

УТВЕРЖДАЮ:

Директор

АО «Назаровская ГРЭС»

Д.И.Морозов

2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ**

**Ремонт конвейерной ленты методом горячей вулканизации на ЛК – 4А, Б
цеха топливоподачи и пылеприготовления.**

1.	Сведения о Заказчике работ
1.1.	Наименование Заказчика работ: АО «Назаровская ГРЭС»
1.1.	Адрес расположения объекта: 662204, г. Назарово, АО «Назаровская ГРЭС»
2.	Общие положения.
2.1.	Наименование работ: Ремонт конвейерной ленты методом горячей вулканизации (шесть стыков) на ЛК – 4А, Б.
2.2.	Основание для проведения работ: - Акты технического состояния; - Правила организации технического обслуживания и ремонта объектов электроэнергетики. Раздел IV п.п. 205 - 233; - Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (ПТЭ) п. 4.1.13.
2.3.	Цель, назначение выполнения работ: Обеспечение надежной и бесперебойной подачи топлива в бункера сырого угля котельного отделения, ленточными конвейерами тракта топливоподачи.
3.	Требования к месту, срокам и условиям выполнения работ.
3.1.	Место выполнения работ: Территория АО «Назаровская ГРЭС», Эстакада второго подъёма, галерея ленточных конвейеров ЛК – 4, тракт топливоподачи.
3.2.	Сроки выполнения работ: Начало – с момента подписания договора. Окончание – 31.05.2024г.
3.3.	Этапность и периодичность выполнения работ: - «Ремонт конвейерной ленты методом горячей вулканизации (шесть стыков) на ЛК – 4А, Б» - проводятся в течение всего срока выполнения работ.
3.4.	Условия выполнения работ: Работы ведутся непосредственно на оборудовании с оформлением наряда-допуска в соответствии с требованиями СО 34.03.201-97 «Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей». Подрядчик должен соблюдать технологию производства работ, до начала работ в обязательном порядке предоставить для согласования Заказчиком Проект производства работ (ППР), разработанный в соответствии с требованиями СО 34.20.608-2003 (РД 153-34.0-20.608-2003) «Методические указания. Проект производства работ для ремонта»
3.5.	Особые условия выполнения работ: Производство ремонтных работ производится внутри существующих зданий, и сооружений.
4.	Объем выполняемых работ и применяемых материалов.
4.1.	Объем планируемых работ: - «Ремонт конвейерной ленты методом горячей вулканизации (шесть стыков шириной 1600 мм) на ЛК – 4А, Б», выполняется в соответствии с ведомостью объемов работ – Приложение №1, Приложение №2 технического задания.
4.2.	Используемые (поставляемые) материалы и оборудование:

Работы выполняются полностью иждивением Подрядчика (все необходимые материалы и оборудование поставляются Подрядчиком). Работы по ремонту конвейерной ленты выполнять исключительно методом горячей вулканизации с использованием клеевой системы на следующих компонентах:

1. Не вулканизированная прослоечная резина 0,8х500 мм, антистатическая, маслостойкая, основные свойства указаны в табл. 1. **Наличие сертификата соответствия обязательно.**

2. Не вулканизированная обкладочная резина 2х500 мм, антистатическая, маслостойкая, основные свойства указаны в табл. 1 **Наличие сертификата соответствия обязательно.**

Таблица 1

Основные свойства не вулканизированной обкладочной резины

Основа полимера	CR	DIN ISO 1629
Удельный вес, г/см ³	1,4	DIN EN ISO 1183-1
Твердость по Шору А	62	DIN ISO 7619-1
Эластичность по отскоку, %	27	DIN 53512
Антистатические свойства	+	
Прочность на разрыв, МПа	18	ISO 37-1994 (DIN 53504)
Удлинение при разрыве, %	380	ISO 37-1994 (DIN 53504)
Сопротивление разрастанию трещин\высокая прочность на раздир, Н/м	12	ISO 34-1-2004-Method A

3. Вулканизационный раствор. Наличие сертификата соответствия обязательно.

4. Очиститель.

Материалы должны соответствовать требованиям:

- ТР ТС 012/2011 Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

- ГОСТ 20-2018 от 01.07.2019 г. Ленты конвейерные резиноканевые.

Технические условия.

- ГОСТ 12.1.044-89 (ГОСТ 12.1.044-2018, в зависимости от действующего на момент подписания Договора). Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов.

- ГОСТ 31558-2012. Конвейеры шахтные ленточные. Общие технические условия.

- ГОСТ 31613-2012. Электростатическая искробезопасность. Общие технические требования и методы испытаний.

Материалы, используемые при производстве работ должны иметь соответствующие сертификаты, отвечать санитарным и противопожарным нормам.

Поставляемые материалы должны быть новыми, ранее не использованными, и соответствовать всем установленным требованиям по качеству, что должно подтверждаться паспортами (сертификатами) качества.

5.

Основные технические требования к выполняемым работам.

5.1. *Наличие технической документации.*

Все технические и распорядительные документы необходимые Исполнителю для оказания услуг, можно получить в отделе ОППР Заказчика, после подписания договора.

5.2. *Применение альтернативных технологий выполнения работ:*

Альтернативное предложение допускается на стадии проведения торгов, при сохранении параметров и свойств ТМЦ, заявленных Заказчиком.

5.3. *Применяемые нормативно-технические документы:*

Работы должны быть выполнены с учетом требований следующих документов:

- Правила организации технического обслуживания и ремонта объектов электроэнергетики, утверждённые приказом Минэнерго России №1013 от 25.10.2017г.;

		<ul style="list-style-type: none"> - Приказ Минтруда России от 01.06.2015 N 336н «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве»; - Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утверждённые Приказом Минтруда России от 27.11.2020 N 835н; - Правила по охране труда при работе на высоте, утв. приказом Министерства труда и соц. защиты РФ от 16 ноября 2020 года N 782н. - Методические рекомендации «Золотые правила производственной безопасности» утверждены Приказом №ГО/39 от 30.03.2022г; - Правила противопожарного режима в РФ, утв. постановлением Правительства РФ от 16 сентября 2020 года N 1479; - РД 34.03.201-97 Правила техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей. - Инструкции по стыковке резиноканевых конвейерных лент горячим способом F&K.18.43-21. - Стандарт «Управление подрядными организациями. Производственная безопасность» С-ГК-В8-01 (ред.2.0), утвержденным приказом «ООО СГК» № ГО/252 от 26.11.2018 г. - Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.1997г. №116-ФЗ.
	5.4.	<p><i>Характеристика объекта:</i></p> <p>Ленточные конвейеры ЛК – 4А, Б находящиеся в галерее ЛК – 4 тракта топливоподдачи оснащены транспортной лентой ТК – 300 шириной 1600 мм.</p>
	5.5.	<p><i>Описание дефекта, неисправности:</i></p> <p>- Нарушение целостности стыков, повреждение конвейерной ленты в местах контакта с уплотнениями лотков аспирационных установок.</p>
	5.6.	<p><i>Результат выполнения работ:</i></p> <p>Восстановление стыков конвейерной ленты методом горячей вулканизации с использованием клеевой системы.</p>
	5.7.	<p><i>Контроль и приемка выполненных работ:</i></p> <p>Подрядчик обязан своевременно составлять документацию, отражающую качество выполненных работ. Ведение ремонтной документации должно соответствовать «Правилам организации технического обслуживания и ремонта объектов электроэнергетики» от 25.10.2017 (приложения 38, 39,40, 41). После выполнения работ оформить и предоставить акты по формам КС-2 счет-фактуру.</p>
	5.8.	<p><i>Оформление отчетности:</i></p> <p>Перед подписанием акта приемки объекта из ремонта Подрядчик обязан передать Заказчику полный пакет исполнительной документации, оговоренный в п.п. 5.7 настоящего технического задания</p>
	5.9.	<p><i>Оформление необходимых разрешений и документов:</i></p> <p>Не требуется.</p>
	5.10.	<p><i>Качество работ:</i></p> <p>Качество работ должно соответствовать требованиям нормативно-технической документации и условиям договора. Гарантийный срок на выполненные работы должен составлять 12 месяцев со дня подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.</p>
6.		Требования к подрядчику.
	6.1.	<p><i>Привлечение субподрядчиков:</i></p> <p>Работы должны быть выполнены Подрядчиком лично, привлечение субподрядчиков не допускается.</p>
	6.2.	<p><i>Компетентность, квалификация, опыт:</i></p> <p>Опыт выполнения аналогичных договоров (Сумма исполненных аналогичных договоров в год за любой из последних 3 лет – не менее 1,97 млн. руб. с НДС), что подтверждается Справкой о перечне и годовых объемах выполнения аналогичных договоров в соответствии с формой Закупочной документации.</p>

	Заказчик имеет право запросить по предоставленной справке копии подтверждающих документов исполнения аналогичных договоров (актов выполненных работ, а также общих журналов работ формы КС-6 при их наличии и актов выполненных работ формы КС-2, копии договоров подряда с реквизитами, предметом, и подписями сторон и т.д.).
6.3.	<p><i>Соответствие подрядчика требованиям «Стандарта управления подрядными организациями в области охраны труда, промышленной и пожарной безопасности» С-ГК-В8-01 и требованиям к обеспечению внутриобъектового режима.</i></p> <p>Персонал подрядной организации должен знать и применять требования правил, инструкций и других НТД в части соблюдения ТБ и ОТ и внутриобъектового режима, принятые в отрасли. При осуществлении деятельности на объектах АО «Назаровская ГРЭС» руководствоваться Правилами внутреннего трудового распорядка АО «Назаровская ГРЭС», «Стандартом управления подрядными организациями в области охраны труда, промышленной пожарной безопасности» и другими действующими локальными нормативными актами Заказчика.</p>
6.4.	<p><i>Трудовые ресурсы.</i></p> <p>Исполнитель должен иметь минимально необходимый состав квалифицированного собственного персонала, имеющего опыт в выполнении аналогичных работ, в количестве не менее 5 человек, а именно: не менее 2 (двух) ИТР – руководитель работ, мастер (производитель работ); не менее 3 (трех) слесарей по ремонту (вулканизации) конвейерных лент (не ниже 4 разряда).</p> <p>Персонал должен иметь группу по электробезопасности не ниже 2, удостоверения и протоколы проверки знаний по охране труда, промышленной и пожарной безопасности. Руководители и специалисты должны иметь удостоверения по охране труда по 40 часовому обучению в специальных образовательных учреждениях. Документы (удостоверения), подтверждающие прохождение проверки знаний, допуски к видам работ, работники подрядной организации должны иметь при себе при производстве работ и при нахождении на территории энергообъектов ООО «СГК».</p> <p>Наличие персонала в штате организации подтверждается Справкой о кадровых ресурсах по форме Закупочной документации с предоставлением копий трудовых книжек работников (1-ая и последняя страницы с отметкой о принятии на работу) или выписки из трудовой книжки, либо иных документов, подтверждающих право привлечения указанного персонала к данным работам от данной организации.</p> <p>Предоставить копии удостоверений/протоколов, выданных специальными учебными центрами, либо аттестационной комиссией, аттестованной в учебном центре, о прохождении обучения и проверке знаний требований охраны труда и пожарной безопасности.</p>
6.5.	<p><i>Производственная база, материально-технические ресурсы.</i></p> <p>Организация-подрядчик должна быть обеспечена: механизмами, инструментами, приспособлениями необходимыми для качественного выполнения работ, а именно у Исполнителя в наличии должны быть минимально необходимые МТР для выполнения работ:</p> <p>подъемные механизмы (ручная таль, грузоподъемностью - 6 тн. – не менее 1 шт.; ручная таль, грузоподъемностью - 3 тн. – не менее 1 шт.; ручная таль, грузоподъемностью – 0,5 тн. – не менее 1 шт.; лебедка электрическая, грузоподъемностью – 0,5 тн., 30 м – не менее 1 шт.), пресс для горячей вулканизации шириной ленты до 1600 мм. – не менее 1 шт., ручной инструмент и пр. механизмы и оборудование необходимые для качественного выполнения работ.</p> <p>Не допускается использование маслonaполненного вулканизационного оборудования (в качестве теплоносителя).</p> <p>Используемые грузоподъемные механизмы, инструменты, приспособления должны быть испытаны, проверены и отрегулированы в соответствии с правилами и инструкциями по эксплуатации.</p>

		Наличие минимально необходимых МТР подтверждается Справкой о материально-технических ресурсах по форме закупочной документации. К справке приложить документы, подтверждающие собственность, лизинг, аренду или иное право владения по планируемым к использованию инструменту, оборудованию и механизмам.
7.		Стоимость предложения и требования к предоставляемой участником сметной документации.
	7.1.	<i>Стоимость предложения участника (стоимость договора на выполнение работ):</i> Для получения конкурентной стоимости предложения, участнику предлагается применить к плановым сметам, составленным Заказчиком (Приложения №3, №4 к настоящему техническому заданию), коэффициент тендерного снижения по своему усмотрению. Коэффициент тендерного снижения применить к плановой стоимости до начисления НДС.
	7.2.	<i>Требования к предоставляемой участником сметной документации:</i> В составе своего предложения участнику необходимо предоставить смету стоимости работ (согласно Приложений №3, №4 к настоящему техническому заданию) с применённым коэффициентом тендерного снижения. Сметы предоставляется в сканированном виде с грифом согласования, подписью уполномоченного лица, заверенные печатью организации, а также в формате Excel.

Главный инженер

Зам. главного инженера по ремонту

Начальник ЦТП

Начальник ОППР



С.В. Рябцев



Е.В. Медведев



В.Н. Тараев

Ю.В. Сидяров