

Спецификация стеновых панелей

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
ПС1	ГОСТ32603-2012	ТСП-Z-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 9010-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	2		L=4500
ПС2		ТСП-Z-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 9010-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	6		L=700

1 Данное техническое решение разработано на основании письма № 6/01-17790/21 0-0 от 19.02.2021 ООО "Сибирская генерирующая компания ( прилагаемые документы : письмо АО " Красноярская ТЭЦ-1" № 155/21 от 11.02.2021 ).

2 В осях П4-Р4 устанавливаются новые ворота ( схему демонтажа смотреть лист 2). Объем монтажа новых конструкций предусматривает следующие мероприятия:

2.1 Монтаж нового фахверка, состоящего из двух стоек ( СТ1 ) и двух распорок ( РФ1 ). Стойки с отм. -0,050 до отм. +4,980. Распорки на отм +4,500 и +4, 980. Указана отметка низа. Расход металла ( профиль 120x5 – 23 п.м.; С245 и уголок 100x8–1п.м. ) составляет 420 кг.

2.2 Монтаж панелей ( ПС1, ПС2 ) – см. разрез 2-2 и спецификацию на данном листе.

Панели выполнять в соответствии с ГОСТом комплектно с крепежом и элементами нашельников и сливов в соответствии с техническими требованиями конкретного предприятия поставщика .Возможна замена готовых панелей на поэлементную сборку ограждающих конструкций.

3 Сечения существующих колонн, толщина существующих стеновых панелей приняты из технического отчета. Смотреть обследование технического состояния строительных конструкций зданий и сооружений "Красноярская ТЭЦ-1". Здание 6-ой очереди котельного цеха.

4 Экспликация новых ворот ( габариты 4500 х5000) см. комплект

КТ101R.00.00002.AR05. TP01

5 Анкер-шпильки установить согласно " Руководство по анкерному крепежу "HILTI." Общее количество –4шт.

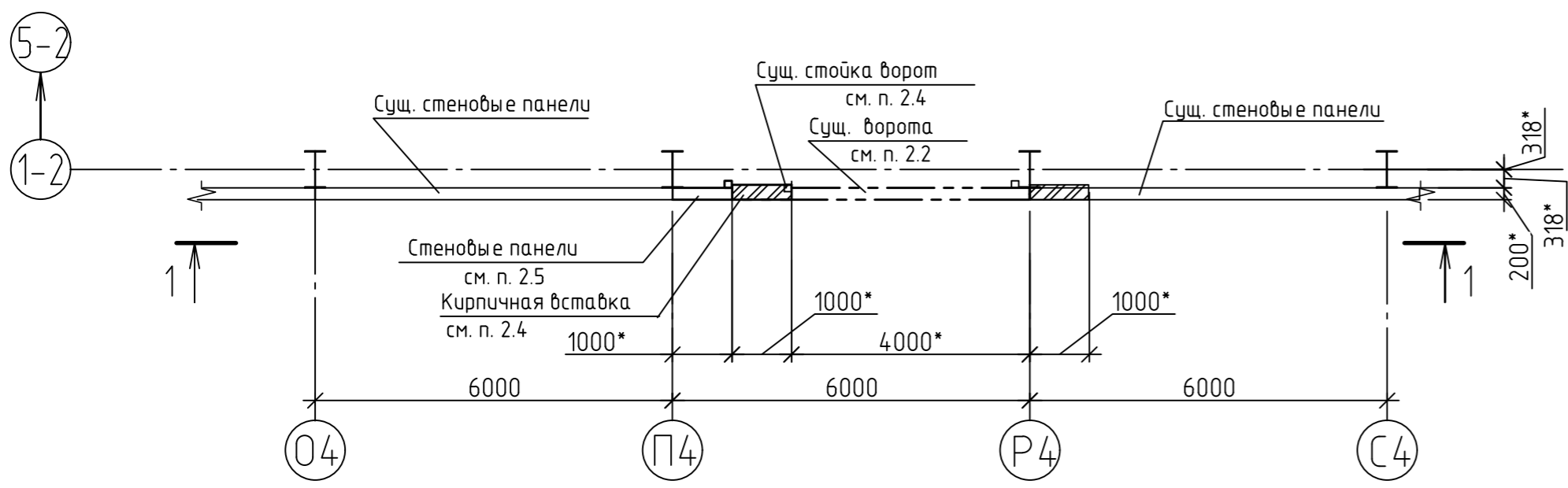
6 Все профили замкнутого профиля должны иметь заглушки толщиной 4 мм, привариваемые герметическим швом и обеспечивающие герметичность внутреннего пространства.

7 Конструкции покрасить двумя слоями эмали ПФ-115 ( по ГОСТ 6465-76) по слою грунта ГФ021 ( по ГОСТ 25129-82). Площадь окрашиваемой поверхности –11,3 м.кв.

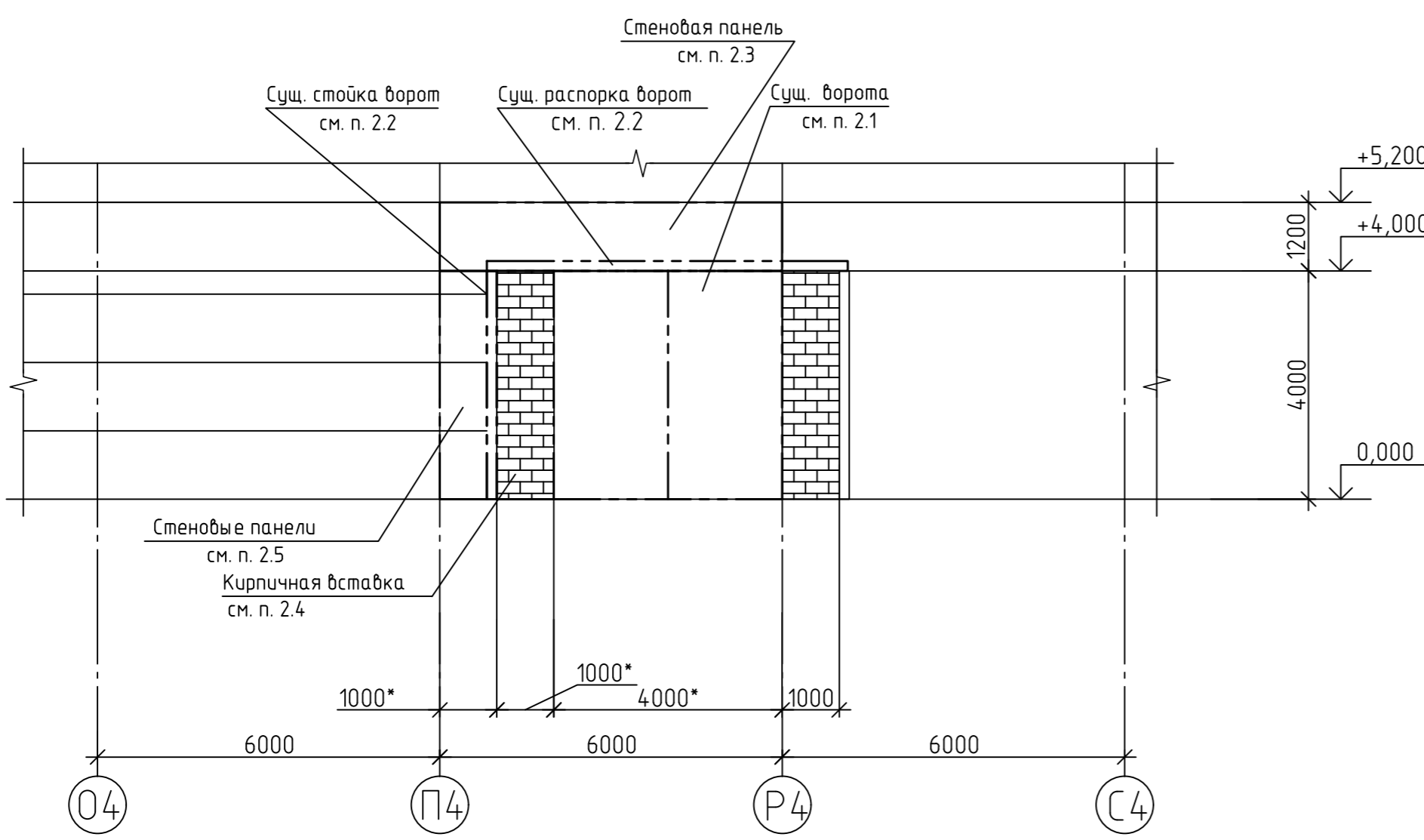
8 \* Размеры и отметки для справок.

						КТ101R.00.002.KM05.TP01		
						Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GKASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Существующий котельный цех. Наружная стена дымоосного отделения. Оси М4-Ф4. Фахверк. (Котел 15-16)	Стадия	Лист
Разраб.		Кременева		QUB	03.03.20	Схема расположения элементов для крепления ворот в осях П4-Р4. (Котёл №15)	Р	1
Проб.		Вершинина		BS	03.03.20			3
Т. контр.		Мосин		dk	03.03.20			
Н. контр.		Морозова		mf	03.03.20			
Утв.		Кузнецов		AK	03.03.20			

Схема демонтажа существующих конструкций в осях П4-Р4  
см. п.2



Разрез 1-1



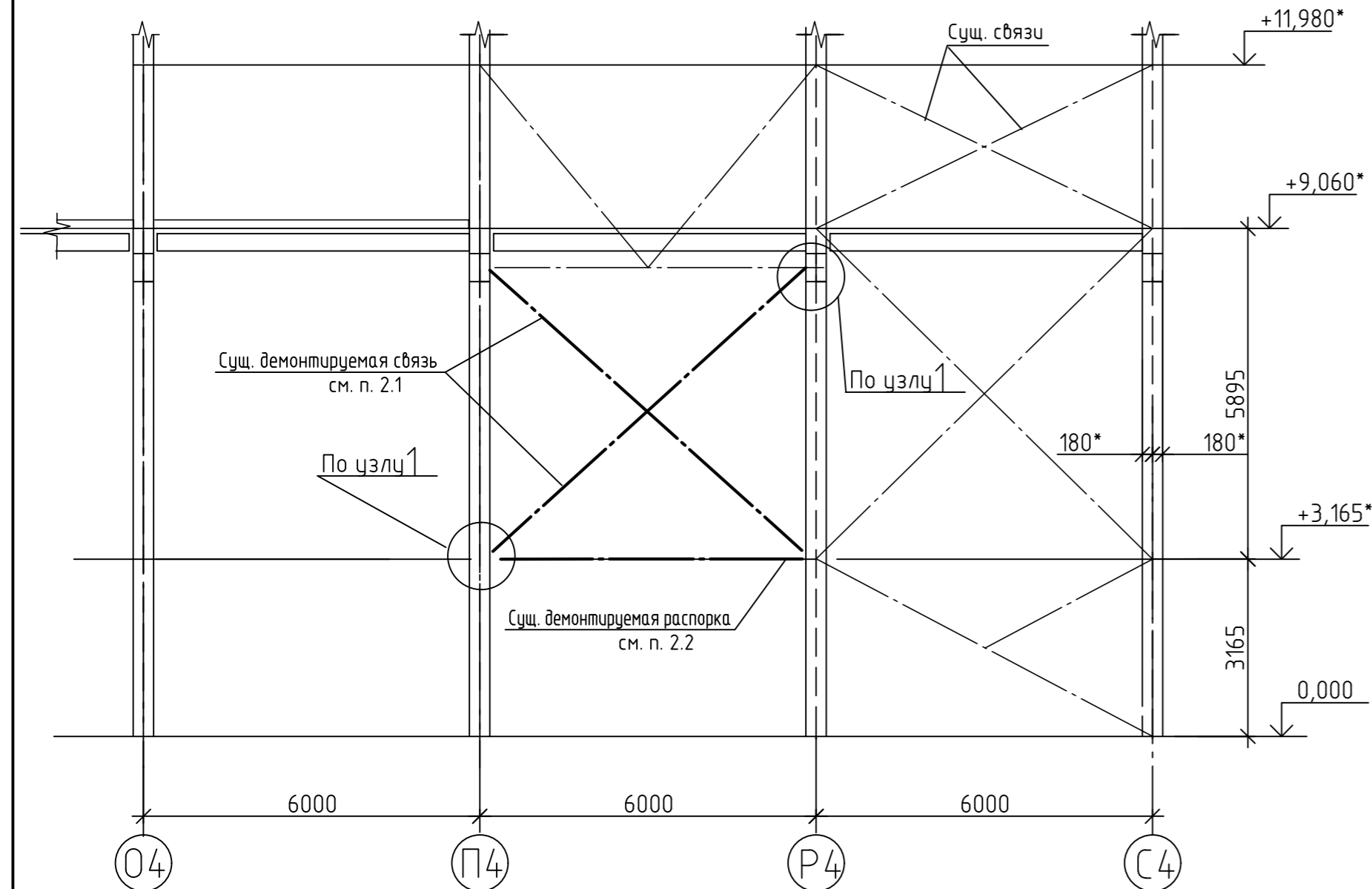
Условные обозначения:

----- демонтируемые металлоконструкции и железобетонные конструкции

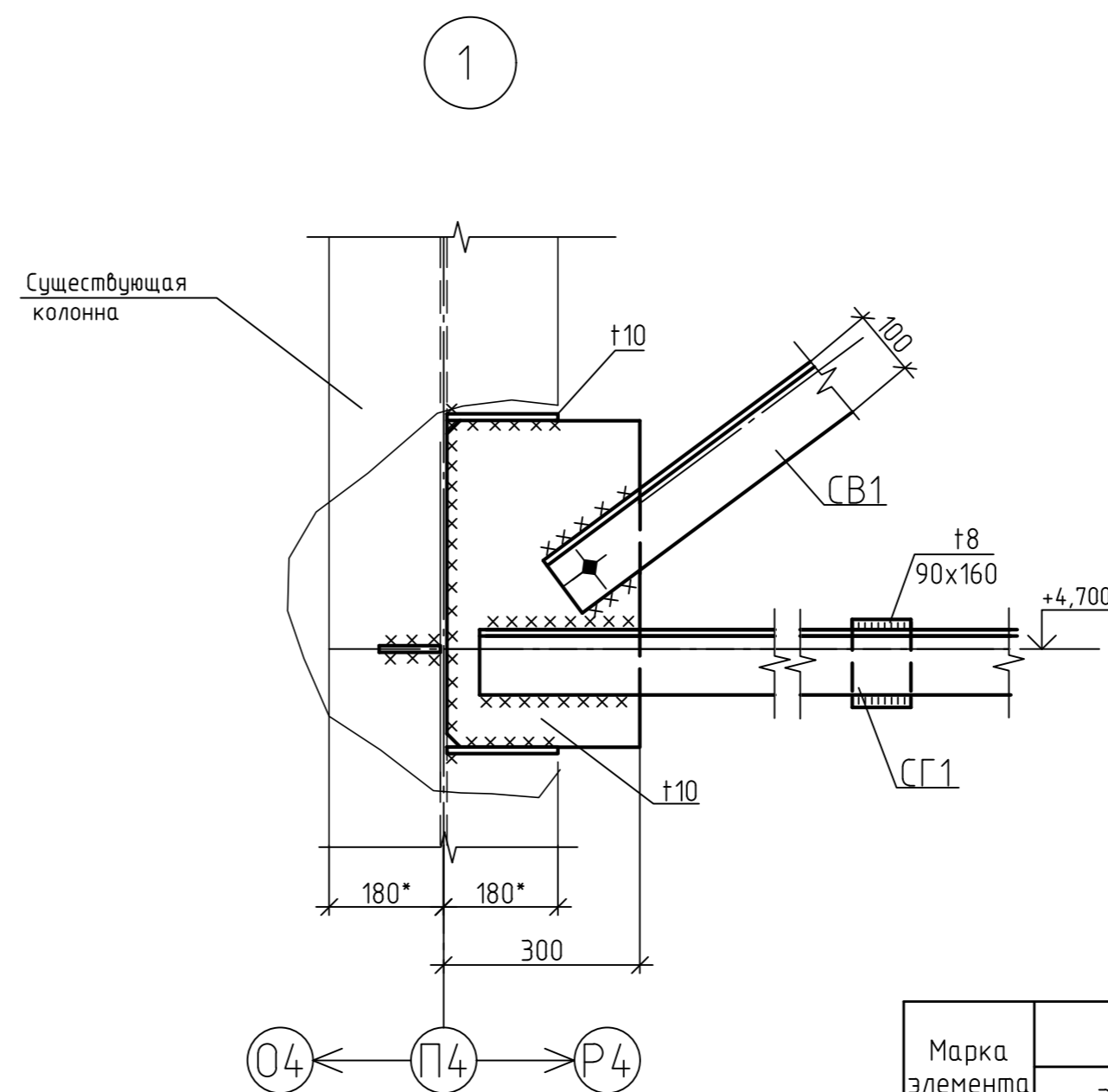
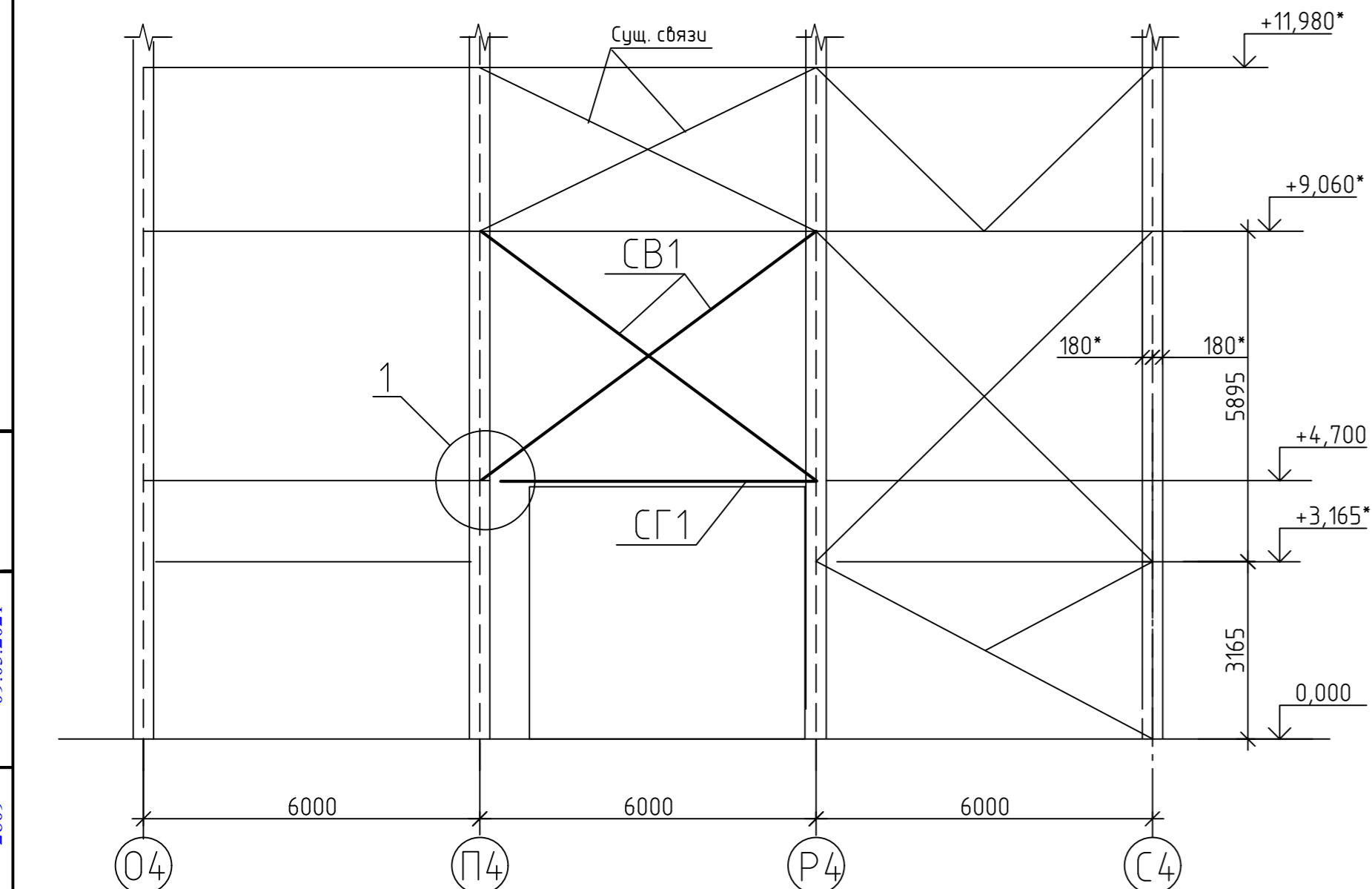
- 1 \* Размеры и отметки для справок.
- 2 В осях П4-Р4 устанавливаются новые ворота (схему смотреть лист 1).
- Объём демонтажа существующих металлоконструкций и стенового ограждения наружной стены включает следующие мероприятия:
- 2.1 Демонтаж существующих ворот габаритами 3600х4000.
- 2.2 Демонтаж существующих стоек и распорки ворот. Вес составляет – 300 кг.
- 2.3 Демонтаж существующей наружной панели (армопенобетонная стеновая панель толщиной 200 мм, размерами 1200х 6000 ). с отм. +4,000 до отм. +5,200. Объём демонтажа составляет – 1,44 м. куб.
- 2.4 Демонтаж вставки из кирпичной стены ( 1000х4000х250 ). Объём разборки кирпича– 1, 0 м. куб.
- 2.5 Демонтаж участка стеновых панелей шириной ~1000 мм. ( с отм. 0,000 до отм. +4,000 ). Общий объём панелей толщиной 200 мм. составляет– 0,8 м. куб.

КТ101R.00.002.KM05.TP01						
Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.	Кременева	03.03.20				Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси М4-Ф4. Фахверк. (Котел 15-16)
Проб.	Вершинина	03.03.20				
Т. контр.	Мосин	03.03.20				Схема демонтажа существующих конструкций в осях П4-Р4. (Котёл №15)
Н. контр.	Морозова	03.03.20				
Утв.	Кузнецов	03.03.20				
						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						2
						ООО "УралТЭП"

Разрез 1-1  
Схема демонтажа связей в осях П4-Р4



Разрез 1-1  
Схема монтажа новых связей в осях П4-Р4 см.п.з



Ведомость элементов

[illegible]

1 \* Размеры и отметки для справок.

2 В осях П4-Р4 устанавливаются новые ворота (схему смотреть лист 1).

Объём демонтажа существующих связей предусматривает следующие мероприятия:

2.1 Демонтаж существующих связей ( уголок 100х10 –20 п.м.). Вес составляет –250 кг.

2.2 Демонтаж существующей распорки на отм.+3,165 ( уголок 100х10 –6 п.м.).Вес

составляет - 80 кг.

3 Монтаж новых связей выполнять в следующем порядке:

3.1 Монтаж горизонтальной распорки (СГ1) согласно схемы, вес 200 кг.

3.2 Монтаж вертикальных связей (СВ1) – 2шт. согласно схемы, общий вес 300 кг.

4 Антикоррозионную защиту стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016, СП 28.13330.2017. Поверхности металлоконструкций перед окрашиванием подлежат специальной подготовке согласно ГОСТ 9.402-2004. Степень обезжиривания – I. Степень очистки от окислов (прокатная окалина, ржавчина) – 2.

Металлоконструкции окрасить эпоксидной грунт-краской – Cumixan Pro Epoxy (толщина сухого слоя 140 мкм) и полиуретановой эмалью Cumixan Color UV (толщина сухого слоя 60 мкм), цвет по согласованию с заказчиком. Общая толщина сухого слоя покрытия 200 мкм.

Условные обозначения:

----- демонтируемые металлоконструкции

						КТ 101R.00.002.КМ05.ТР01		
						Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Кременева	<i>Кременева</i>	03.03.20		Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси М4-Ф4. Фахберк. (Котел 15-16)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Вершинина	<i>Вершинина</i>	03.03.20			Р	3	
Т. контр.	Мосин	<i>Мосин</i>	03.03.20					
Н. контр.	Морозова	<i>Морозова</i>	03.03.20		Схема демонтажа и монтажа новых связей в осях 04-Р4.			ООО "УралТЭП"
Утв.	Кузнецов	<i>Кузнецов</i>	03.03.20		(Комёл №15)			