

Таблица

Основные массогабаритные характеристики охладителей

Обозначение охладителей пара	Диаметр условного прохода, мм		$P_{ном}/t$, МПа/°С	Размеры, мм						Масса, кг
	вход	выход		H	L	L_1	L_2	D_y	d_y	
819-100/400-ОП	100	400	10,0/540	380	2325	1000	300	114	400	496
820-175/400-ОП	175	400	14,0/570	380	2105	780	300	170	400	520
819-150/400-ОП	150	400	10,0/540	380	2120	755	300	166	400	484
820-175/450-ОП	175	450	14,0/570	390	2555	1245	300	170	430	672
819-225/400-ОП	225	400	10,0/540	380	1820	470	300	234	400	462
827-250/350-ОП	250	350	4,1/570	355	1835	445	300	252	353	365

Таблица 149

Основные массогабаритные характеристики охладителей

Обозначение охладителей пара	Диаметр условный, мм		Параметры рабочей среды		Размеры, мм							Давление гидротестирования, МПа	Масса, кг
	вход	выход	p , МПа	t , °С	H	L	L_1	d	d_K	D	D_K		
980-100/250-ОП	100	250	10	540	517	1515	710	133	114	273	254	9,6	147
981-100/250-ОП	100	250	14	560	517	1515	710	133	114	273	254	9,6	147
980-150/250-ОП	150	250	10	540	517	1295	710	194	166	273	252	15,0	129
980-100/600-ОП	100	600	10	540	925	1645	230	133	114	—	610	15,0	393
981-100/600-ОП	100	600	14	540	925	1645	230	133	114	—	610	15,0	393
981-175/600-ОП	100	600	10	540	925	1425	230	219	170	—	610	15,0	390
981-175/600-ОП	100	600	14	560	925	1425	230	219	170	—	610	15,0	390
981-100/350-ОП	100	350	14	560	621	1915	715	133	102	377	353	9,6	318
981-175/225-ОП	175	225	14	560	517	1295	715	219	170	273	234	30,0	195
981-175/450-ОП	175	450	14	560	709	2145	710	219	170	465	437	15,0	529
981-175/800-ОП	175	800	14	560	1050	1780	240	219	170	—	800	15,0	496

ратуры обеспечивается необходимая температура охлажденного пара на выходе охладителя. Охлаждающая вода впрыскивается с помощью распылительных устройств (форсунки механического и парового распыливания, распыливающие вставки или распыливающее сопло), расход через которые регулируется клапаном впрыска. Сигнал на регулирование расхода охлаждающей воды осуществляется по температуре охлажденного редуцированного пара за охладителем пара. Охладители пара снабжены одной или несколькими дроссельными решетками, осуществляющими окончательное редуцирование пара после редуциционного клапана. Одновременно эти решетки частично выполняют роль шумоглушителей, снижая уровень шума при расширении пара в охладителе.

Охладители пара устанавливаются на горизонтальных и вертикальных участках трубопроводов за редуциционным паровым клапаном и присоединяются к трубопроводу с помощью сварки.

В зависимости от рабочих параметров острого и редуцированного охлажденного пара охладители имеют различные конструктивные исполнения, отличающиеся друг от друга размерами, исполнением узла впрыска и конструкцией распыливающих устройств, а также числом дросселирующих решеток.

Основные массогабаритные характеристики охладителей пара представлены в табл. 146—149.

Охладители пара выпускаются в соответствии с ТУ 108.986—80 (изготовитель — Чеховский завод энергетического машиностроения) и ТУ 108-03-013—77 (изготовитель — ПО «Сибэнергомаш»).

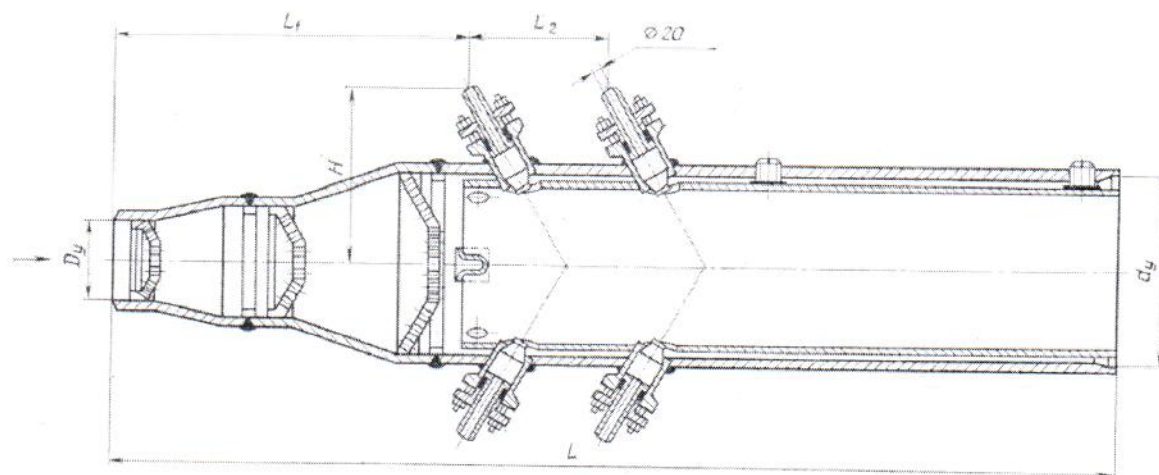


Рис. 218. Охлаждатели пара РОУ, БРОУ 819-100/400-ОП, 820-175/400-ОП *БРОУ*

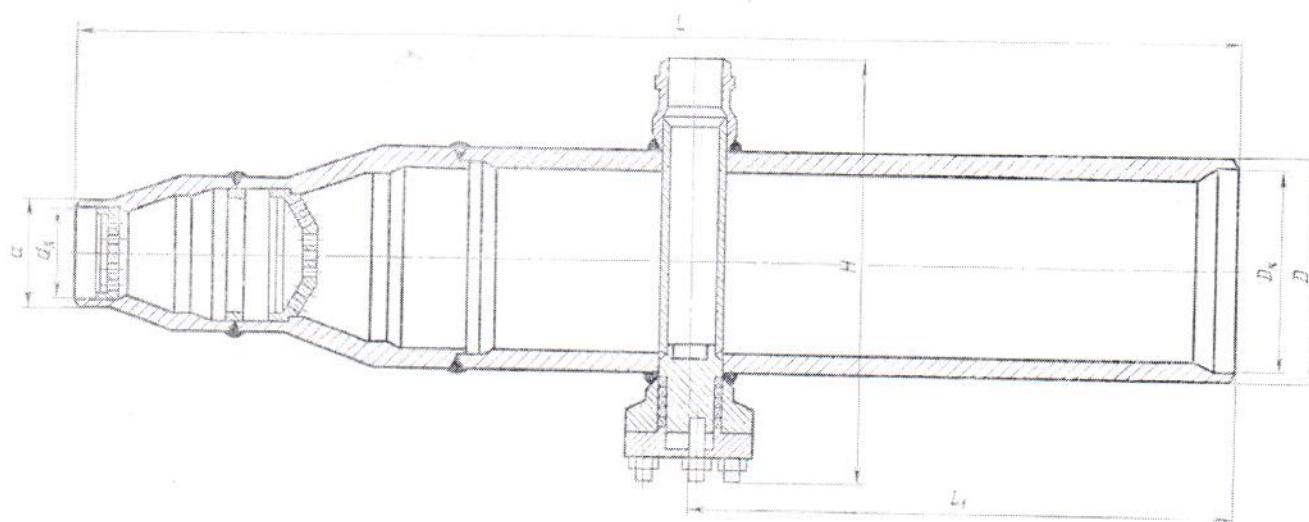


Рис. 219. Охлаждатели пара РОУ, БРОУ 980-100/250-ОП, 981-100/250-ОП

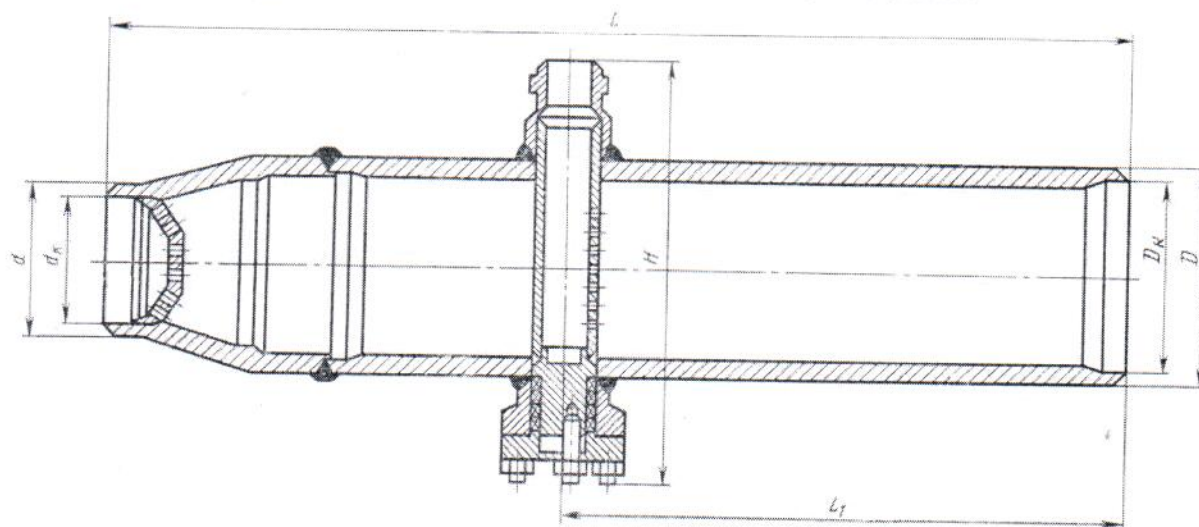


Рис. 220. Охлаждатель пара РОУ, БРОУ 980-150/250-ОП