

Ведомость рабочих чертежей			
Лист		Наименование	Примечание
1		Общие данные	Изм.1
2		Схема расположения элементов фахверка и стеновых панелей	
		в осях ЛЗ–ПЗ.	
3		Спецификация металлопроката оси ЛЗ–ПЗ (котел 11)	
4		Схема расположения элементов фахверка и стеновых панелей	
		в осях ПЗ–ТЗ. Узел проходки гильзы через стеновую панель	Изм.1
5		Спецификация металлопроката оси ПЗ–ТЗ (котел 12)	
6		Ситуационный план в осях ТЗ–З4. Схема переноса вертикальных	
		связей в осях ТЗ–З4. Узел 5	
7		Схема расположения элементов фахверка и стеновых панелей	
		в осях ТЗ–З4.	Изм.1
8		Спецификация металлопроката оси ТЗ–З4 (котел 13)	
9		Схема расположения элементов фахверка и стеновых панелей	
		в осях З4–М4.	
10		Спецификация металлопроката оси З4–М4 (котел 14)	

Согласовано: Нач. СА	08.09.20		10	Спецификация металлопроката оси 34–М4 (котел 14)	
	Шелева				
		Ведомость ссылочных и прилагаемых документов			
		Обозначение	Наименование	Примечание	
			Прилагаемые документы		
		КТ101R.00.002.KM04.SM01	Локальная смета. Существующий котельный		
			цех. Наружная стена дымососного отделения.		
			Оси 13–М4. Фахверк. (Котел 11–14)		

		Ведомость крепежных изделий и материалов				
		Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Фирма HILTI	Анкер-шпилька HST3 M12x115	8		артикул 2105719

Согласовано:	Шмаков	Будько			
	Нач. ТПО	Нач. ЭТО			
Инв. №подл.	1908	Исходные данные для проектирования. Общие сведения о здании (сооружении)			
Подп. и дата	23.10.2020	Исходные данные для проектирования		Общие сведения о здании	
Абсолютные отметки определены по Балтийской системе высот 1977 г.		14,3,76	Уровень ответственности по ГОСТ 27751-2014		Нормальный
Сейсмичность района строительства по СП 14.13330.2018 Строительство в сейсмических районах. Актуализированная редакция СНиП II-7-81		6 баллов по шкале MSK-64			

5 Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки чертежей КМД. В узлах даны решения соединений конструкций. Количество и диаметр болтов, размеры сварных швов, не указанные в чертежах КМ, определяются при разработке КМД.

6 Антикоррозионную защиту стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СП 72.13330.2016, СП 28.13330.2017. Поверхности металлоконструкций перед окрашиванием подлежат специальной подготовке согласно ГОСТ 9.402–2004. Степень обезжиривания – I. Степень очистки от окислов (прокатная окалина, ржавчина) – 2.

Металлоконструкции окрасить эпоксидной грунт–краской – Сипіхan Pго Epoxу (толщина сухого слоя 140 мкм) и полиуретановой эмалью Сипіхan Color UV (толщина сухого слоя 60 мкм), цвет по согласованию с заказчиком. Общая толщина сухого слоя покрытия 200 мкм.

На сварных швах толщина покрытия должна быть увеличена на 30 мкм.
7 Перечень видов работ, для которых необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ:

- контроль сварных швов;
- очистка и грунтовка металлоконструкций под окраску;
- антикоррозионная защита конструкций.

8 Все профили и элементы замкнутого сечения должны иметь заглушки, привариваемые непрерывным швом и обеспечивающие герметичность внутреннего пространства элемента.

9 Рабочие чертежи разработаны из условия производства работ при температуре воздуха не ниже +5 °С.

10 Ведомость комплектов рабочих чертежей смотреть КТ101R.00.002.VC01.

11 Актуальность комплектов рабочих чертежей определяется “Перечнем действующей документации” КТ101R.00.002.PC01.

12 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с нормами, правилами и стандартами РФ.

13 Конструкции из сэндвич–панелей должны иметь полный комплект разрешительной и сопроводительной документации (ТУ, сертификаты соответствия, пожарные сертификаты, инструкции по монтажу и пр.) Ограждающие конструкции поставляются комплектно, включая нащельники, уплотнители, фасонные элементы, крепеж и т.п.

В местах прохода коммуникаций через наружные стены зазоры закрыть нащельниками, входящими в комплект поставки стеновых панелей.

14 Все виды строительно–монтажных работ выполнять в соответствии с разработанным специализированной организацией “Проектом производства работ” (ППР). Запрещается осуществление строительно–монтажных работ без утвержденного ППР.

15 Изменение 1 выполнено на основании замечаний заказчика от 20.10.2020 г. Изменено количество стеновых панелей.

Общие указания

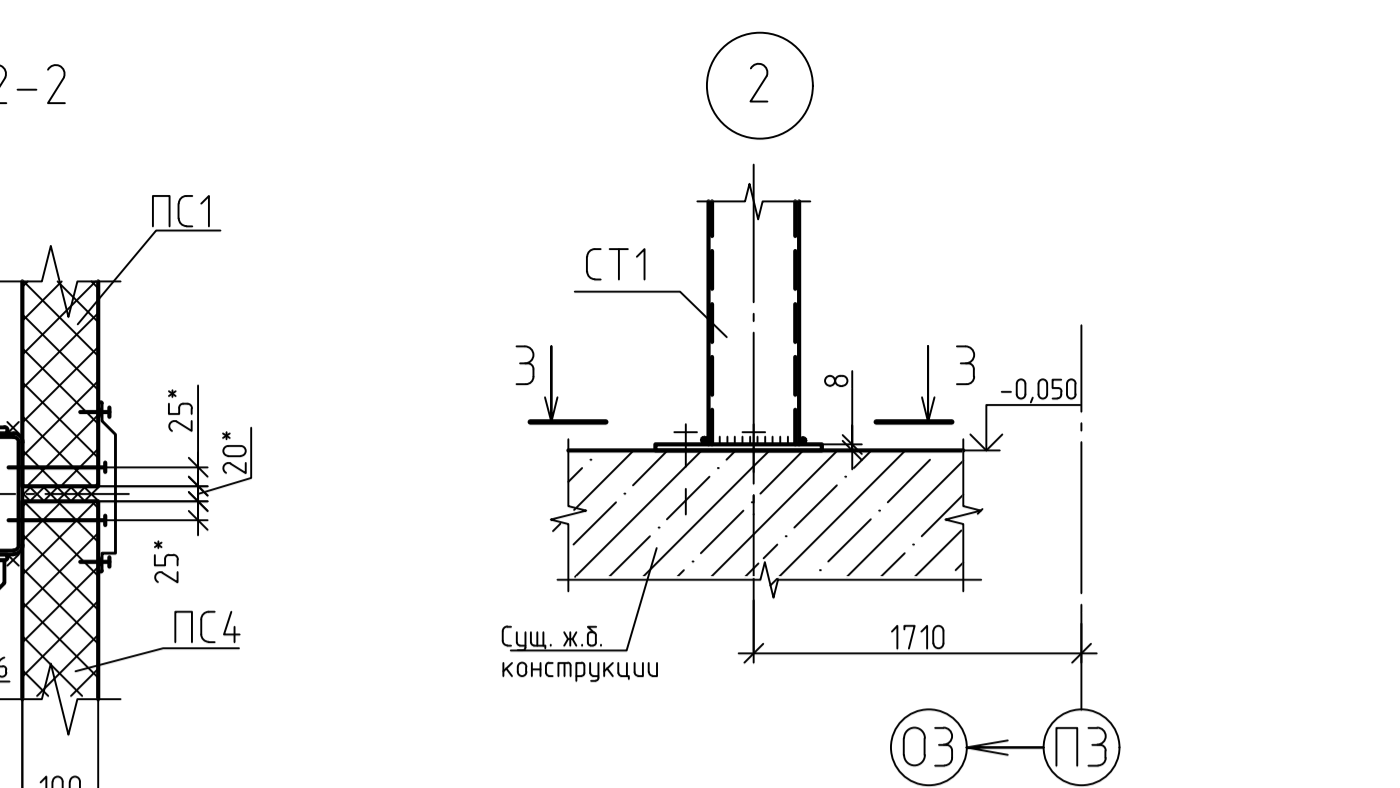
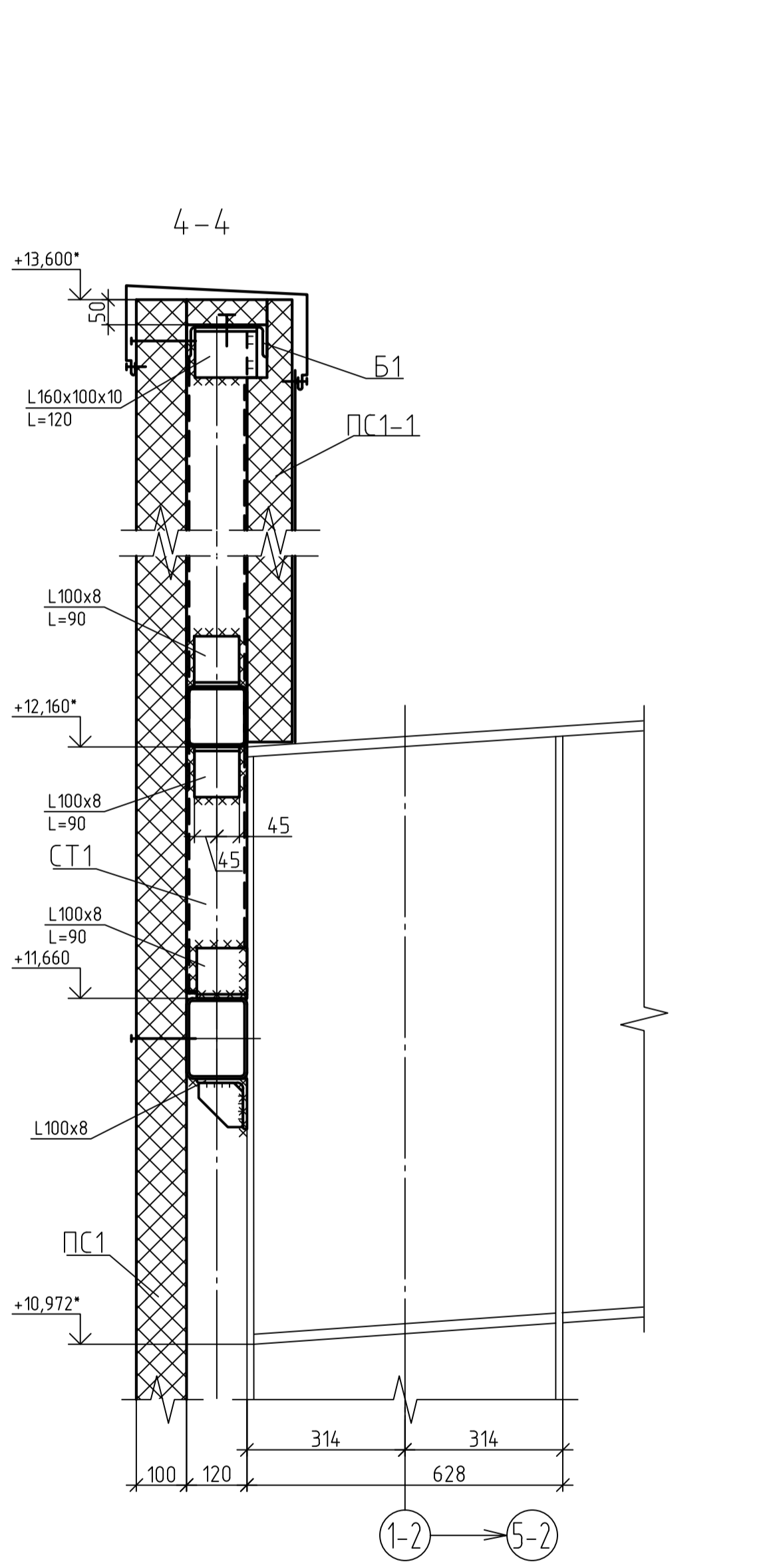
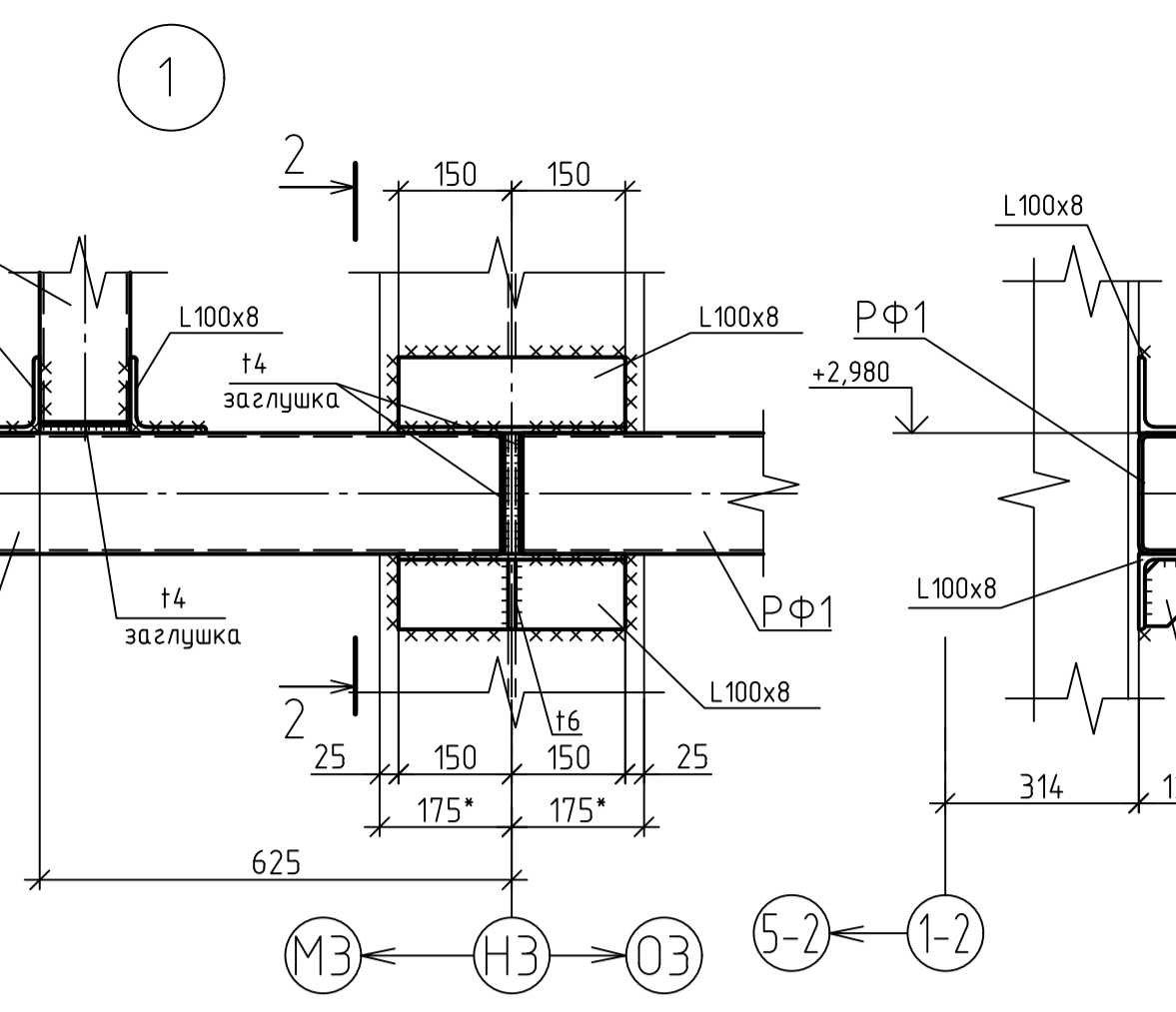
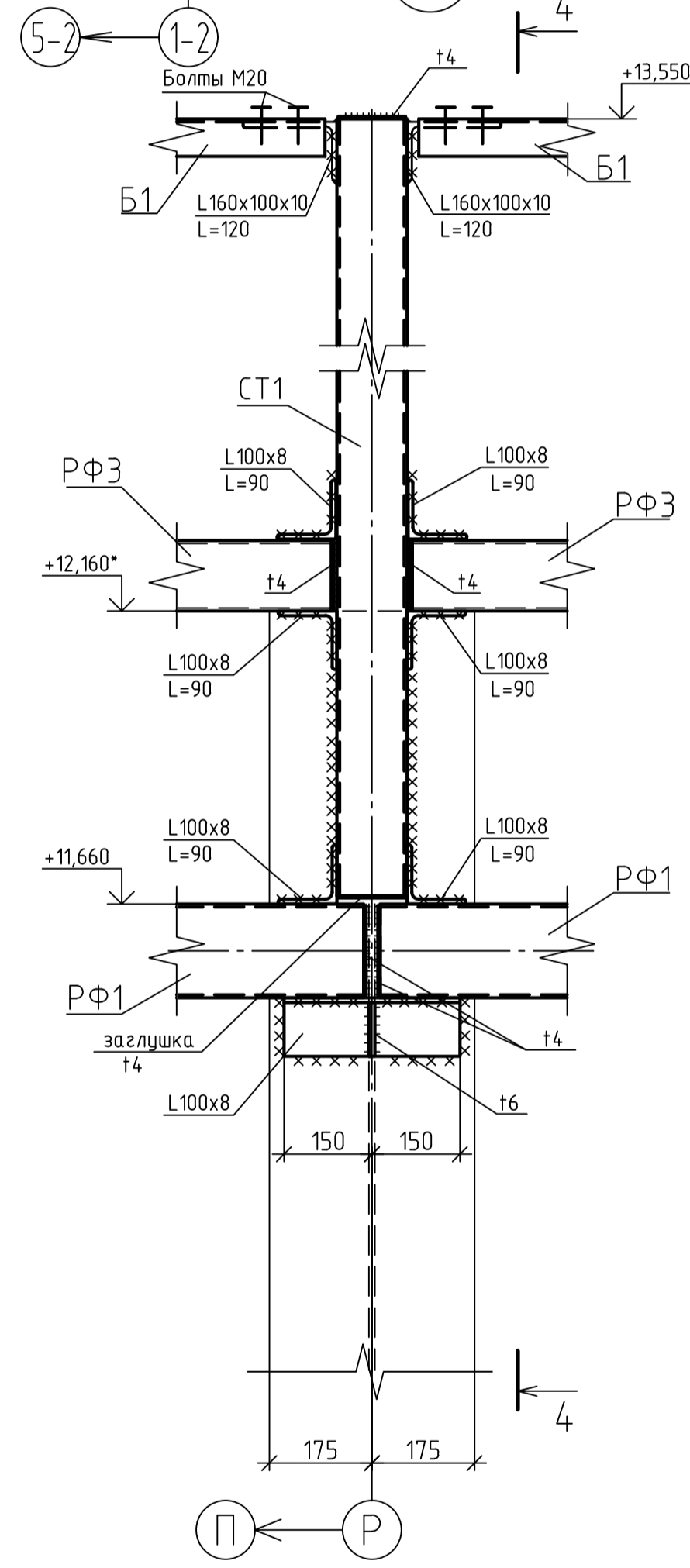
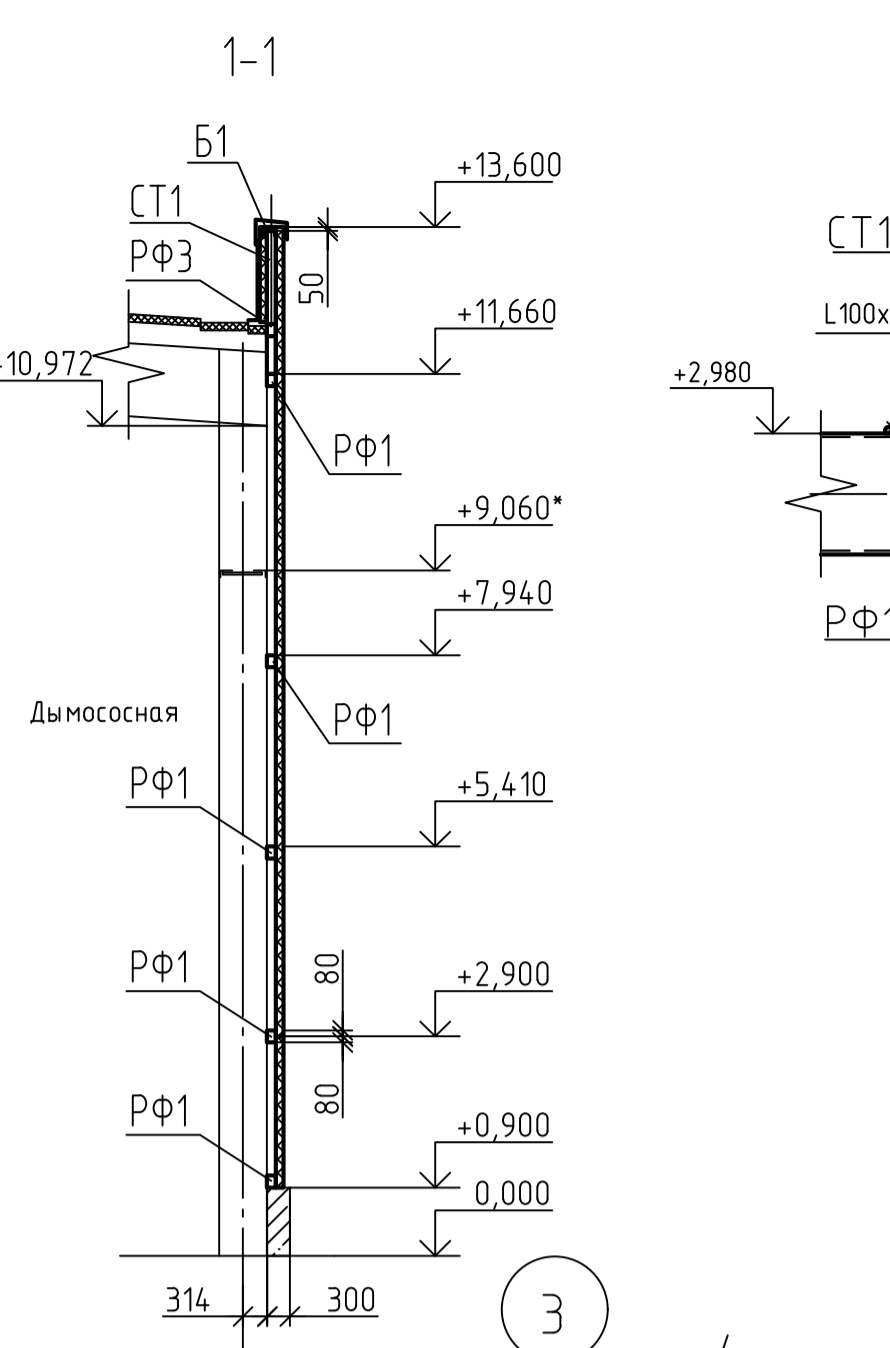
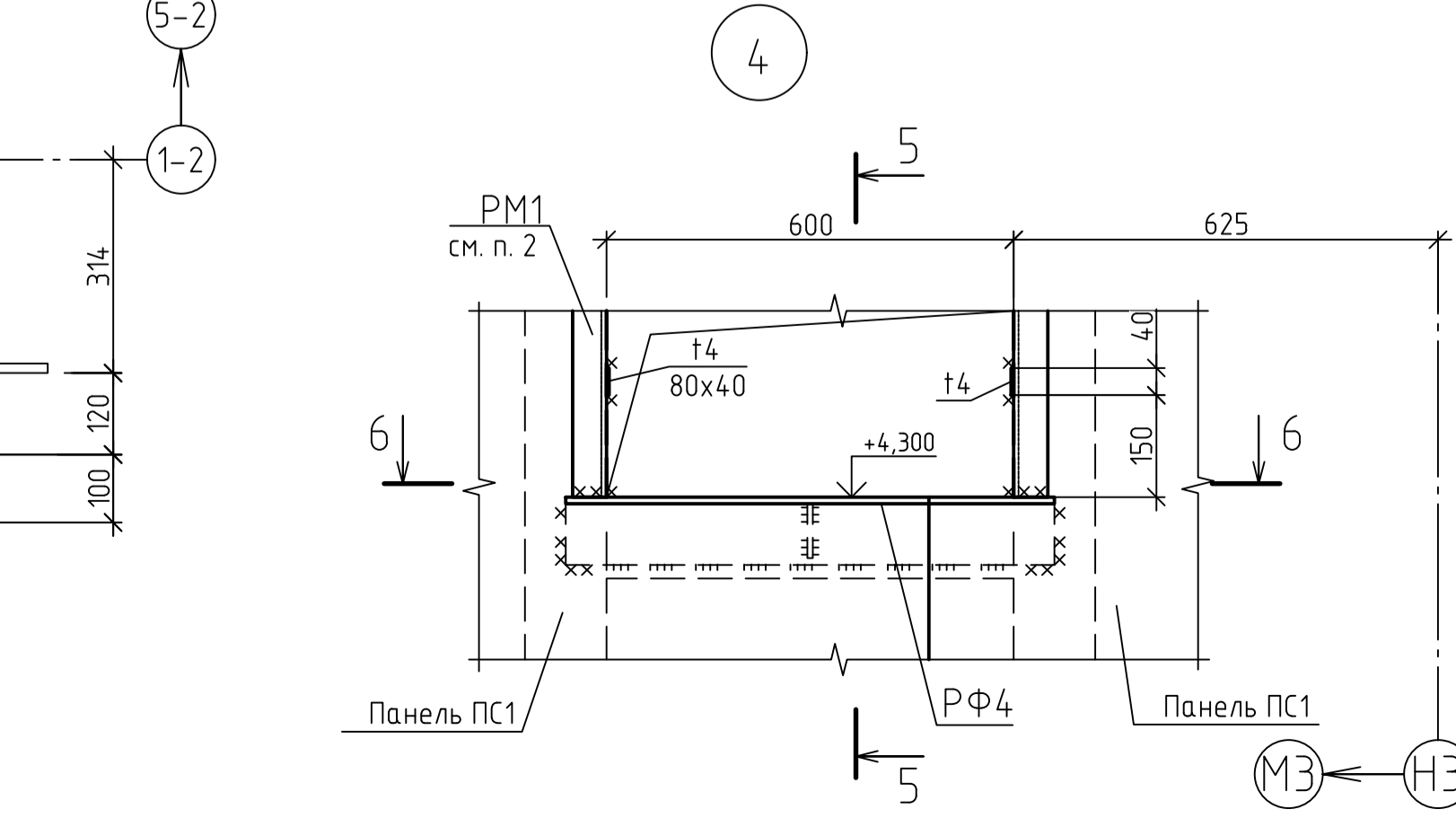
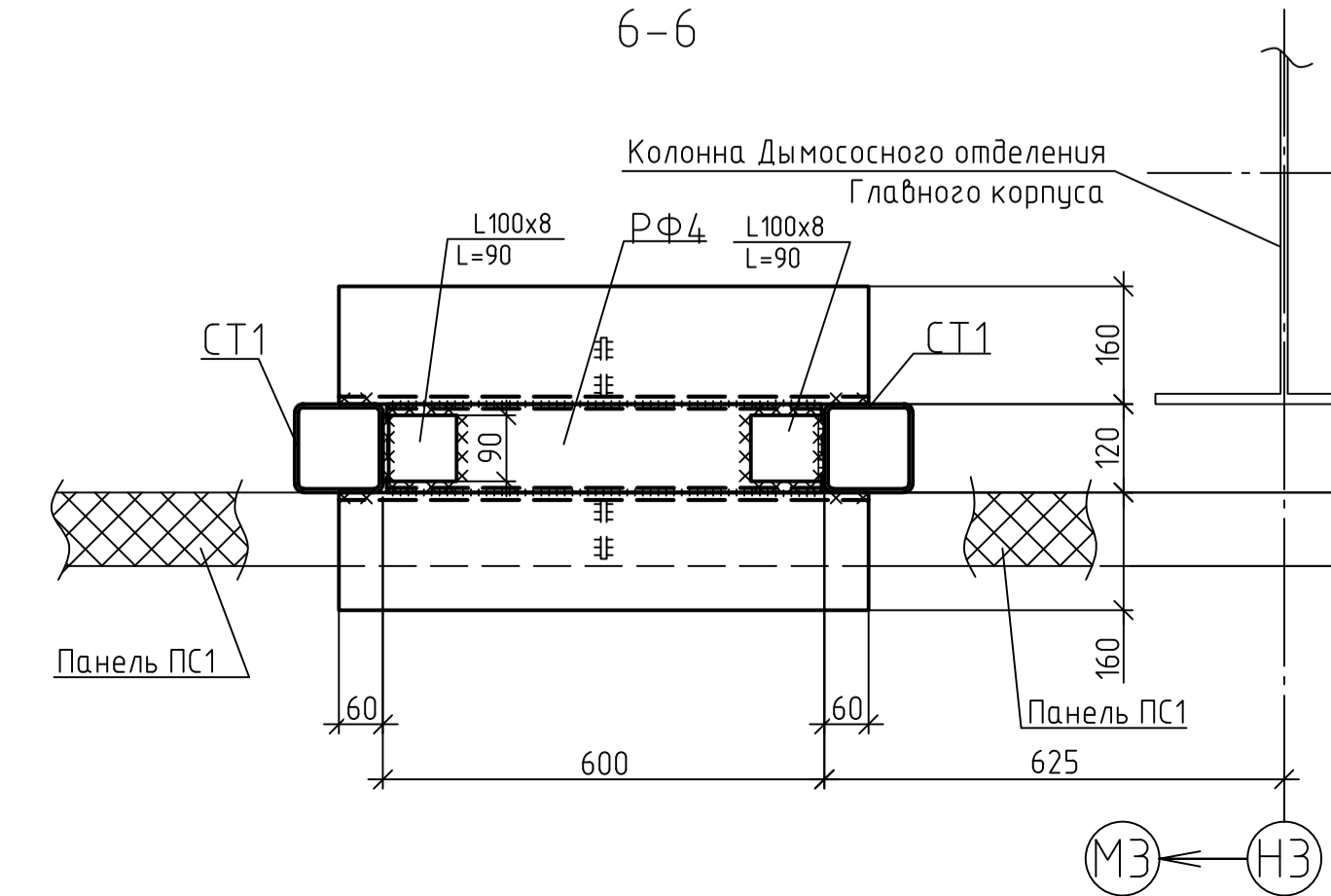
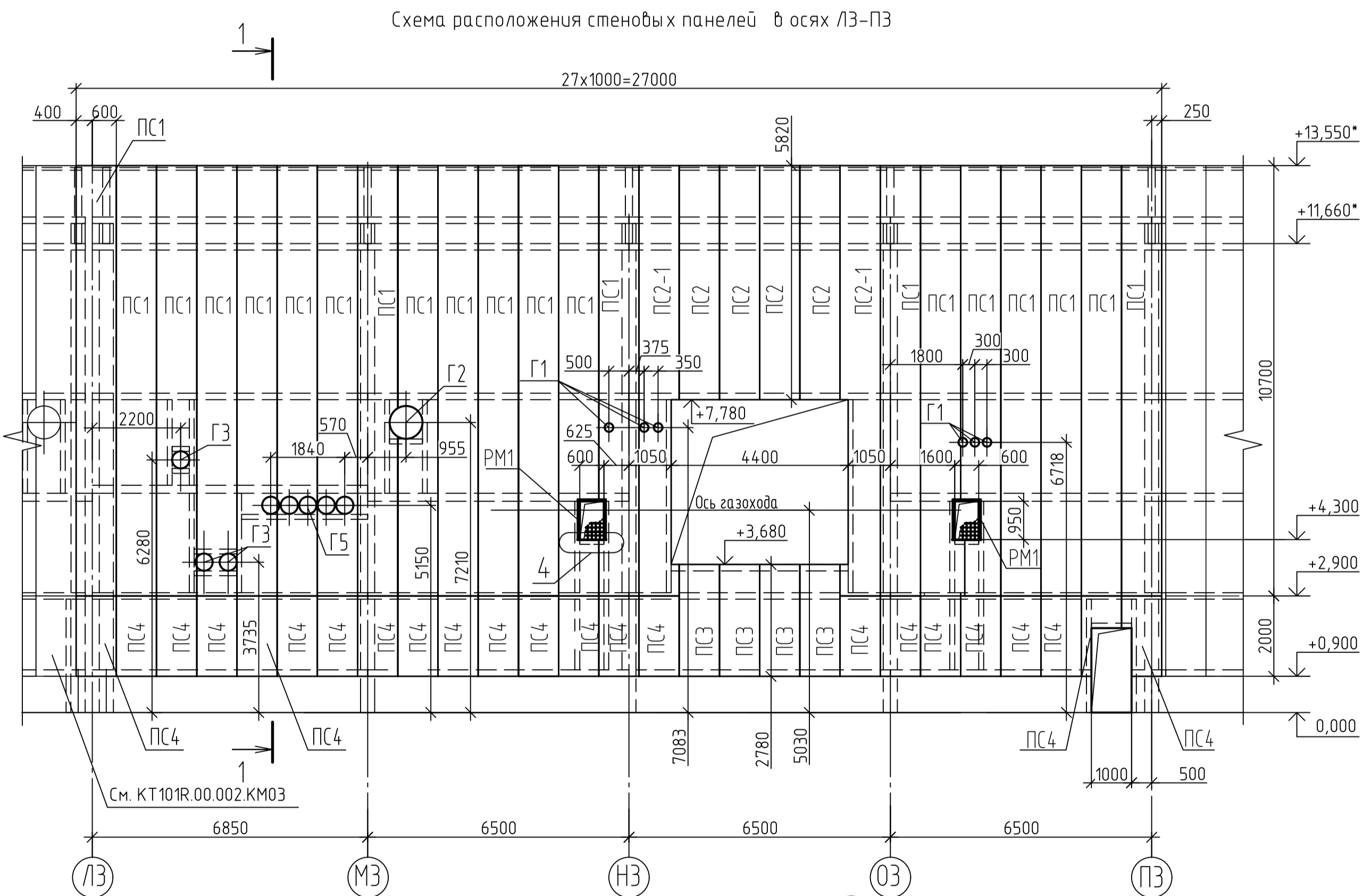
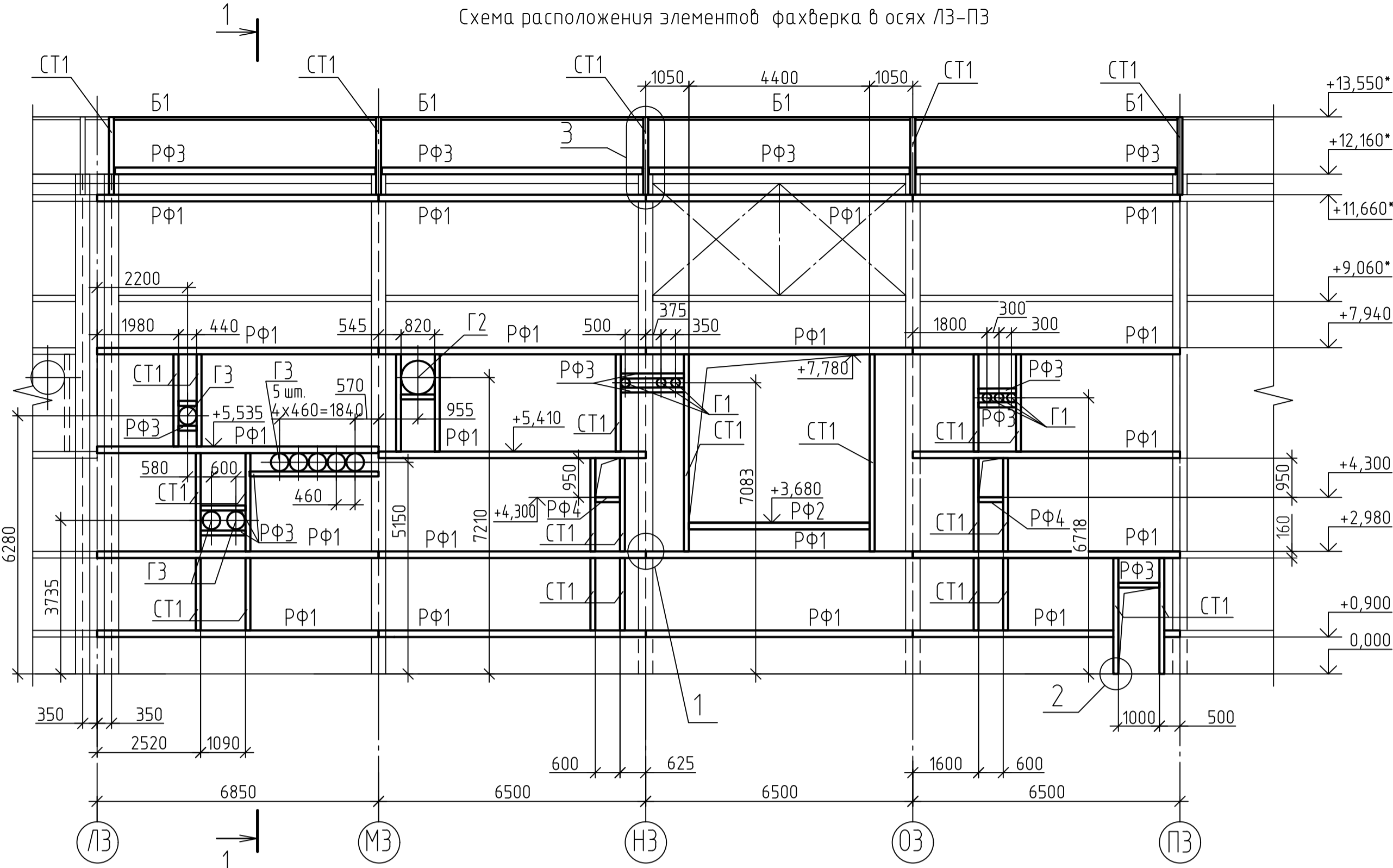
1 Данный комплект чертежей разработан на основании договора № СибЭР–19/350 от 19 ноября 2019 г.

2 Рабочая документация соответствует заданию на проектирование, выданным техническим условиям, требованиям действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил, других документов, содержащих установленные требования – приложение к договору №1 от 19 ноября 2019 г.

- 3 Рабочая документация разработана в соответствии с требованиями:
- СП 16.13330.2017 Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II–23–81;
 - СП 20.13330.2016 Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07–85;
 - СП 70.13330.2012 Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01–87;
 - СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии. Актуализированная редакция СНиП 2.03.11–85;
 - СП 48.13330.2011 Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12–01–2004;
 - СП 72.13330.2016. Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. (Актуализированная редакция СНиП 3.04.03–85);
 - СП 49.13330.2010 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования. (Актуализированная редакция СНиП 12–03–2001);
 - СНиП 12–04–2002 Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство;
 - ГОСТ 23118–2012 Конструкции стальные строительные. Общие технические условия.

- 4 Соединения элементов стальных конструкций
- 4.1 Заводские соединения – сварные по ГОСТ 14771–76. Монтажные соединения – на сварке по ГОСТ 5264–80. (возможно использование механизированной сварки).
- 4.2 Минимальное неоговоренное в ведомости элементов усилие для прикрепления элементов – 30 кН. Минимальные катеты монтажных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов согласно таблице 38 СП 16.13330.2017.
- 4.3 Отклонение размеров швов сварных соединений от проектных не должно превышать значений, указанных в ГОСТ 5264–80, ГОСТ 14771–76.
- 4.4 Материалы для сварных швов приняты по СП 16.13330.2017. Для выполнения автоматической и механизированной сварки применять сварочную проволоку Св–08Г2С по ГОСТ 2246–70 диаметром 1,4–2,0 мм.
- Для ручной сварки применять электроды типа Э42 по ГОСТ 9467–75.
- 4.5 Все сварные швы должны отвечать требованиям раздела 4.10 ГОСТ 23118–2012 и раздела 4 СП 70.13330.2012. В соответствии с этим по ГОСТ 23118–2012 все монтажные швы подлежат визуальному контролю в объеме 100 %.
- 4.6 Соединения на постоянных болтах точности В по ГОСТ Р ИСО 4014–2013, класса прочности 5.8 по ГОСТ Р ИСО 898–1–2014, изготовление по ГОСТ Р ИСО 8992–2015. Гайки изготовлены по ГОСТ ИСО 4032–2014, шайбы круглые – по ГОСТ 11371–78.
- 4.7 Диаметр отверстий под болты принимать по диаметру болта плюс 3 мм, отклонения диаметра отверстий не должно превышать 0,5 мм, резьба должна находиться вне пакета соединяемых элементов.

							КТ101R.00.002.KM04		
							Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО “Красноярская ТЭЦ–1”		
1	1	–	949–20	Подп.	Дата				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Барноболокова	08.09.20				Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси ЛЗ–М4. Фахверк. (Котел 11–14)			
Проб.	Вершинина	08.09.20							Стадия
Т. контр.	Масин	08.09.20							Лист
Н. контр.	Барноболокова	08.09.20				Общие данные			Листов
Утв.	Кузнецов	08.09.20							
ГИП	Коваленко	08.09.20							
КТ101R.00.002.KM04 _1_izm1.dwg							ООО “УралТЭП”		



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия для прикрепления	Наименование или марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.			
Б1	Г	1	L 125x8	по габаритам (λ)=200	
РФ1	□	2	Профиль 160x120x5		
РФ2	□	2	Профиль 160x120x5		
РФ3	□	2	Профиль 120x120x5		
СТ1	□	2	Профиль 120x120x5		
РФ4	□	2	Профиль 120x120x5		
Б1	□	2	L 160x100x10		
РМ1	□	2	L 50x5		
Г1	○	2	Тр. Ø219x5		
Г2	○	2	Тр. Ø820x7		
Г3	○	2	Тр. Ø426x6		


Спецификация стеновых панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПС1	ГОСТ32603-2012	ТСН-2-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 9010-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	21		L=10700
ПС1-1		ТСН-2-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 9010-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	27		L=1400
ПС2	ГОСТ32603-2012	ТСН-2-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 1003-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	4		L=5820
ПС2-1		ТСН-2-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 1003-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	2		L=10700
ПС3		ТСН-2-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 1003-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	4		L=2780
ПС4		ТСН-2-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01-RAI 1003-0.5/ПЗ-01-RAI 9010-0.5)	23		L=2000

- Архитектурные решения смотри черт. КТ101R.00.002.AR04.
- Проемы выполнить на монтаже, края проемов обшить С-образным профилем из оцинкованной стали. В проемы для кабелей установить рамки РМ1 с обеих сторон, соединив их через пластины толщиной 4 мм монтажным швом по ГОСТ 5264-80 (см. узел 4).
- Железобетонный цоколь смотри чертежи КТ101R.00.002.KG02.
- Панели выполнять в соответствии с ГОСТом комплектно с крепежом и элементами нащельников и шлюбов в соответствии с техническими требованиями конкретного предприятия поставщика.
- Все сэндвич-панели заводской готовности имеют постоянную монтажную ширину 1000 мм.
- Разрез стеновых панелей в необходимый монтажный размер по ширине, а так же панелей, частично попадающих в проемы, произвести по месту при монтаже.
- Все "технологические" проемы вырезать в сэндвич-панелях по месту при монтаже.
- После прокладки коммуникаций, проходящих через стеновые панели, проемы заполнить минеральной ватой. Выполнить с двух сторон накладные элементы из листовой оцинкованной стали толщиной 0,6 мм, окрашенной в цвет стеновых панелей.
- Размеры для справок
- Анкер-шпильки установить согласно "Руководство по анкерному креплению HILTI". Общее количество 8 шт.
- Узел прохода гильзы через стеновую панель см. л. 4.
- В местах проходок по периметру крепежных пластин толщиной 4 мм установить нащельники, окрашенные в цвет основной панели.

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Площадь окрашиваемой поверхности, м²
				Стойки	Ригели	Балки	Рамки PM1	Гильзы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240–97	С245 ГОСТ 27772–2015	С 16	1			0,373			0,373	15,71
Всего профиля:			2			0,373			0,373	15,71
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245–2003	С245 ГОСТ 27772–2015	□ 120x120x5	3	1,23	0,34				1,57	43,27
		□ 160x120x5	4		2,57				2,57	70,83
Всего профиля:			5	1,23	2,91				4,14	114,10
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509–93	С245 ГОСТ 27772–2015	L50x5	6				0,02		0,02	1,08
		L100x8	7	0,09	0,99				1,08	37,07
Всего профиля:			8	0,09	0,99		0,02		1,10	38,15
Уголки стальные горячекатанные неравнополочные ГОСТ 8510–86	С245 ГОСТ 27772–2015	L160x100x10	9		0,06	0,02			0,08	2,19
Всего профиля:			10		0,06	0,02			0,08	2,19
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903–2015	С235 ГОСТ 27772–2015	t4	11	0,02	0,05			0,03	0,10	6,65
	Итого:		12	0,02	0,05			0,03	0,10	6,65
	С245 ГОСТ 27772–2015	t6	13		0,02				0,02	0,89
		t8	14	0,01					0,01	0,33
Итого:		15	0,01	0,02				0,03	1,22	
Всего профиля:			16	0,03	0,07			0,03	0,13	7,78
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590–88	С235 ГОСТ 27772–2015	ø6	17				0,01		0,01	0,54
Всего профиля:			18				0,01		0,01	0,54
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704–91	Ст3кп2 ГОСТ 10705–80	Труба ø219x5	19					0,06	0,06	1,65
		Труба ø426x6	20					0,18	0,18	4,12
		Труба ø820x7	21					0,05	0,05	0,99
Всего профиля:			22					0,29	0,29	6,76
Всего масса металла:			23	1,35	4,03	0,393	0,03	0,32	6,123	185,32
В том числе по маркам или наименованиям:										
Инф. №подл. 1908	Взам. инф. № 16.09.2020	С245	24	1,33	3,98	0,393	0,02		5,77	
		С235	25	0,02	0,05		0,01	0,03	0,08	
		Ст3кп2	26					0,29	0,29	
Масса металла с учетом 1% (масса наплавленного металла) и 3% (масса конструкций в детализовочных чертежах)									6,05	

Работать совместно с л. 2.

							КТ101R.00.002.KM04			
							Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата					
Разраб.	Борноволокова				08.09.20		Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси Л3–М4. Фахверк. (Котел 11–14)			
Проб.	Вершинина				08.09.20					
Т. контр.	Мосин				08.09.20					
Н. контр.	Борноволокова				08.09.20		Спецификация металлопроката оси Л3–П3 (котел 11)			
Утв.	Захарова				08.09.20					
							 ООО "УралТЭП"			

КТ101R.00.002.KM04 __3.dwg

Формат A2

[illegible]

Technical drawing of a chimney section (5-2) showing elevation and structural details. The drawing includes the following elements:


- Section Line:** Indicated by a circle with '5-2' and an arrow pointing to the section line.
- Labels:**
 - Б1 (Top flange)
 - СТ1 (Structural element)
 - РФ3 (Roofing material)
 - РФ1 (Roofing material)
 - ДЫМОСОСНЯ (Smoke suction)
- Elevations:**
 - +13,600 (Top of the chimney)
 - +11,660 (Roof level)
 - +10,972 (Ground level)
 - +7,940 (Roof level)
 - +5,410 (Roof level)
 - +2,900 (Roof level)
 - +0,900 (Roof level)
 - 0,000 (Ground level)
- Dimensions:**
 - 50 (Height of the top flange)
 - 80 (Height of the roof section)
 - 80 (Height of the roof section)
 - 314 (Diameter of the chimney)
 - 300 (Diameter of the chimney)

Technical drawing of a rectangular plate with three circular holes. The plate has a total width of 550 and a total height of 120. The holes are spaced 300 apart. Dimensions include 40 for the top and bottom margins, 120 for the hole spacing, and 300 for the hole diameter. Labels include 'СТ1', 'ПС', 'Г1', 'РФ3', 'f4', 'См. схему', 'C3', and 'T3'.

Technical drawing of a cross-section of a wall and floor assembly. The drawing shows a vertical section with a floor slab (ПФЗ) and a wall. The wall has a thickness of 314 mm. The floor slab has a thickness of 120 mm. The wall is made of concrete (ПФЗ) and has a thermal insulation layer (ТТ) with a thickness of 100 mm. The floor slab is made of concrete (ПФЗ) and has a thermal insulation layer (ТТ) with a thickness of 100 mm. The drawing is labeled with "см. ТТ п.12 л. 2" and "см. схему на л. 2". The drawing is also labeled with "1-2" and "5-2".

[illegible]

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
ПС1		ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 9010-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	14	13	L=10700
ПС1-1	ГОСТ32603-2012	ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 9010-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	10	20	L=14000
				11	
ПС2		ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 1003-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	3		L=5820
ПС2-1	ГОСТ32603-2012	ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 1003-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	2		L=10700
ПС3		ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 1003-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	3		L=2780
ПС4		ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 1003-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	17		L=2000
ПС5		ТСН-З-100-1000-Н-2-МВ(ПЗ-01- РА1 1003-0-5/ПЗ-01-РА1 9010-0-5)	2		L=10700

						КТ 101R.00.002.KM04		
						Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GKASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"		
1	1		36-20	<i>Андрей</i>	22.10.20			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разраб.	Борисолокова	<i>Бор</i>	08.09.20	Существующий котельный цех Наружная стена дымососного отделения, Оси ПЗ-М4, Факхберг. (Комел 11-14)		Стадия	Лист	Листов
Проб.	Вершинина	<i>Бор</i>	08.09.20			Р	4	
Т. контр.	Мосин	<i>Бор</i>	08.09.20					
Н. контр.	Борисолокова	<i>Бор</i>	08.09.20	Схемы расположения элементов факхера и стеновых панелей в осях ПЗ-ПЗ.				
Чтб.	Захарова	<i>Андрей</i>	08.09.20	Узел прохода гильзы через стеновую панель		 ООО "УралТЭП"		


Инв. №подл. 1908

Подп. и дата 16.09.2020

Взам. инв. №

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Площадь окрашиваемой поверхности, м²
				Стойки	Ригели	Балки	Рамки РМ1	Гильзы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240–97	С245 ГОСТ 27772–2015	С 16	1			0,28			0,28	11,79
Всего профиля:			2			0,28			0,28	11,79
Профили стальные гнутые замкнутые сбарные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245–2003	С245 ГОСТ 27772–2015	□ 120х120х5	3	0,78	0,20				0,98	27,01
		□ 160х120х5	4		1,9				1,9	52,36
Всего профиля:			5	0,78	2,10				2,88	79,37
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509–93	С245 ГОСТ 27772–2015	L50х5	6				0,02		0,02	1,08
		L100х8	7	0,05	0,92				0,97	33,29
Всего профиля:			8	0,05	0,92		0,02		0,99	34,37
Уголки стальные горячекатанные неравнополочные ГОСТ 8510–86	С245 ГОСТ 27772–2015	L160х100х10	9		0,06	0,02			0,08	2,19
Всего профиля:			10		0,06	0,02			0,08	2,19
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903–2015	С235 ГОСТ 27772–2015	t4	11	0,02	0,05			0,01	0,08	5,32
	Итого:		12	0,02	0,05			0,01	0,08	5,32
	С245 ГОСТ 27772–2015	t6	13		0,02				0,02	0,89
		t8	14	0,01					0,01	0,33
Итого:			15	0,01	0,02				0,03	1,22
Всего профиля:			16	0,03	0,07			0,01	0,11	6,54
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590–88	С235 ГОСТ 27772–2015	ø6	17				0,01		0,01	0,54
Всего профиля:			18				0,01		0,01	0,54
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704–91	Ст3кп2 ГОСТ 10705–80	Труба ø219х5	19					0,06	0,06	1,65
Всего профиля:			20					0,06	0,06	1,65
Всего масса металла:			21	0,86	3,15	0,30	0,03	0,07	4,41	166,40
В том числе по маркам или наименованиям:										
С245			22	0,84	3,10	0,30	0,02		4,26	
С235			23	0,02	0,05		0,01	0,01	0,09	
Ст3кп2			24					0,06	0,06	
Масса металла с учетом 1% (масса наплавленного металла) и 3% (масса конструкций в детализированных чертежах)									4,58	

Работать совместно с л. 4.

						КТ 101R.00.002.KM04			
						Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Борноволокова				08.08.20	Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси ПЗ-М4. Фахверк. (Котел 11-14)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Вершнина				08.08.20		Р	5	
Т. контр.	Мосин				08.08.20				
Н. контр.	Борноволокова				08.08.20	Спецификация металлопроката оси ПЗ-ТЗ (котел 12).	 ООО "УралТЭП"		
Утв.	Захарова				08.08.20				

Ситуационный план в осях ТЗ–34

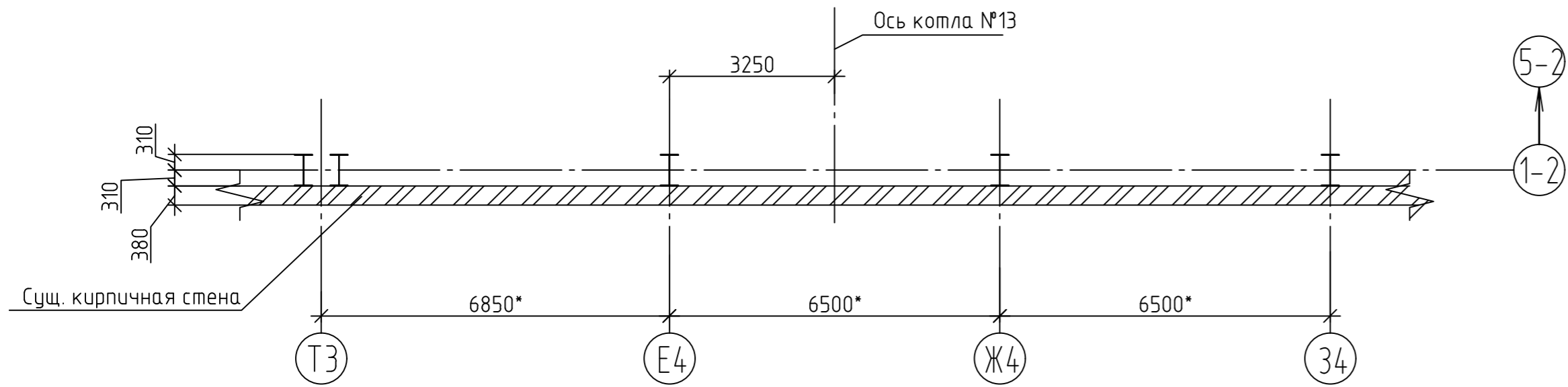
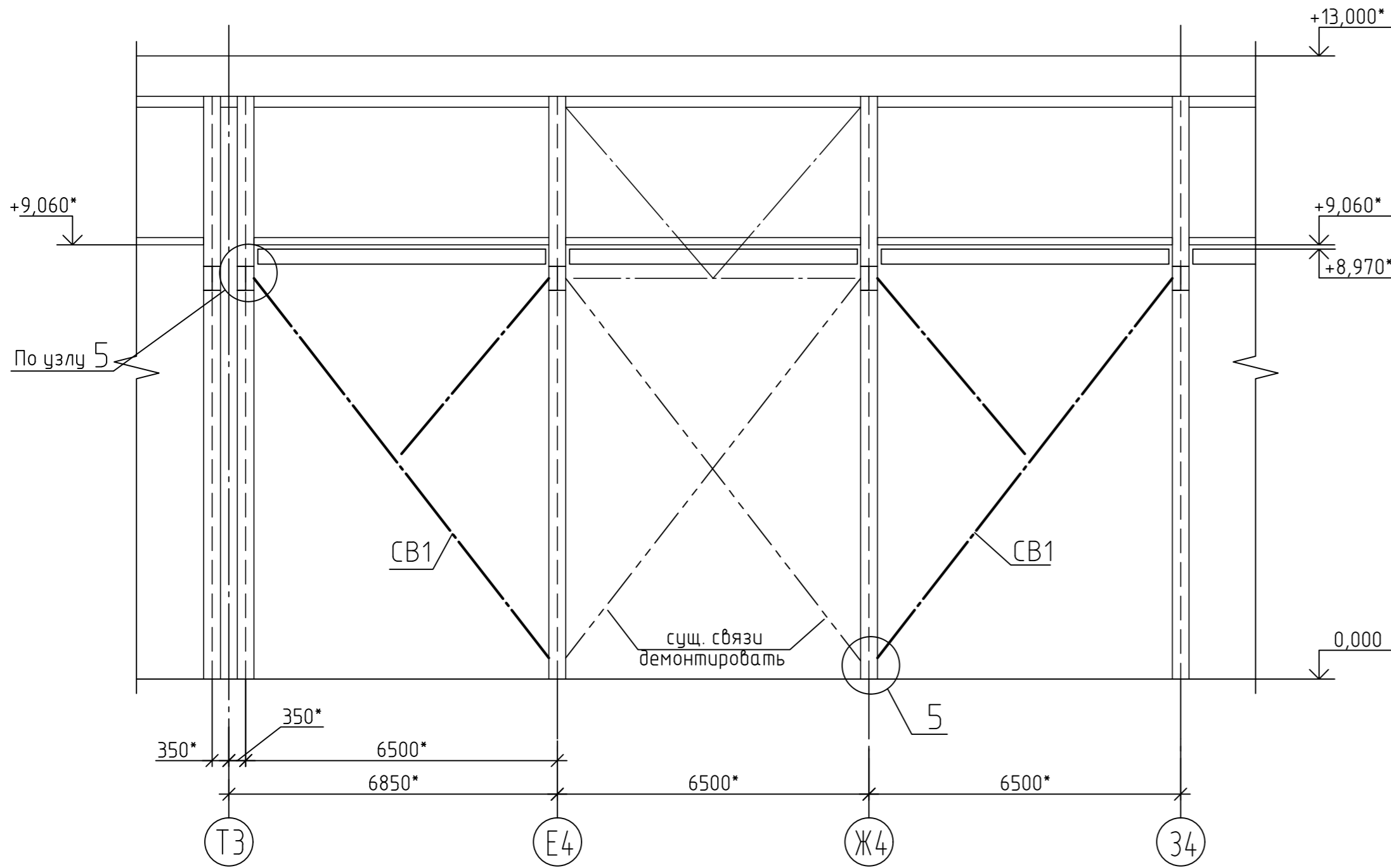


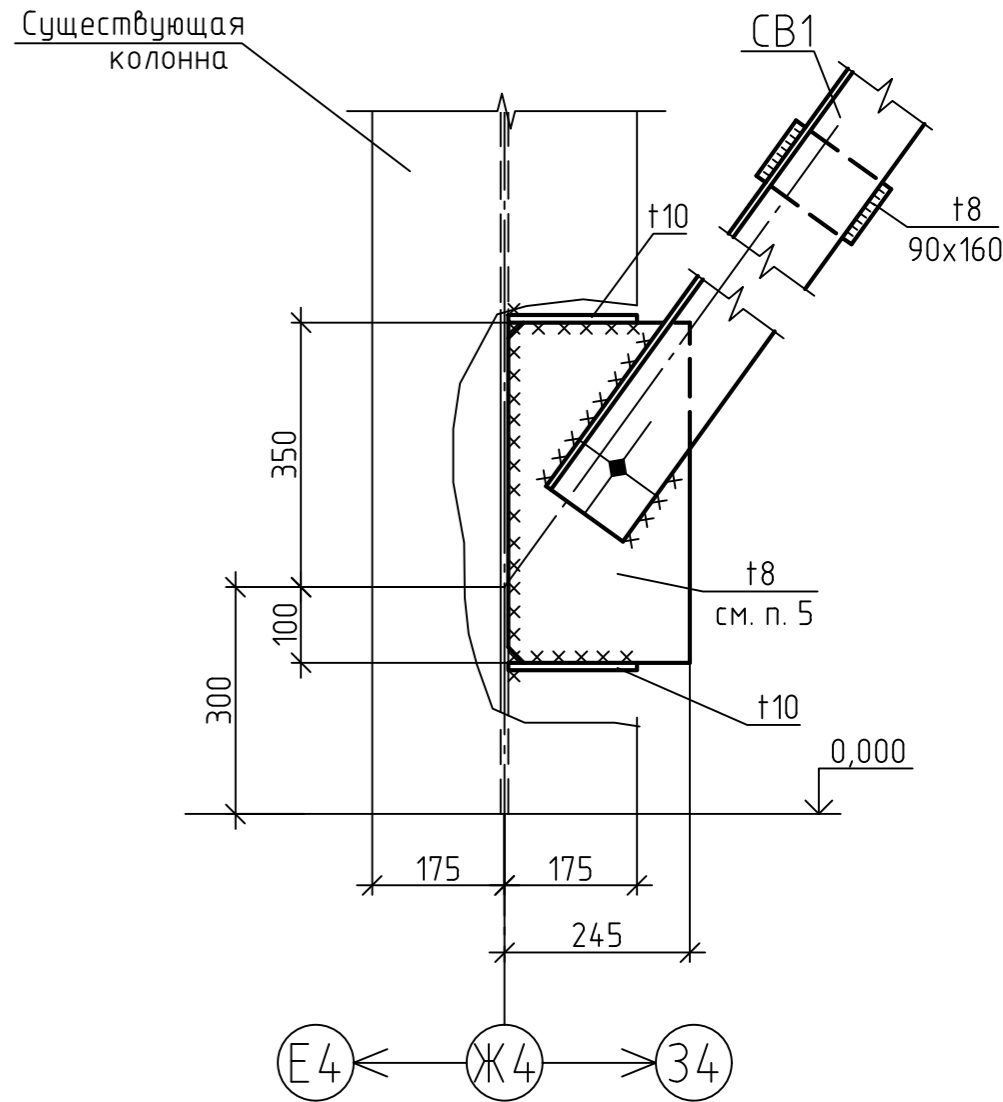
Схема переноса вертикальных связей в осях ТЗ–34



Условные обозначения:

----- демонтируемые металлоконструкции

5



1 * Размеры и отметки для справок.

2 Объем демонтажа кирпичной стены дымососного отделения котла №6 см. чертежи КТ101R.00.002.AR02.


3 Ведомость элементов смотри лист 3

4 Перенос вертикальных связей каркаса из осей Е4–Ж4 в оси ТЗ–Е4, Ж4–34 для установки газохода котла №13 (для работы по постоянной схеме), выполнять после демонтажа газоходов и опорных конструкций под них из осей ТЗ–Е4, Ж4–34, установленных для работы котла №13 по временной схеме.

5 Приёмные фасонки для крепления связей в осях ТЗ–Е4, Ж4–34 приварить к колоннам в соответствии с проектным решением, в процессе выполнения работ по установке элементов фахверка и монтажа стеновых панелей.

6 Все сварочные работы по демонтажу/ монтажу связей выполнять с применением защитных средств для стеновых сэндвич–панелей, для предотвращения прожига обшивки панелей, образования нагара на поверхности обшивки и для сохранения эстетического вида панелей внутри котельного цеха по оси 1–2 так как работы по переносу связей выполняются после окончания всех мероприятий по установке стенового ограждения в проектное положение.

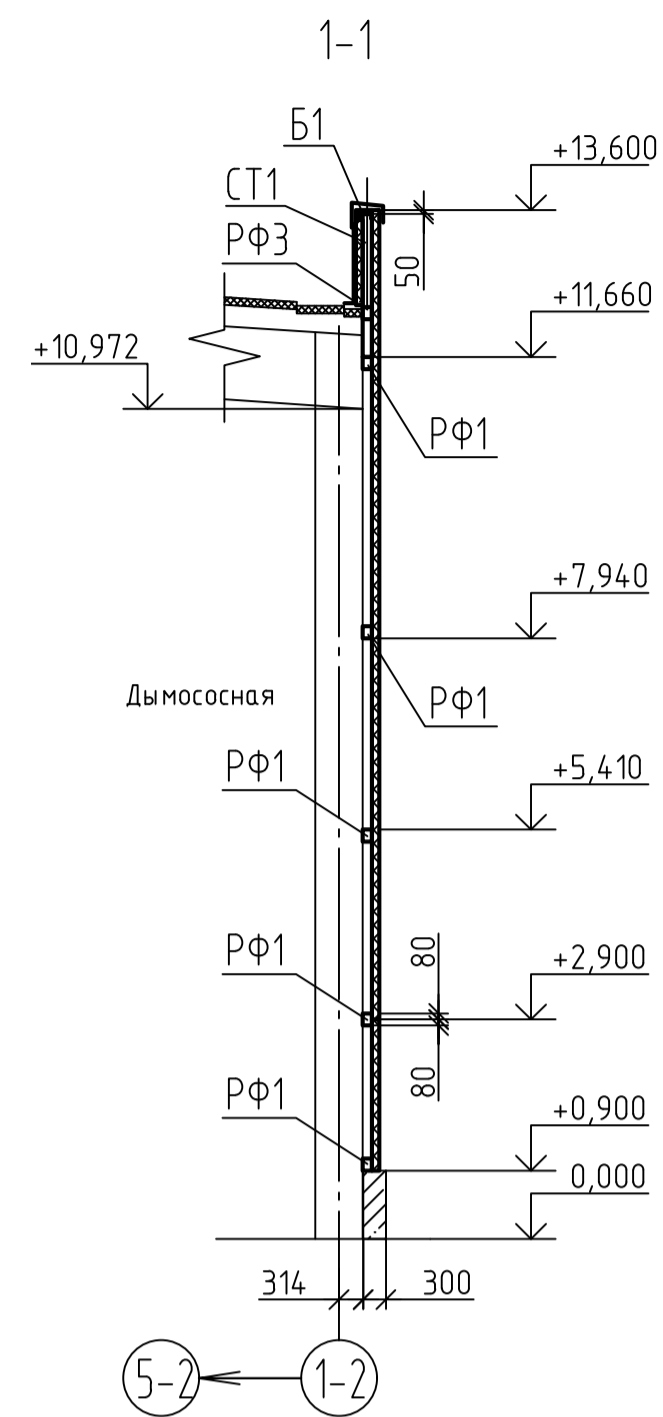
7 Вес демонтируемого металла– 626 кг (в осях ТЗ–34)

						КТ101R.00.002.KM04			
						Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.	Борноволокита			<i>ББ</i>	08.09.20	Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси ЛЗ-М4. Фахверк. (Котел 11-14)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Вершинина			<i>ВВ</i>	08.09.20		Р	6	
Т. контр.	Масин			<i>ММ</i>	08.09.20				
Н. контр.	Борноволокита			<i>ББ</i>	08.09.20	Ситуационный план в осях ТЗ-34. Схема переноса вертикальных связей в осях ТЗ-34. Узел 5		ООО "УралТЭП"	
Утв.	Захарова			<i>ЗЗ</i>	08.09.20				

[illegible]

Architectural floor plan of a building with a complex layout. The plan shows a rectangular building with a total width of 20x1000=20000 and a total depth of 10700. The plan includes various structural elements and dimensions:

- Dimensions:**
 - Overall width: 20x1000=20000
 - Overall depth: 10700
 - Internal dimensions: 6850, 6500, 6500, 2000, 5820, 550, 400, 1000, 400, 7083, 2780, 1000, 500.
- Elevations:**
 - +13,550*
 - +11,660*
 - +7,780
 - +3,680
 - +4,300
 - +2,900
 - +0,900
 - 0,000
- Structural Elements:**
 - Стеновые панели см. л. 4** (Wall panels, see page 4)
 - Стеновые панели см. л. 9** (Wall panels, see page 9)
 - Сущ. газопровод по бременной схеме** (Existing gas pipeline according to the load scheme)
 - Сущ. газопровод по бременной схеме** (Existing gas pipeline according to the load scheme)
 - Панели:** ПС1, ПС2, ПС2-1, ПС5, ПС4, ПС3, ПС4(2), ПС4.
 - Columns:** Т3, Е4, Ж4, 34.
 - Other labels:** Г1, ПМ, ПМ1, ПМ2.

[illegible]

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
ПС1		ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 9010-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	14		L=10700
ПС1-1	ГОСТ 32603-2012	ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 9010-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	20		L=14000
				11	
ПС2		ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 1003-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	3		L=5820
ПС2-1	ГОСТ 32603-2012	ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 1003-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	2		L=10700
ПС3		ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 1003-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	3		L=2780
ПС4		ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 1003-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	17		L=2000
ПС5		ТСН-7-100-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL 1003-0.5/П3-01-RAL 9010-0.5)	1		L=10700

- | | | | | | | | | KT101R.OO.002.KM04 | | | | | | | |
|------------|--------|--------------|-------------------|-----------------|----------|--|--|--------------------|--|--|--|---|---------|---------------|--------|
| 1 | 1 | - | 949-20 | <i>Auzgylis</i> | 22.08.20 | Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GKRA5N54 АО "Красноярская ТЭЦ-1" | | | | | | | | | |
| Изм. | Колучч | Лист | Nº док | Подп. | Дата | | | | | | | | | | |
| Разрабо | | Борисоволоба | <i>Borisovola</i> | 08.09.20 | | | | | | | | Существующий котельный цех. Наружная стена выносного отделения. Осв-III-M4. Фахверк. (Компл II-I-14). | Стандия | Лист | Листов |
| Проб. | | Вершинина | <i>Vershina</i> | 08.09.20 | | | | | | | | | P | 7 | |
| T. контпр. | | Мосин | <i>Mosin</i> | 08.09.20 | | | | | | | | | | | |
| N. контпр. | | Борисоволоба | <i>Borisovola</i> | 08.09.20 | | | | | | | | | | | |
| Умб. | | Захарова | <i>Zakharova</i> | 08.09.20 | | | | | | | | Схемы расположения элементов фахверка и стеновых панелей в осях T3-T4. | | ООО "УралТЭК" | |

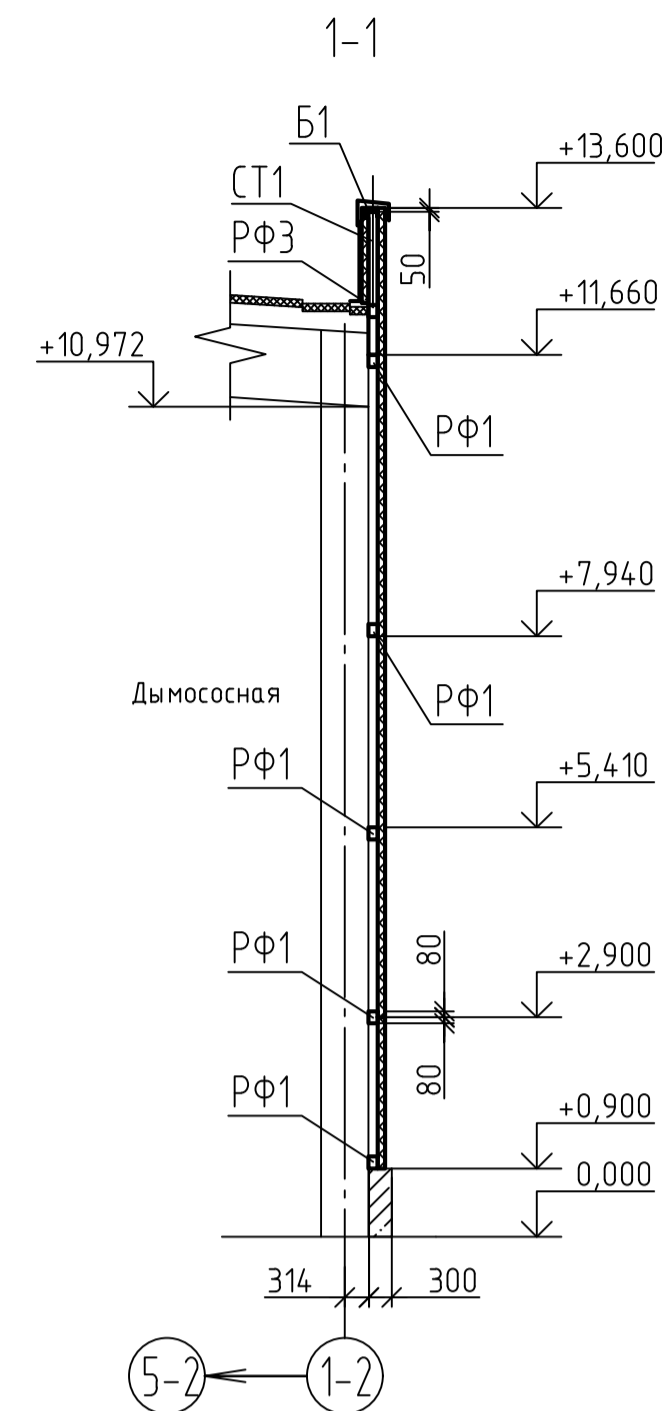
Спецификация металлопроката оси ТЗ...34																
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т						Общая масса, т	Площадь окрашиваемой поверхности, м²					
				Связи	Стойки	Ригели	Балки	Рамки РМ1	Гильзы							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240–97	С245 ГОСТ 27772–2015	С 16	1				0,28			0,28	11,79					
Всего профиля:			2				0,28			0,28	11,79					
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245–2003	С245 ГОСТ 27772–2015	□ 120х120х5	3		0,78	0,20				0,98	27,01					
		□ 160х120х5	4			1,9				1,9	52,36					
Всего профиля:			5		0,78	2,10				2,88	79,37					
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509–93	С245 ГОСТ 27772–2015	L50х5	6					0,02		0,02	1,08					
		L100х8	7		0,05	0,92				0,97	33,29					
		L125х8	8	0,92						0,92	31,57					
Всего профиля:			9	0,92	0,05	0,92		0,02		1,91	65,94					
Уголки стальные горячекатанные неравнополочные ГОСТ 8510–86	С245 ГОСТ 27772–2015	L160х100х10	10			0,06	0,02			0,08	2,19					
Всего профиля:			11			0,06	0,02			0,08	2,19					
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903–2015	С235 ГОСТ 27772–2015	t4	12		0,02	0,05			0,01	0,08	5,32					
	Итого:		13		0,02	0,05			0,01	0,08	5,32					
	С245 ГОСТ 27772–2015	t6	14			0,02				0,02	0,89					
		t8	15	0,06	0,01					0,07	2,33					
		t10	16	0,07						0,07	1,87					
	Итого:		17	0,13	0,01	0,02				0,16	5,09					
Всего профиля:			18	0,13	0,03	0,07			0,01	0,24	10,41					
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590–88	С235 ГОСТ 27772–2015	Ø6	19					0,01		0,01	0,54					
Всего профиля:			20					0,01		0,01	0,54					
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704–91	Ст3кп2 ГОСТ 10705–80	Труба Ø219х5	21						0,06	0,06	1,65					
Всего профиля:			22						0,06	0,06	1,65					
Всего масса металла:			23	1,05	0,86	3,15	0,30	0,03	0,06	5,46	171,89					
В том числе по маркам или наименованиям:																
С245			24	1,05	0,84	3,10	0,30	0,02		5,31						
С235			25		0,02	0,05		0,01		0,08						
Ст3кп2			26						0,06	0,06						
Масса металла с учетом 1% (масса наплавленного металла) и 3% (масса конструкций в детализированных чертежах)										5,67						
Инв. №подл. 1908	Подп. и дата 16.09.2020	Взам. инв. №	КТ101R.00.002.KM04													
			Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО “Красноярская ТЭЦ–1”													
			Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси /13–М4. Фахверк. (Котел 11–14)							
			Разраб.	Борноволокoвa	08.09.20	Вершинина	08.09.20	Т. контр.	Мосин	08.09.20	Н. контр.	Борноволокoвa	08.09.20	Утв.	Захарова	08.09.20

Работать совместно с л. 6, 7.

Architectural floor plan of a building, showing a complex layout with multiple rooms, corridors, and structural elements. The plan includes dimensions, room numbers, and labels for various components.

Key Features and Labels:

- Room Numbers:** Б1, РФ3, РФ1, РФ4, Г1.
- Structural Elements:** CT1 (Columns), ПФ3 (Partitions), ПФ1 (Partitions), ПФ2 (Partitions), ПФ4 (Partitions), Г1 (Gates).
- Equipment:** Стойки для суш. газопода (Drying racks for gas supply).
- Dimensions:**
 - Overall width: 6500, 6500, 6850.
 - Overall height: 13,550, 12,160, 11,660, 9,060, 7,940, 5,410, 4,300, 2,980, 0,900, 0,000.
 - Room dimensions: 1920, 570, 550, 300, 300, 500, 375, 350, 7083, 3,680, 950, 6718, 1750, 600.
- Orientation:** North arrow pointing upwards.

[illegible][illegible]

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
ПС1	ГОСТ32603-2012	ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL9010-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	19		L=10700
ПС1**		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL9010-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	25		L=10700 B=800
ПС1-1		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL9010-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	1		L=1400
ПС1-1**		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL9010-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	1		L=1400 B=800
ПС2	ГОСТ32603-2012	ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL1003-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	4		L=5820
ПС2-1		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL1003-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	2		L=10700
ПС3		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL1003-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	4		L=2780
ПС4		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL1003-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	21		L=2000
ПС4**		ТСП-2-400-1000-Н-2-МВ(П3-01- RAL1003-0,5/П3-01-RAL9010-0,5)	1		L=2000 B=800

- | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------|-----------|----------|-------|------|--|--|---------------|--|
| | | | | | | КТ 101R.00.002.КМ04 | | | |
| | | | | | | Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GKASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1" | | | |
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | Борисолокова | <i>ББ</i> | 08.09.20 | | | Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения, Оси 1/3-М4, Фахберк. (Котел 11-14) | | Стадия | |
| Проб. | Вершинина | <i>ВБ</i> | 08.09.20 | | | | | Лист | |
| Т. контр. | Мосин | <i>МБ</i> | 08.09.20 | | | | | Лист | |
| Н. контр. | Борисолокова | <i>ББ</i> | 08.09.20 | | | | | Лист | |
| Чтб. | Захарова | <i>ЗБ</i> | 08.09.20 | | | Схемы расположения элементов фахверка и тепловых панелей в осях 34-М4 | | 000 "УралТЭП" | |


Инв. №подл. 1908

Подп. и дата 16.09.2020

Взам. инв. №

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Поз.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т	Площадь окрашиваемой поверхности, м ²
				Стойки	Ригели	Балки	Рамки РМ1	Гильзы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240–97	С245 ГОСТ 27772–2015	С 16	1			0,373			0,373	15,71
Всего профиля:			2			0,373			0,373	15,71
Профили стальные гнутые замкнутые сбарные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций ГОСТ 30245–2003	С245 ГОСТ 27772–2015	□ 120х120х5	3	1,23	0,34				1,57	43,27
		□ 160х120х5	4		2,57				2,57	70,83
Всего профиля:			5	1,23	2,91				4,14	114,10
Уголки стальные горячекатанные равнополочные ГОСТ 8509–93	С245 ГОСТ 27772–2015	L50х5	6				0,02		0,02	1,08
		L100х8	7	0,09	0,99				1,08	37,07
Всего профиля:			8	0,09	0,99		0,02		1,10	38,15
Уголки стальные горячекатанные неравнополочные ГОСТ 8510–86	С245 ГОСТ 27772–2015	L160х100х10	9		0,06	0,02			0,08	2,19
Всего профиля:			10		0,06	0,02			0,08	2,19
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903–2015	С235 ГОСТ 27772–2015	t4	11	0,02	0,05			0,03	0,10	6,65
	Итого:		12	0,02	0,05			0,03	0,10	6,65
	С245 ГОСТ 27772–2015	t6	13		0,02				0,02	0,89
		t8	14	0,01					0,01	0,33
	Итого:		15	0,01	0,02				0,03	1,22
Всего профиля:			16	0,03	0,07			0,03	0,13	7,78
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590–88	С235 ГОСТ 27772–2015	ø6	17				0,01		0,01	0,54
Всего профиля:			18				0,01		0,01	0,54
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704–91	Ст3кп2 ГОСТ 10705–80	Труба ø219х5	19					0,06	0,06	1,65
Всего профиля:			20					0,06	0,06	1,65
Всего масса металла:			21	1,35	4,03	0,393	0,03	0,09	5,893	180,21
В том числе по маркам или наименованиям:										
С245			22	1,33	3,98	0,393	0,02		5,723	
С235			23	0,02	0,05		0,01	0,03	0,11	
Ст3кп2			24					0,06	0,06	
Масса металла с учетом 1% (масса наплавленного металла) и 3% (масса конструкций в детализировочных чертежах)									6,05	

Работать совместно с л. 9.

							КТ101R.00.002.KM04			
							Модернизация генерирующих объектов по группе точек поставки GK-RASN54 АО "Красноярская ТЭЦ-1"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата					
Разраб.	Борноволокова				08.09.20	Существующий котельный цех. Наружная стена дымососного отделения. Оси ЛЗ-М4. Фахверк. (Котел 11-14)		Стадия	Лист	Листов
Проб.	Вершинина				08.09.20			Р	10	
Т. контр.	Мосин				08.09.20					
Н. контр.	Борноволокова				08.09.20	Спецификация металлопроката оси 34-М4 (котел 14).		 ООО "УралТЭП"		
Утв.	Захарова				08.09.20					