


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (вес в кг.)
		1	Данный чертеж	Лист 4x150x508 ГОСТ 19903-94 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	2.4
		2		Лист 4x150x508 ГОСТ 19903-94 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	2.4
		3		Лист 4x150x304 ГОСТ 19903-94 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	14.3
		4	Черт. №14205-03-01	Решетка	1	4.6
		5		Лист 4x298x498 ГОСТ 19903-94 Ст 3 ГОСТ 14637-79	1	4.6
		6	ГОСТ 8509-72	Уголок 32x32x4 L=100	6	0.19
				Вес наплавленного металла		0.4

1. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-80.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей толщине
свариваемых деталей.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

							14205-03			
							Ливнеприемник	Стадия	Масса	Масштаб
									18.4	1:4
								Лист	Листов	
								 СИБИРСКАЯ ГЕНЕРИРУЮЩАЯ КОМПАНИЯ НОВО-СИБИРСКАЯ ТЭЦ		
Изм.		Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разраб.	Г.С.Кочнева									
Проб.	М.А.Луговых									
Т.контр.										
Нач.ПТО	А.М.Рогатых									
Нач.ТТЦ	В.В.Печерин									
Утв.	П.И.Данейко									

