из листа толщ. 6 мм). Масса 1 элемента - 0,0010362 тн. Масса 16 элементов = 0,0010362 тн * 16 шт = 0,0166 т.	т	0,0166	
24	ИЗГОТОВЛЕНИЕ закладных пластин под установку нижних направляющих балок (200*110 - 16 шт) из стального листа толщ. 6 мм. Масса 1 элемента - 0,0010362 тн. Масса 16 элементов = 0,0010362 тн * 16 шт = 0,0166 т	т	0,0166	раздел 4. п.43 ведомости работ
25	МОНТАЖ закладных пластин под установку нижних направляющих балок (200*110 - 16 шт) из листа толщ. 6 мм). Масса 1 элемента - 0,0010362 тн. Масса 16 элементов = 0,0010362 тн * 16 шт = 0,0166 т Электроды 3,2 кг.	т	0,0166	раздел 4. п.43,44 ведомости работ
Боковое уплотнение на болтах				
26	ДЕМОНТАЖ бокового уплотнения -16 шт. (на болтах.). Масса 1 бокового уплотнения - 0,0125 тн. Масса 16 боковых уплотнений = 0,0125 тн * 16 шт = 0,2 т	т	0,2	

1	2	3	4	5
27	МОНТАЖ бокового уплотнения -16 шт. (на болтах.). Масса 1 бокового уплотнения - 0,0125 тн. Масса 16 боковых уплотнений = 0,0125 тн * 16 шт = 0,2 т	т	0,2	раздел 4. п.39,40,41,54,55,56 ведомости работ
Нивелировка стола колосниковой решетки и направляющих цепи колосниковой решетки				
28	НИВЕЛИРОВКА стола колосниковой решетки и направляющих цепи колосниковой решетки с выставкой в размер (неплоскостность 1 мм на 1 мм)).	компл.	1	
Кирпичная кладка из шамотных изделий нижних коллекторов. Замена смотровых лючков нижних коллекторов правого и левого топочных экранов ка № 3.				
29	РАЗБОРКА кирпичной кладки нижних коллекторов для демонтажа несущих балок (с очисткой кирпича).	м3	0,8	
30	Замена рамок (корпусов) лючков. Демонтаж, монтаж.	шт	8	
31	Изготовление рамок (корпусов) лючков из: трубы ф102 мм бесшовной Ст20 5мм, листа стали Ст 20 16мм, прутка Ст20 16 мм.	шт	8	раздел 4. п.45,46,47,48,49,50,51,52,53 ведомости работ
32	Замена крышек лючков. Демонтаж, монтаж.	шт	8	
33	Изготовление крышек лючков из трубы: трубы ф102 мм бесшовной Ст20 5мм, листа стали Ст 20 16мм, прутка Ст20 16 мм.	шт	8	раздел 4. п.45,46,47,48,49,50,51,52,53 ведомости работ
34	Замена запорных устройств лючков. Демонтаж, монтаж.	шт	8	
35	КЛАДКА кирпичная из Б/У шамотных изделий нижних коллекторов.	м3	0,8	раздел 4. п.58 ведомости работ
Раздел 4. Ведомость 1 - Материалы Подрядчика для Кап. ремонта стола колосниковой решетки к/а №3				
36	Балка двутавровая 16Б ГОСТ 8239-89. Сталь 20.	тн	0,3339	раздел 3. п.10,11 ведомости работ
37	Угол 63х63х5 ГОСТ 8509-93. Сталь 20.	тн	0,144	раздел 3. п.18,19 ведомости работ
38	Швеллер 14 ГОСТ 8240-97. Сталь 20.	тн	0,151095	раздел 3. п.21,22 ведомости работ
39	Болт М 14х50 ГОСТ 7798-70	шт	50	раздел 3. п.22,27 ведомости работ
40	Гайка М14 усиленная ГОСТ 5915-70	шт	50	раздел 3. п.22,27 ведомости работ
41	Шайба d-14 усиленная ГОСТ 11371-78	шт	50	раздел 3. п.22,27 ведомости работ
42	Лист г/к 10,0 ГОСТ 19903-2015. Сталь 20.	тн	0,70203	раздел 3. п.13,14,18,19 ведомости работ
43	Лист г/к 6,0 ГОСТ 19903-2015. Сталь 20.	тн	0,01743	раздел 3. п.24,25 ведомости работ
44	Электроды УОНИ ф 3мм. Расход = 21,39+7%(потери на огарки) + 5%(потери на прихватки)=24 кг.	кг	24,0	раздел 3. п.11,14,16,19,25 ведомости работ