

УТВЕРЖДАЮ:

Директор Кемеровского филиала  
АО «СибЭР»

О.В. Мельников

«22» 01 2019 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1

На оказание услуг по радиографическому (рентгенографическому) контролю композитных сварных соединений при выполнении работ по изготовлению поверхностей нагрева в 2019 году  
Кемеровским филиалом АО «СибЭР»

1.	<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ</b>	
1.1	АО «СибЭР»;	
2.	<b>ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b>	
2.1	Программа закупок работ и услуг	
3	<b>ВИД УСЛУГ</b>	
3.1	Радиографический (рентгенографический) контроль композитных и аустенитных сварных соединений.	
4.	<b>МЕСТО ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b>	
4.1	650000, Кемеровская обл., г. Кемерово, ул. Карболитовская, д.10 (Производственная база Кемеровского филиала АО «СибЭР»).	
5.	<b>ЦЕЛЬ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b>	
5.1	Контроль качества сварных соединений при выполнении работ по изготовлению поверхностей нагрева в 2019 году	
6.	<b>ЭТАПЫ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b>	
6.1	Промежуточные сроки оказания услуг (месяц) определяются в соответствии с письменными заявками Заказчика.	
7.	<b>СРОКИ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ</b>	
7.1	Начало – с момента заключения договора.	
7.2	Окончание – 31.12.2019 г.	
8.	<b>СТОИМОСТЬ УСЛУГ</b>	
8.1	Стоимость коммерческого предложения рассчитывается в базовых ценах (БЦ22.Базовые цены на работы по контролю металла энергетического оборудования).	
8.2	В коммерческом предложении участника конкурентной процедуры в стоимости оказания услуг должны быть учтены все затраты, в т. ч. стоимость работ, стоимость МТР, командировочные расходы, налоги, обязательные платежи и другие.	
9.	<b>ОБЪЕМ РАБОТ</b>	
9.1.	Виды и объемы оказываемых услуг представлены в приложении №1 к настоящему Техническому заданию.	
10.	<b>ТРЕБОВАНИЯ К ОКАЗЫВАЕМЫМ УСЛУГАМ</b>	
10.1.	При оказании услуг по радиографическому (рентгенографическому) контролю композитных сварных соединений, Исполнитель должен выполнять требования НТД: - ГОСТ 7512-82 «Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод»; ОСПОРБ-99 «Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности»; РД 34 10.068-91 «Соединения сварные оборудование тепловых электростанций. Радиографический контроль».	
10.2.	Исполнитель назначает ответственное лицо, для решения организационных, технических вопросов.	
10.3.	Качество оказываемых Исполнителем услуг должно соответствовать условиям, обычно предъявляемым к соответствующего рода услугам требованиям, а также	

		<p>предусмотренным правовыми актами или в установленном ими порядке обязательным требованиям.</p> <p>Гарантии качества распространяются на все услуги, оказанные Исполнителем по договору.</p>
<b>11.</b>	<b>КОНТРОЛЬ И ПРИЕМКА УСЛУГ</b>	
	11.1.	Приемка оказанных услуг производится представителем Заказчика в течение 10 (десяти) рабочих дней после получения Акта сдачи-приемки оказанных услуг, подписанного Исполнителем, при отсутствии мотивированных возражений.
	11.2.	Результатом оказания услуг является выдача Исполнителем Заключений по радиографическому контролю композитных и аустенитных сварных соединений, а также предоставление рентгеновских снимков (по запросу Заказчика).
<b>12.</b>	<b>ТРЕБОВАНИЯ К ИСПОЛНИТЕЛЮ</b>	
	12.1.	Услуги по радиографическому (рентгенографическому) контролю композитных и аустенитных сварных соединений могут осуществлять специализированные организации, имеющие статус юридического лица и организационную форму, соответствующую требованиям законодательства российской Федерации. Опыт выполнения аналогичных видов услуг должен составлять не менее 4,4 млн. руб. в год за последние 3 года, что подтверждается Справкой о перечне и годовых объемах выполнения аналогичных договоров в соответствии с формой Закупочной документации. Заказчик имеет право избирательно запросить по предоставленной Справке копии подтверждающих документов исполнения аналогичных договоров (актов сдачи-приемки оказанных услуг, копии договоров с реквизитами, предметом и подписями сторон и т.д.).
	12.2.	Исполнитель должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договоров.
	12.3.	Наличие свидетельства об аккредитации лаборатории по неразрушающему контролю с обязательным пунктом о разрешении производства работ по рентгенографическому контролю.
	12.4.	Наличие оборудования, необходимого для оказания услуг по радиографическому (рентгенографическому) контролю композитных и аустенитных сварных соединений (аппарат для гамма-рентгенографирования), подтверждается справкой о материально-технических ресурсах в соответствии с формой Закупочной документации.
	12.5.	Качество используемых материалов и оборудования должно быть подтверждено сертификатами качества/сертификатами соответствия.
	12.6.	<p>Наличие соответствующим образом обученного и аттестованного персонала – дефектоскопист гамма-рентгенографирования (2 человека), имеющий удостоверение (аттестованные) на гамма-рентгено контроль. В удостоверении должен быть пункт по Ростехнадзору – 1 (котлы).</p> <p>Наличие кадрового состава подтверждается справкой о кадровых ресурсах в соответствии с формой Закупочной документации с предоставлением копий трудовых книжек работников (1-ая и последние страницы с отметкой о принятии на работу) или выписки из трудовой книжки, либо иных документов, подтверждающих право привлечения указанного персонала к данным работам. Квалификация персонала подтверждается предоставлением удостоверений, аттестатов, сертификатов и т.д.</p>
<b>13.</b>	<b>ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ</b>	
	13.1.	Оплата услуг производится Заказчиком перечислением денежных средств на расчетный счет Исполнителя в течение 60 (шестидесяти) календарных дней с даты подписания Заказчиком Акта сдачи-приемки оказанных услуг за отчетный период (календарный месяц) и получения Заказчиком счета-фактуры, оформленного в соответствии с требованиями НК РФ.
	13.2.	В случае возникновения обстоятельств, не позволяющих выполнить работы в полном объеме, Заказчик оставляет за собой право изменить объем оказываемых услуг, отказаться от части услуг. Обо всех изменениях Заказчик извещает заблаговременно в письменном виде.

	13.3.	В процессе исполнения Договора возможна корректировка объемов и видов услуг, в зависимости от фактической потребности Заказчика.
<b>14.</b>	<b>ПРИЛОЖЕНИЯ</b>	
	14.1.	Приложение №1 «Объем услуг»

Начальник УППРиТП

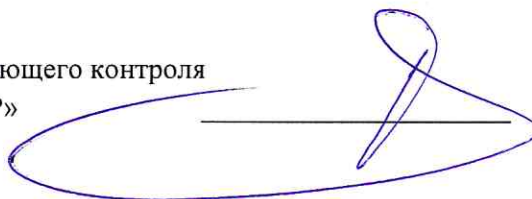
А. А. Радченко



### Объем услуг

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Сроки изготовления
1	<b><u>ШПП К-14Б ТУ ГРЭС</u></b>			июнь-июль
	Рентгенография сварных стыков			
	38*4,5 12X18H12T	стык	36	
2	<b><u>ПП 4ст. КрТЭЦ-2</u></b>			май-июнь
	Рентгенография сварных стыков			
	32*4,5 12X18H12T	стык	67	
	32*4,5 12X18H12T + 32*5 12X1МФ	стык	672	
3	<b><u>ШПП 5ст НГРЭС</u></b>			февраль-июнь
	Рентгенография сварных стыков			
	32*6,5 12X18H12T	стык	160	
	32*6,5 12X18H12T + 32*7,5 12X1МФ	стык	1600	
4	<b><u>ПП 4ст. К-9 Новосибирская ТЭЦ-3</u></b>			март
	Рентгенография сварных стыков			
	38*5 12X18H12T	стык	14	
	38*6 12X18H12T + 38*6 12X1МФ	стык	42	
5	<b><u>ПП 4ст. К-12 Новосибирская ТЭЦ-3</u></b>			март
	Рентгенография сварных стыков			
	38*5 12X18H12T	стык	8	
	38*6 12X18H12T + 38*6 12X1МФ	стык	24	
6	<b><u>КПП 4ст. К-11 БрТЭЦ-2</u></b>			август
	Рентгенография сварных стыков			
	32*5 12X18H12T/ 32*5 12X1МФ	стык	1038	
		Итого	3661	

Начальник лаборатории неразрушающего контроля  
Кемеровского филиала АО «СибЭР»



Р.Г. Губин