



МЫ СОГРЕВАЕМ ГОРОДА
СИБИРСКАЯ
ГЕНЕРИРУЮЩАЯ
КОМПАНИЯ
СИБИРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-
АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Акционерное общество
«Сибирский инженерно-аналитический центр»

Свидетельство №0624-2012-2461002003-П-9 от 19 сентября 2012 г.

АО «Барнаульская тепломагистральная компания»

Замена насосного агрегата в ПНС-5 на НА большей мощности

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

Основной комплект рабочих чертежей

3622.20-АС



МЫ СОГРЕВАЕМ ГОРОДА
СИБИРСКАЯ
ГЕНЕРИРУЮЩАЯ
КОМПАНИЯ
СИБИРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-
АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Акционерное общество
«Сибирский инженерно-аналитический центр»

Свидетельство №0624-2012-2461002003-П-9 от 19 сентября 2012 г.

АО «Барнаульская тепломагистральная компания»

Замена насосного агрегата в ПНС-5 на НА большей мощности

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Архитектурно-строительные решения

Основной комплект рабочих чертежей

3622.20-АС

Начальник КО

В. Э. Бибер

Начальник БОРП

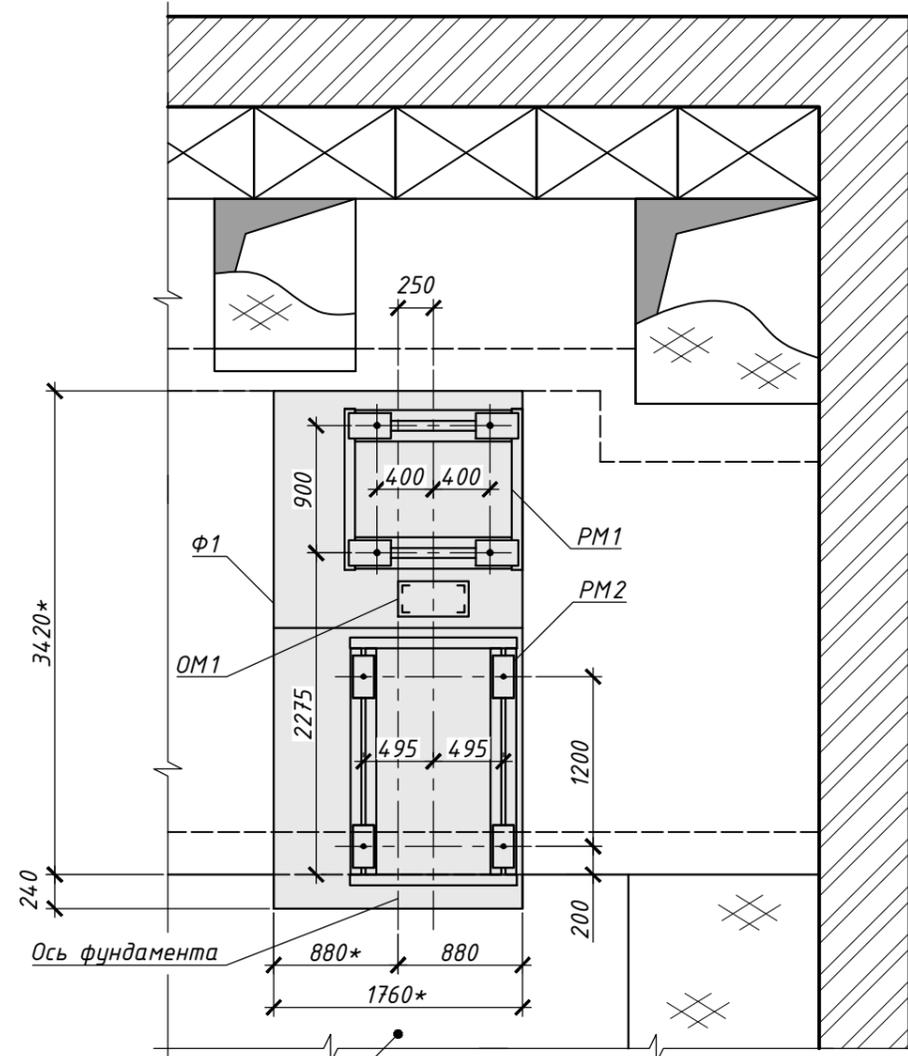

М. Э. Яковлев

2020

Согласовано		
Взам. инв. №		
Подпись и дата		
Инв. № подл.		

Спецификация к схеме расположения конструкций

Схема расположения конструкций



Площадка обслуживания Пл1
(условно не изображена, см.
примечание п. 2)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Ф1	Лист 3	Фундамент Ф1	1		
РМ1	Лист 6	Рама РМ1	1	157.44	
РМ2	Лист 7	Рама РМ2	1	189.42	
ОМ1	См. текстовое примечание п. 1	Ограждение муфты ОМ1	1		
Пл1	См. текстовое примечание п. 2	Площадка обслуживания Пл1	1		

1. Ограждение муфты ОМ1 выполнить по месту после установки оборудования.

Расход материалов:

- уголок $\frac{75 \times 75 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-93}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ - 50.00 кг;
- лист $\frac{4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ - 20.00 кг;
- Анкер-шпилька Hilti HSA M8x85 - 4 шт.

2. Площадку обслуживания Пл1 выполнить с частичным использованием конструкций существующих стальных площадок на отм. +0.400 и +1.100. Настил площадок вместе с ограждением и балочной системой срезать со стоек, высоту существующих стоек нарастить, после чего выполнить монтаж демонтированных ранее конструкций. Настил Пл1 выполнить на отм. +1.550 (значение уточнить по месту).

Настил демонтируется на площади 10.00 м², вес демонтируемых конструкций принять 600 кг.

Расход материалов:

- швеллер $\frac{12У \text{ ГОСТ } 8240-97}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ - 100.00 кг;
- труба $\frac{108 \times 4 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ - 100.00 кг;
- лист $\frac{4 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ - 10.00 кг.

Сортамент материалов и расход уточнить по месту.

3. Данный лист см. совместно с установочным чертежом насоса (см. раздел ТС).

4. Общие указания по изготовлению и монтажу конструкций см. на л. 1.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

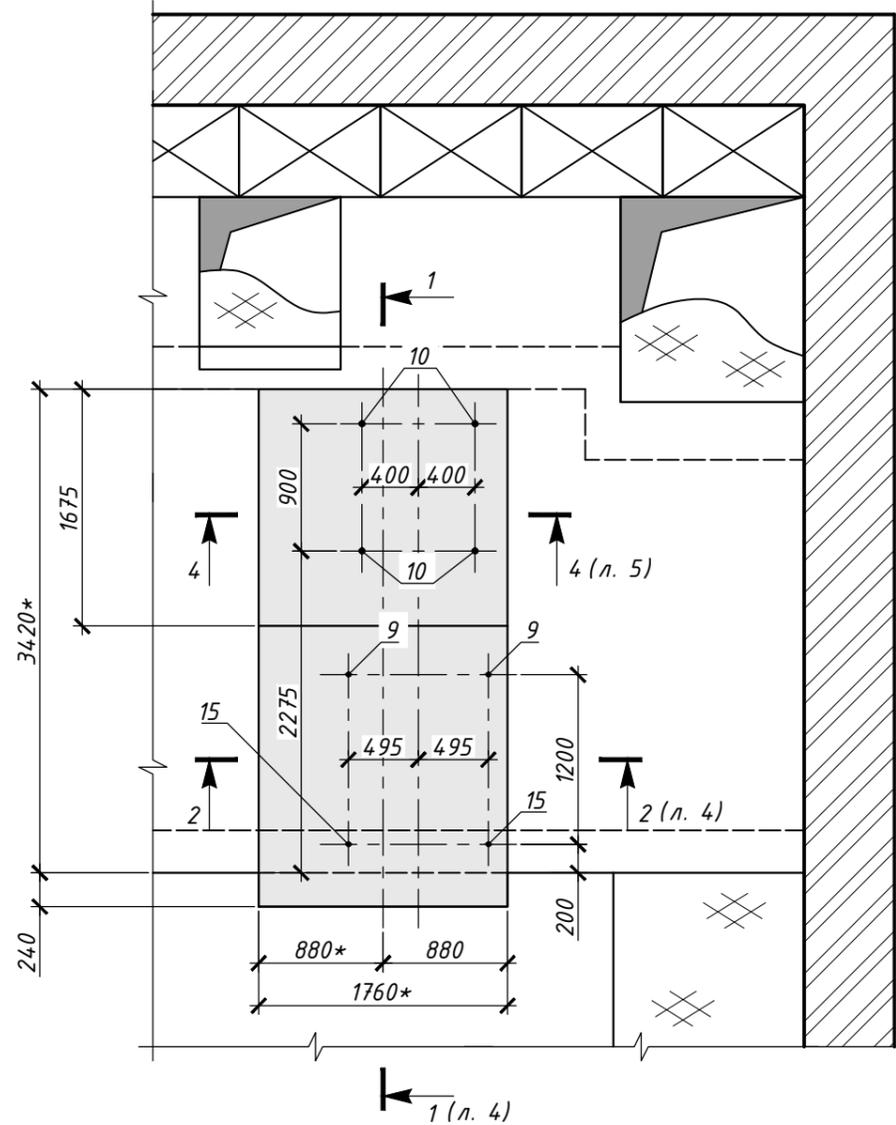
Инв. № подл.

3622.20-АС

АО «Барнаульская тепломагистральная компания»

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена насосного агрегата в ПНС -5 на НА большей мощности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Искуснов		<i>Искуснов</i>	10.20		Р	2	
Проверил		Яковлев		<i>Яковлев</i>	10.20				
Нач. отдела		Яковлев		<i>Яковлев</i>	10.20				
Н. контр.		Александров		<i>Александров</i>	10.20	Схема расположения конструкций. Спецификация к схеме расположения конструкций.		 <p>МЫ СОГРЕВАЕМ ГОРОДА СИБИРСКАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ СИБИРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО- АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР</p>	

Фундамент Ф1



Спецификация элементов Ф1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С, L=1710*	33	1.06	
2	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С, L=2000*	10	1.23	
3	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С, L=1280*	30	0.79	
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С, L=1235	14	0.76	см. эскиз на л. 5
6	ГОСТ 34028-2016	φ6 А240, L=650	16	0.14	см. эскиз на л. 5
8	ГОСТ 34028-2016	φ10 А500С, L=600	15	0.37	
9		Шпилька М24-6д×750.58 ГОСТ 22042-76	2	2.66	
10		Шпилька М30-6д×905.58 ГОСТ 22042-76	4	5.02	
11		Шайба 24.01.08кп.016 ГОСТ 6958-78	2	0.13	
12		Шайба 30.01.08кп.016 ГОСТ 6958-78	4	0.28	
13		Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-М24-6	4	0.12	
14		Гайка шестигранная нормальная ГОСТ ISO 4032-М30-6	8	0.24	
<u>Сборочные единицы</u>					
15		Болт 1.1М24×900. ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-2012	2	3.77	
<u>Материалы</u>					
		Бетон В20	1.80		м ³
16	Каталог "Hilti"	HIT-RE 100	1500.0		мл

Ведомость расхода стали

Поз.	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А240		А500С		
	ГОСТ 34028-2016				
	φ6	Итого	φ10	Итого	
Ф1	2.24	2.24	87.17	87.17	89.41

- Отметки и размеры со знаком "*" уточнить по месту.
- Произвести частичный демонтаж существующих конструкций.
 - В зоне установки рамы насоса понизить отметку обреза фундамента. Границу демонтажа существующего фундамента см. на сечениях 1-1, 2-2. Объем демонтажа - 1.33 м³.
 - В зоне фундамента демонтировать бетонные блоки опорной стены. Объем демонтажа - 0.64 м³.
 - Демонтировать стальные рамы существующего насоса и электродвигателя. Массы демонтируемых рам принять: т1=110.0 кг, т2=130.0 кг.
- На поверхностях существующего фундамента, соприкасающихся с новым бетоном выполнить насечку глубиной не менее 3 мм.
- Шпильки поз. 9, 10 и стержни поз. 8 крепить в предварительно просверленные скважины посредством эпоксидного клеевого состава Hilti HIT-RE 100 в соответствии с инструкцией по применению (см. прилагаемые документы).

3622.20-АС					
АО «Барнаульская тепломагистральная компания»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Искуснов				10.20
Проверил	Яковлев				10.20
Нач. отдела	Яковлев				10.20
Н. контр.	Александров				10.20
Замена насосного агрегата в ПНС -5 на НА большей мощности					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	3	
Фундамент Ф1. Опалубочный чертеж. Спецификация элементов Ф1.					

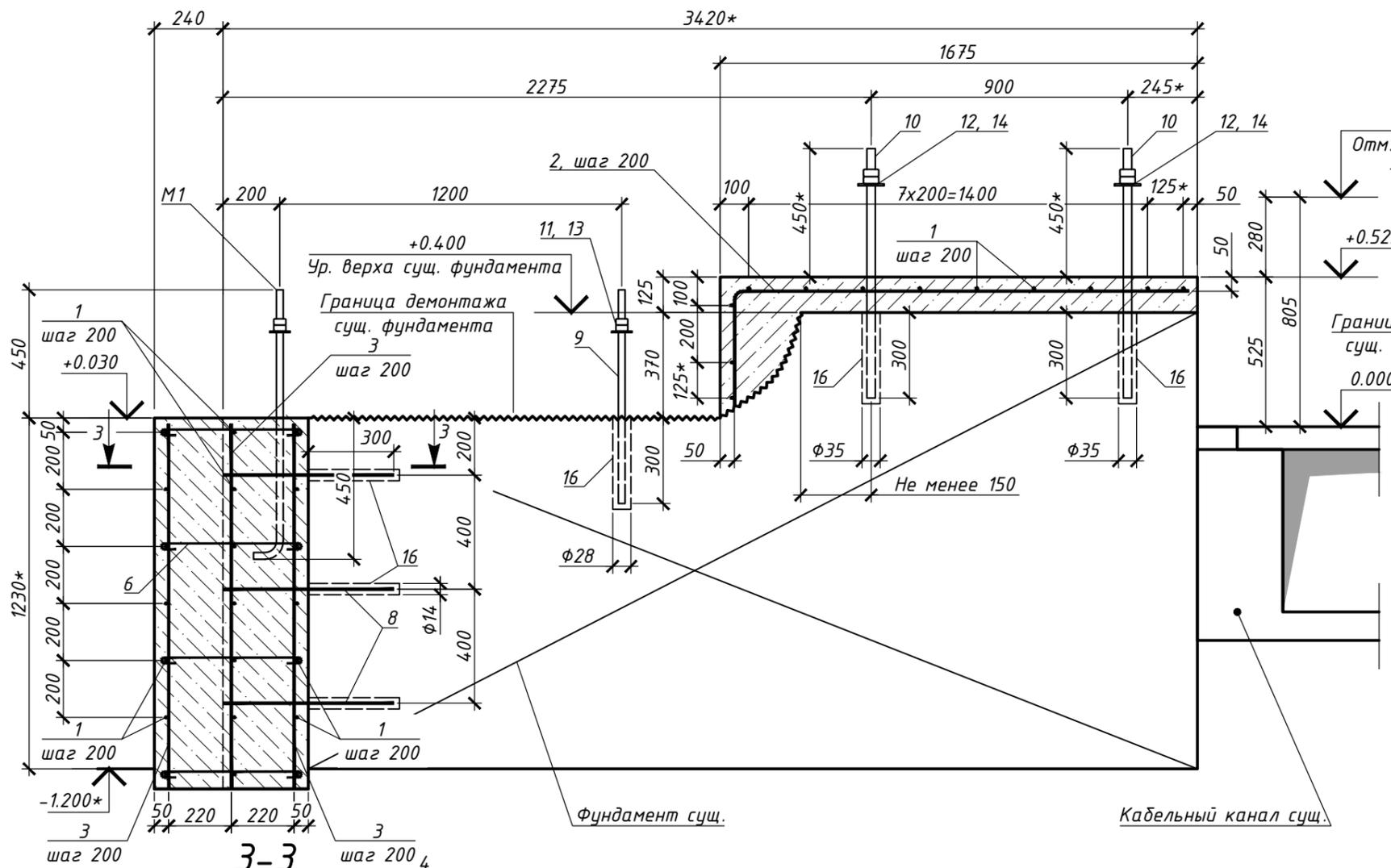
Согласовано

Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

1-1

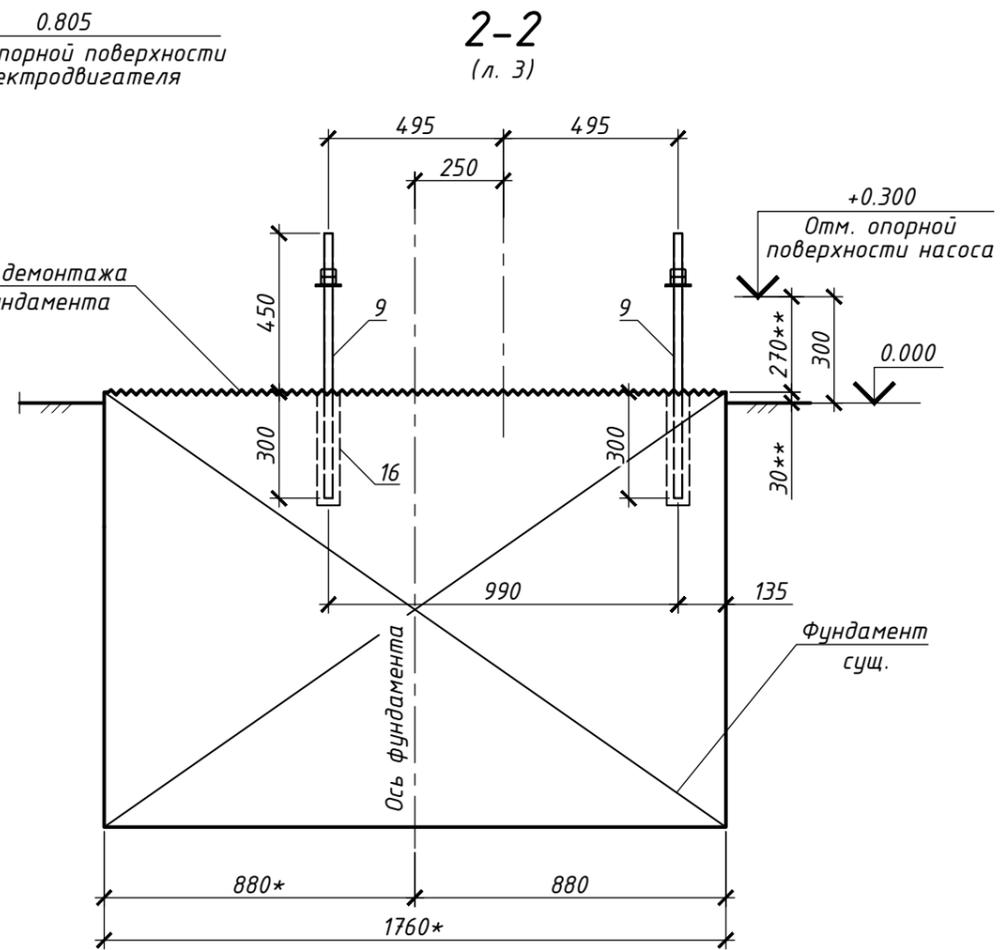
(л. 3)

3420*

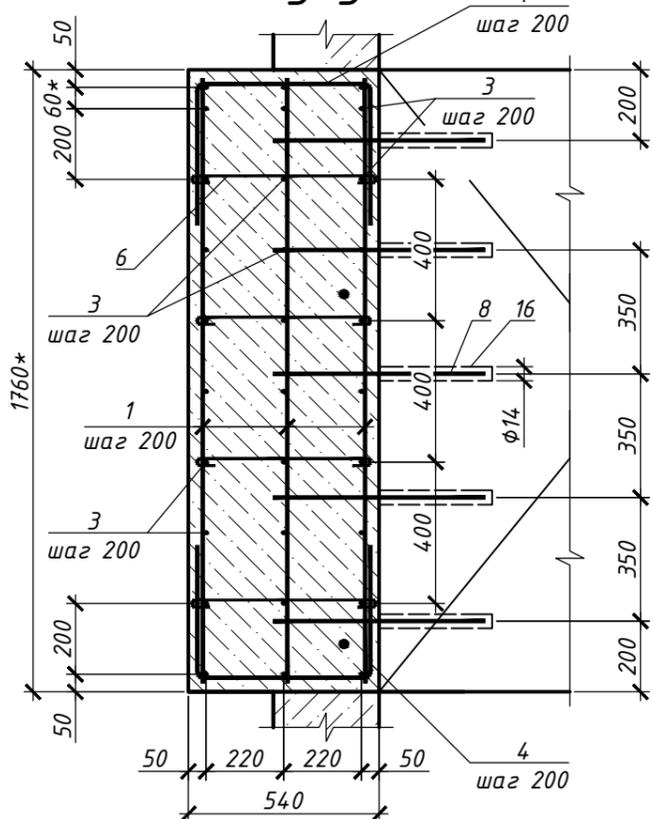


2-2

(л. 3)



3-3



1. Отметки и размеры со знаком "*" уточнить по месту.
2. Размеры со знаком "**" уточнить по месту с обязательным соблюдением требования: толщина слоя подливки под опорными рамами РМ1, РМ2 в любом месте допускается в пределах 50-80 мм.
3. На поверхностях существующего фундамента, соприкасающихся с новым бетоном выполнить насечку глубиной не менее 3 мм.
4. Крестообразные соединения стержней выполнить вязальной проволокой. Разрешается крестовые соединения во всех узлах, кроме контурных выполнить в шахматном порядке, через один шаг.
5. Общие указания по изготовлению и монтажу конструкций см. на л. 1.
6. Спецификацию элементов см. на л. 3.

					3622.20-АС				
					АО «Барнаульская тепломагистральная компания»				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена насосного агрегата в ПНС -5 на НА большей мощности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Искуснов				10.20		Р	4	
Проверил	Яковлев				10.20				
Нач. отдела	Яковлев				10.20				
Н. контр.	Александров				10.20				
Фундамент Ф1. Сечения 1-1 ... 3-3.							 МЫ СОГРЕВАЕМ ГОРОДА СИБИРСКАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ СИБИРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО- АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

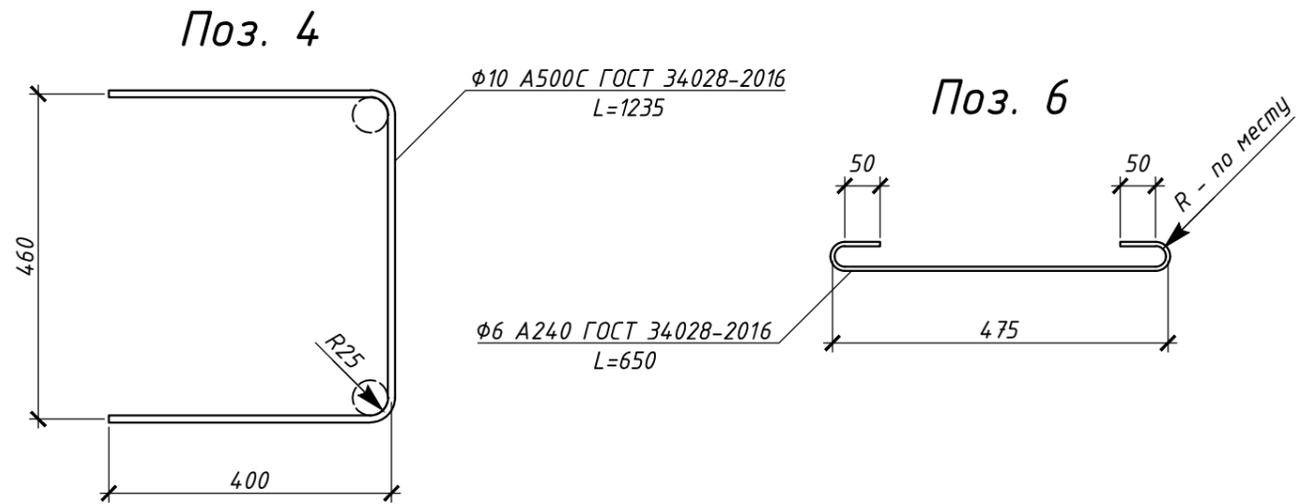
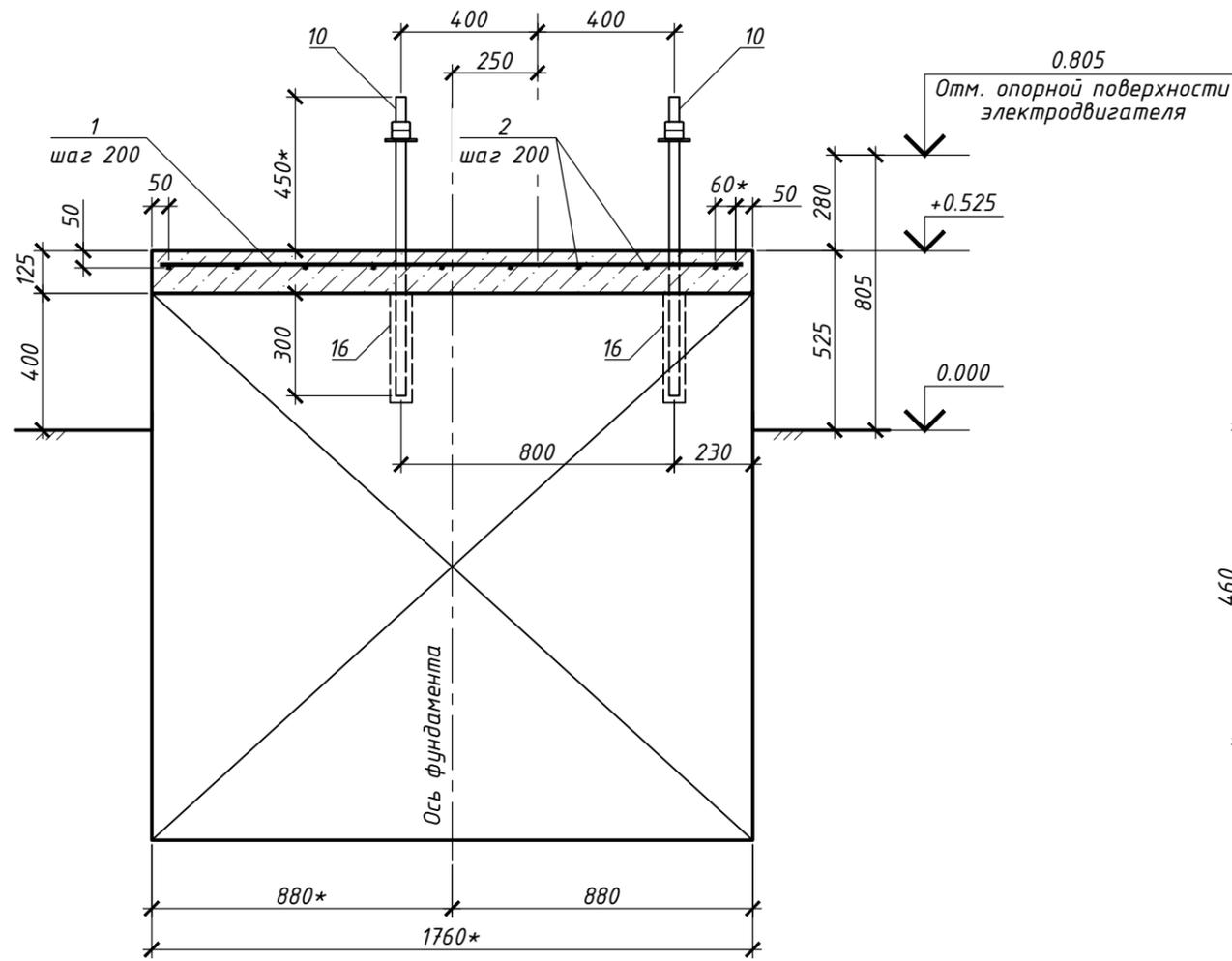
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

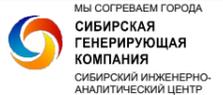
4-4
(л. 3)

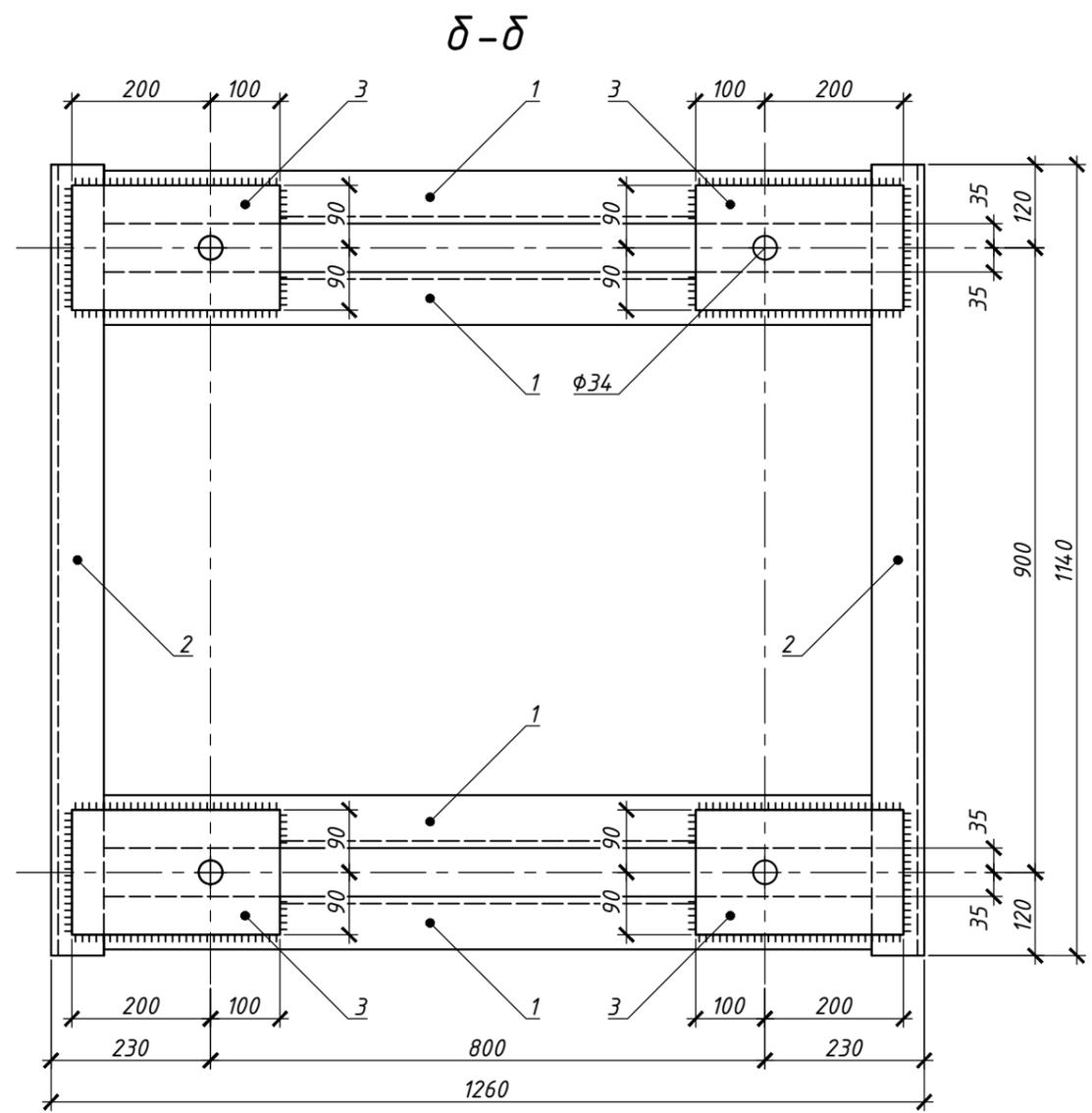
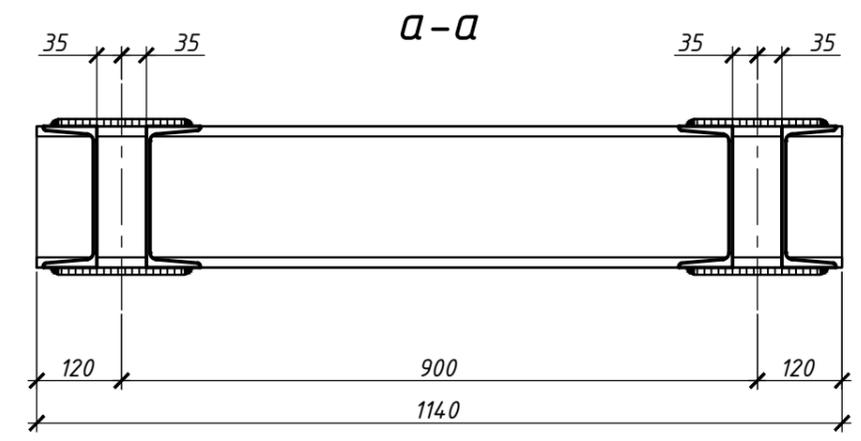
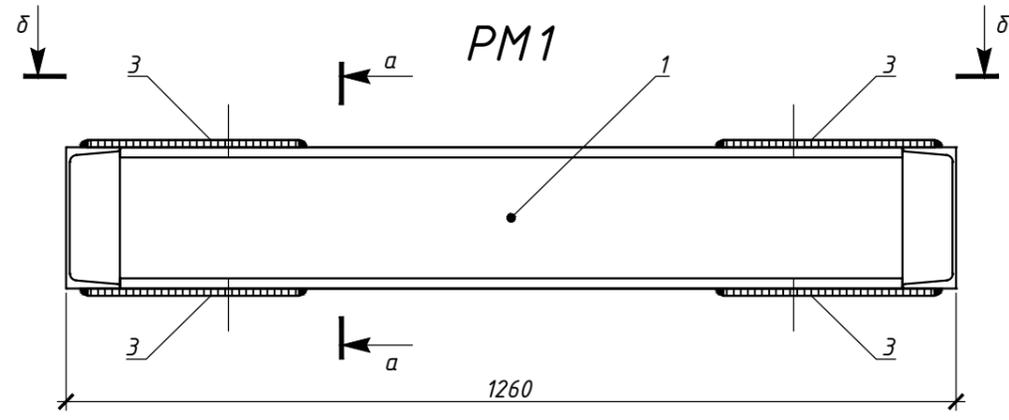


Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1. Отметки и размеры со знаком "*" уточнить по месту.
2. На поверхностях существующего фундамента, соприкасающихся с новым бетоном выполнить насечку глубиной не менее 3 мм.
3. Крестообразные соединения стержней выполнять вязальной проволокой. Разрешается крестовые соединения во всех узлах, кроме контурных выполнять в шахматном порядке, через один шаг.
4. Общие указания по изготовлению и монтажу конструкций см. на л. 1.
5. Спецификацию элементов см. на л. 3.

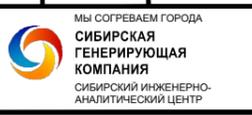
						3622.20-АС			
						АО «Барнаульская тепломагистральная компания»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена насосного агрегата в ПНС -5 на НА большей мощности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Искуснов			<i>[Signature]</i>	10.20		Р	5	
Проверил	Яковлев			<i>[Signature]</i>	10.20				
Нач. отдела	Яковлев			<i>[Signature]</i>	10.20				
Н. контр.	Александров			<i>[Signature]</i>	10.20				
						Фундамент Ф1. Сечение 4-4.	 МЫ СОГРЕВАЕМ ГОРОДА СИБИРСКАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ СИБИРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО- АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Рама РМ1		157.44	
1		Швеллер 20У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 l=1108	4	20.39	
2		Швеллер 20У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 l=1140	2	20.98	
3		Лист 10x180x300 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	8	4.24	

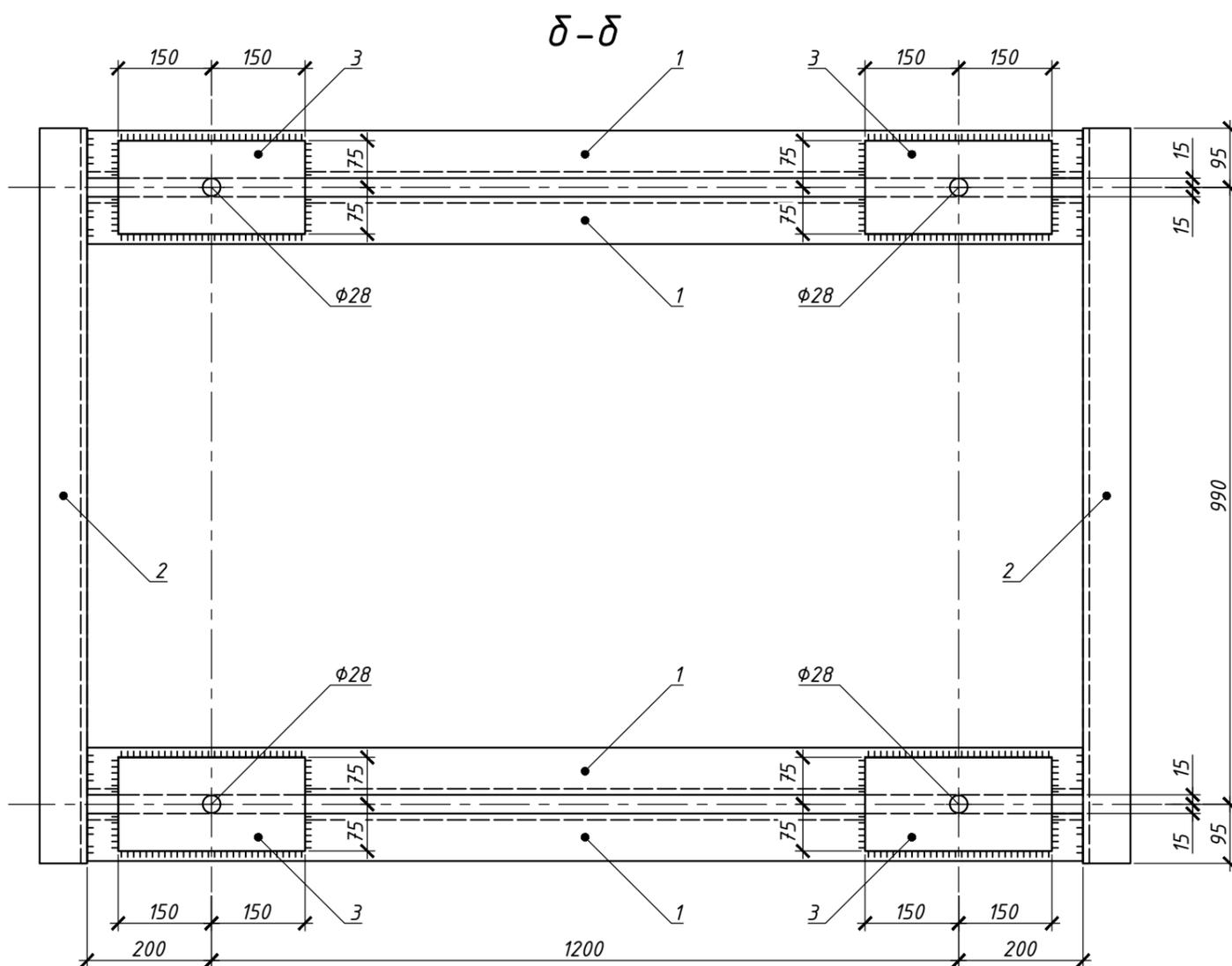
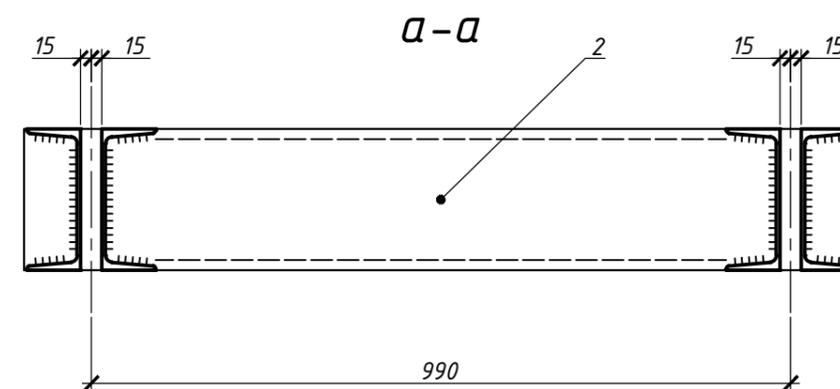
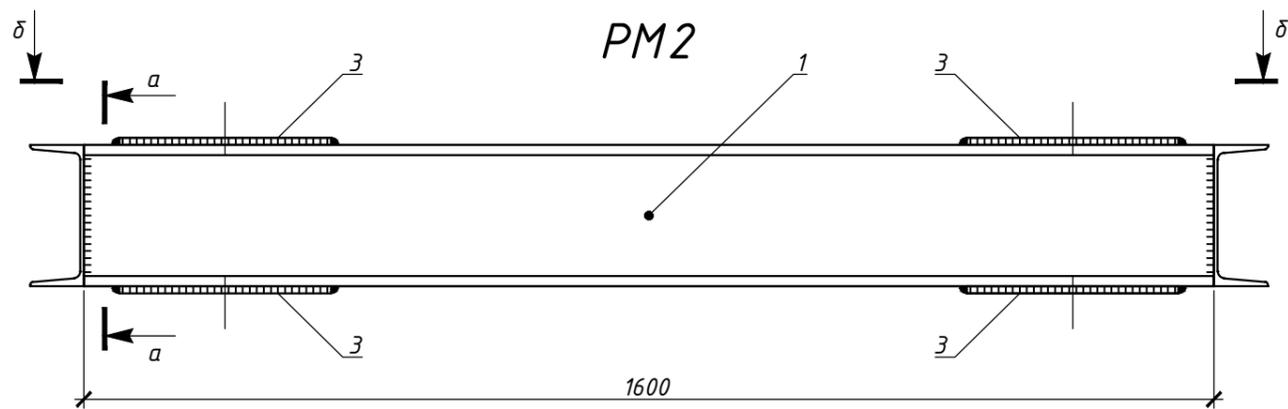
Общие указания по изготовлению и монтажу конструкций см. на л. 1.

3622.20-АС					
АО «Барнаульская тепломагистральная компания»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Искуснов		<i>[Signature]</i>	10.20
Проверил		Яковлев		<i>[Signature]</i>	10.20
Нач. отдела		Яковлев		<i>[Signature]</i>	10.20
Н. контр.		Александров		<i>[Signature]</i>	10.20
Рама РМ1.					Замена насосного агрегата в ПНС -5 на НА большей мощности
					Стадия Лист Листов Р 6



Согласовано

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Рама РМ2		189.42	
1		Швеллер 20У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 l=1600	4	29.44	
2		Швеллер 20У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 l=1180	2	21.71	
3		Лист 10x150x300 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015	8	3.53	

Общие указания по изготовлению и монтажу конструкций см. на л. 1.

						3622.20-АС			
						АО «Барнаульская тепломагистральная компания»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена насосного агрегата в ПНС -5 на НА большей мощности	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Искуснов		<i>Искуснов</i>	10.20		Р	7	
Проверил		Яковлев		<i>Яковлев</i>	10.20				
Нач. отдела		Яковлев		<i>Яковлев</i>	10.20				
Н. контр.		Александров		<i>Александров</i>	10.20	Рама РМ2.	 МЫ СОГРЕВАЕМ ГОРОДА СИБИРСКАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ СИБИРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО- АНАЛИТИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.