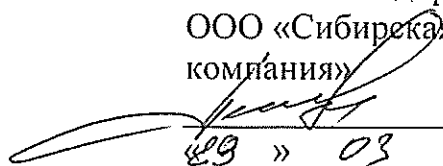


УТВЕРЖДАЮ:

Технический директор
ООО «Сибирская генерирующая
компания»


О.В. Петров
2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение строительно-монтажных с поставкой оборудования и
пусконаладочных работ по техпереворужению системы управления и
контроля водогрейного котла ст. №2 по объекту: «ТЭЦ-5.
Техпереворужение водогрейного котла ст. № 2»

1	НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	
	1.1	Обособленное подразделение АО «СИБЭКО» Новосибирская ТЭЦ-5.
2	ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ	
	2.1	Инвестиционная программа Новосибирской ТЭЦ-5 на 2019 год инвестиционный проект «ТЭЦ-5. Техпереворужение водогрейного котла ст. № 2».
3	ВИД СТРОИТЕЛЬСТВА	
	3.1	Техническое перевооружение.
4	РАЙОН, ПУНКТ И ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА	
	4.1	г. Новосибирск, Новосибирская ТЭЦ-5, Выборная 201, пиковая водогрейная котельная, водогрейный котёл ст. № 2 (ВК-2).
5	ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА	
	5.1	Пиковый водогрейный газомазутный котел ПТВМ-180: Введен в эксплуатацию в 1977 году. Теплопроизводительность – 180 Гкал/час. Расчётное давление – 25 кгс/см ² . Температура воды на выходе из котла – 150 °С. Минимальный расход сетевой воды через котел – 2870 т/час. Нормальный расход сетевой воды через котел – 3860 т/час. Гидравлическое сопротивление – 0,9÷1,0 кгс/см ² .
6	ЦЕЛЬ РАБОТ	
	6.1	Замена существующей системы управления ВК-2, выполненной на традиционных технических средствах, на автоматизированную систему управления технологическими процессами (АСУ ТП) в соответствии с проектом 1.1.121-17. Реконструкция системы питания дутьевых вентиляторов, организация питания шкафов и панелей ПТК, сборок задвижек, оборудования

		КИПиА. Приведение оборудования в соответствии требованиям нормативно-технических документов.
7	СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ	
	7.1	Пиковый водогрейный газомазутный котел ПТВМ-180. Оборудование автоматизации полевого уровня АСУ ТП (датчики, приборы контроля факела, регулирующие заслонки, электрифицированная арматура, исполнительные механизмы МЭО, ПЗК, регулирующий клапан, запальники, пускатели, кабели), оборудование верхнего уровня АСУ ТП (автоматизированные рабочие места (АРМ), серверы, коммуникационное оборудование, устройства бесперебойного электропитания, оборудование нижнего уровня АСУ ТП (процессорные устройства, модули устройства связи с объектом (УСО)), силовая сборка, сборки задвижек, силовые сборки питания дутьевых вентиляторов, микропроцессорный терминал защиты двухскоростных двигателей – БМРЗ-ДВА-10-01.
8	ОБЪЕМ РАБОТ	
	8.1	Разработать и согласовать с Заказчиком проект производства работ (ППР) для выполнения строительно-монтажных (СМР) и пусконаладочных работ (ПНР), в условиях действующего производства, с учетом работы в зонах ответственности цехов ТЭЦ-5, с применением грузоподъемной техники.
	8.2	Разработать и согласовать с Заказчиком комплексно-сетевой график поставки оборудования, выполнения СМР и ПНР.
	8.3	Работы выполняются из оборудования и материалов Подрядчика. Подрядчик обязан приобрести оборудование и материалы согласно рабочей документации: <ul style="list-style-type: none"> • 1.1.121-17-ЭМ2.СО • 1.1.121-17-ЭМ4.СО • 1.1.121-17-ЭМ5.СО • 1.1.121-17-ЭО.СО • 1.1.121-17-АТХ.Н1-АТХ.Н10 • 1.1.121-17-АТХ.СО1 • 1.1.121-17-АТХ.СО2 • 1.1.121-17-АТХ.СО3 • 1.1.121-17-АТХ.ОЛ1 • 1.1.121-17-АТХ.ОЛ2 • 1.1.121-17-АТХ.ОЛ3 • АБНС.296.В4 изм.1 • 1.1.121-17-ОВ.СО
	8.4	Демонтаж существующей системы управления (щитовые устройства, КИП, пульт управления котлом, сборки задвижек запорно-регулирующей арматуры, кабели и провода, запорная электрифицированная арматура мазутных и газовых вентилей горелок, исполнительные механизмы МЭО). Демонтированное оборудование и материалы сдать Заказчику. Рабочая документация: <ul style="list-style-type: none"> • 1.1.121-17-АТХ.ВД • 1.1.121-17-ЭМ2.ВД • 1.1.121-17-ЭМ4.ВД • 1.1.121-17-ЭМ5.ВД

		<ul style="list-style-type: none"> 1.1.121-17-ЭО.ВД
	8.5	<p>Выполнить строительно-монтажные и пусконаладочные работы в полном объеме, в соответствии с рабочей документацией:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1.1.121-17-ОВ 1.1.121-17-АТХ1-АТХ8 1.1.121-17-ЭМ1-ЭМ5 1.1.121-17-ЭО АБНС.296.
	8.6	Пусконаладочные работы и испытания выполнить в соответствии с требованиями РД 34.70.110-92 «Правила организации пусконаладочных работ на тепловых электрических станциях».
	8.7	При необходимости: выполнить корректировку рабочей документации, в т.ч. экспертизу промышленной безопасности. Подрядчик самостоятельно корректирует документацию и согласовывает её с Заказчиком.
	8.8	Подготовить и сдать Заказчику исполнительную документацию согласно согласованному и утвержденному сторонами Перечню, провести обучение персонала.
9	ТРЕБОВАНИЯ К СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	
	9.1	<p>Расчёт сметной стоимости работ производить на основе федеральных сборников на строительно, специальные строительно, монтажные работы (ФЕР-2001, ФЕРм-2001), пусконаладочные работы (ФЕРп-2001) в редакции 2014 года, с изменениями.</p> <p>Сметная документация предоставляется в 4-х (четырех) экземплярах на бумажном носителе, в формате Excel, pdf и в электронном виде в формате «Гранд-смета».</p> <p>Сметы на проектные работы должны быть составлены с использованием «Справочников базовых цен на проектные работы в строительстве».</p>
	9.2	Сметная документация согласовывается Заказчиком после устранения Подрядчиком всех выявленных Заказчиком замечаний и согласования проектной части. Заказчик имеет право привлечь стороннюю организацию для экспертизы смет.
	9.3	Закрытие Актов выполненных работ на строительно-монтажные и пусконаладочные работы, осуществляется на основании согласованных смет с применением корректирующего коэффициента, для обеспечения выхода на договорную стоимость.
10	ПУСКОВЫЕ КОМПЛЕКСЫ (ЭТАПЫ СТРОИТЕЛЬСТВА)	
	10.1	Не предусматриваются.
11	ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ	
	11.1	Подрядчик должен обладать достаточным количеством собственного персонала для выполнения основного объема работ в указанный Заказчиком срок.
	11.2	При выполнении работ на территории ТЭЦ-5 руководствоваться действующими нормативными документами, а также требованиями пропускного режима и трудового распорядка, действующими на предприятии.
	11.3	В процессе выполнения работ предоставлять Заказчику приёмо-сдаточную документацию в соответствии с требованиями действующей нормативной документацией.
	11.4	Стоимость поставляемого Подрядчиком оборудования и материалов должна быть согласована с Заказчиком.

		<p>В процессе поставок оборудования и материалов привлекать специалистов Заказчика для проведения входного контроля с составлением соответствующих актов.</p> <p>Используемые Подрядчиком материалы и оборудование должны быть новыми (изготовленными в год поставки), ранее не использованными, иметь соответствующую документацию (сертификаты или декларации соответствия техническим регламентам Таможенного союза, паспорта и т.д.), и соответствовать действующим нормативным документам.</p> <p>Продукция должна иметь все требуемые сертификаты соответствия и протоколы сертификационных испытаний, подтверждающие заявленные характеристики, сопровождаться документацией по монтажу, наладке и эксплуатации.</p> <p>Все купленные и разработанные программные продукты, используемые в ПТК, должны быть приобретены законным путем, иметь необходимые сертификаты и использоваться в соответствии с условиями лицензионных соглашений.</p> <p>Лицензии на все купленные и разработанные программные продукты должны быть оформлены на имя Заказчика и в соответствии с требованиями законодательства РФ.</p> <p>Вся сопроводительная документация должна быть составлена на русском языке и передана вместе с поставляемой продукцией.</p>
	11.5	Подрядчик отвечает за сохранность и правильность хранения полученных у Заказчика и приобретенных собственными силами материалов и оборудования.
	11.6	Выполнение демонтажных и строительно-монтажных работ осуществлять в условиях действующего производства без остановки работы оборудования, не входящего в объем реконструкции.
	11.7	Все вопросы технического характера и принимаемые технические решения, все изменения в проекте, необходимость которых может возникнуть в процессе СМР, должны быть согласованы со специалистами Заказчика.
	11.8	Гарантийный срок на выполненные работы должен составлять не менее 24 месяцев. Начало действия гарантийных обязательств – дата подписания Акта приемки в эксплуатацию.
12	ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАКАЗЧИК	
	12.1	Обособленное подразделение АО «СИБЭКО» Новосибирская ТЭЦ-5.
13	ОРГАНИЗАЦИЯ-ИСПОЛНИТЕЛЬ	
	13.1	Выбирается на конкурентной основе.
	13.2	<p>Организация, претендующая на выполнение работ должна иметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Статус юридического лица; - Должна предоставить действующую выписку из реестра членов СРО по форме, которая утверждена Приказом Ростехнадзора от 16.02.2017 N 58, с правом соответственно выполнять строительство, реконструкцию, капитальный ремонт объектов капитального строительства по договору строительного подряда, заключаемым с использованием конкурентных способов заключения договоров: - в отношении особо опасных, технически сложных и уникальных объектов капитального строительства (кроме объектов использования атомной энергии) - СРО, в которой состоит участник, должна иметь компенсационный фонд обеспечения договорных обязательств; - совокупный размер обязательств участника закупки по договорам, которые заключены с использованием конкурентных способов, не должен превышать

	<p>уровень ответственности участника по компенсационному фонду обеспечения договорных обязательств"</p> <ul style="list-style-type: none"> - Опыт выполнения аналогичных видов работ должен составлять не менее 55,27 млн рублей с НДС в год, за последние 3 (три) года, что подтверждается Справкой о перечне и годовых объемах выполнения аналогичных договоров в соответствии с формой закупочной документации. Заказчик имеет право запросить по предоставленной справке, копии подтверждающих документов исполнения аналогичных договоров (актов выполненных работ, справок о стоимости выполненных работ и затрат формы КС-3, а также общих журналов работ формы КС-6 при их наличии и актов выполнения работ формы КС-2, копии договоров подряда с реквизитами, предметов, и подписями сторон и т.д.)". - Квалифицированный персонал, необходимый для выполнения работ по данному Техническому заданию: <ul style="list-style-type: none"> - прораб (мастер) электромонтажник – 1 человек; - электромонтажники не ниже 5 разряда не менее 5 человек; - электромонтажники 4 разряда не менее 5 человек; - сварщики с аттестацией НАКС на специалистов сварочного производства 1-го уровня на способ сварки РД, РАД, Г (группа технических устройств (ТУ) КО ТУ №1, 2, ГО ТУ №1, ОХНВП ТУ №16) – 2 чел.; <i>(80 % специалистов должны иметь опыт электромонтажных работ не менее 3 лет);</i> <ul style="list-style-type: none"> - специалисты по наладке (настройке) слаботочных систем – 2 человека с опытом работы по наладке слаботочных систем не менее 3 лет; - специалисты по наладке АСУ ТП – 2 человека, с опытом работы по наладке АСУ ТП не менее 3 лет. <p>Наличие кадрового состава подтверждается Справкой о кадровых ресурсах в соответствии с формой Закупочной документации с предоставлением копий трудовых книжек работников (1-ая и последние страницы с отметкой о принятии на работу) или выписки из трудовой книжки, либо иных документов подтверждающих право привлечения указанного персонала к данным работам. Квалификация персонала подтверждается копиями удостоверений, дипломов, аттестатов, удостоверений НАКС и т.д</p> <p>Материально-технические ресурсы, необходимые для выполнения работ по данному Техническому заданию:</p> <ul style="list-style-type: none"> - перфоратор – 1 шт.; - угловая ШИМ – 2 шт.; - набор слесарного инструмента (молоток, отвертки, ключи гаечные, плоскогубцы, бокорезы, торцевые головки, биты, сверла) – 3 комплекта; - набор электромонтажного инструмента (шлицевые и торцевые отвертки разного размера, утконосы, паяльник. Пинцет, стриппер, фонарь, нож для кабелей) – 5 комплектов; - оборудование для прокладки кабеля – 1 комплект; - аттестованные в НАКС технологии сварки по способу РД, РАД, Г группы технических устройств (ТУ) КО ТУ №1, 2, ГО ТУ №1, ОХНВП ТУ №16. <p>Свидетельство НАКС о готовности к использованию аттестованной технологии сварки должно быть выдано на организацию-заявителя, которым должен являться Подрядчик или на Субподрядную организацию;</p> <ul style="list-style-type: none"> - аттестованное в НАКС сварочное оборудование для способов сварки РД, РАД, Г группы технических устройств КО, ГО, ОХНВП – 1 комплект для каждого способа сварки. <p>Наличие аттестованного сварочного оборудования (не важно на каком праве</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


	<p>владения) должно быть подтверждено фотографией шильдика сварочного аппарата с заводским (аттестационным) номером, который должен соответствовать заводскому (аттестационному) номеру, указанному в Свидетельстве об аттестации сварочного оборудования, выданного НАКС</p> <ul style="list-style-type: none"> - ноутбук – 2 шт.; - мультиметр – 2 шт.; - устройство для прогрузки автоматических выключателей – 1 шт.; - мегомметр – 2 шт. <p>Наличие необходимых МТР и техники подтверждается справкой о материально-технических ресурсах в соответствии с формой Закупочной документации с предоставлением копий документов на собственность, аренду или ином праве владения, по планируемым к использованию МТР, транспортным средствам и техники.</p> <p>Участник должен предоставить документы подтверждение аттестованную в НАКС технологию сварки и сварочного оборудования.</p>
13.3	<p>Участник не должен быть вовлечен в процедуру банкротства или ликвидации. Не должен быть внесен в реестр недобросовестных поставщиков, предусмотренный федеральными законами от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ.</p> <p>В отношении участника не должно быть вступивших в законную силу судебных решений в период за последние два календарных года о расторжении договоров, заключенных с ним в соответствии с требованиями федеральных законов от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ.</p>
13.4	<p>У участника закупки не должно быть просроченной задолженности по налогам, сборам.</p>
13.5	<p>Допускается, для отдельных видов работ, в случае непредвиденных обстоятельств, привлечение Субподрядчика. В случае привлечение Субподрядчика для выполнения работ, Подрядчик (выбранный на конкурентной основе), выступающий в роли Генподрядчика, обязан заранее согласовать привлекаемые подрядные организации с Заказчиком на наличие у последних:</p> <ul style="list-style-type: none"> - статус юридического лица или ИП; - опыт выполнения аналогичных видов работ; - квалификацию кадров и материально-технические ресурсы, необходимые для выполнения работ на которые привлекается; - положительную деловую репутацию, отсутствие претензий со стороны организаций, в т.ч. входящих в группу компаний ООО «СГК».


14 СРОКИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

- 14.1 Сроки выполнения работ:
начало: с момента заключения договора;
окончание: ноябрь 2019 года.

Приложение № 1: Перечень рабочей документации по объекту «ГЦ-5.
Техпереворужение водогрейного котла ст. № 2».

Главный инженер обособленного
подразделения АО «СИБЭКО» Новосибирская ГЦ-5  Ю.В. Скрыбин

Начальник цеха тепловой автоматики и измерений
обособленного подразделения
АО «СИБЭКО» Новосибирская ГЦ-5  А.В. Волошук


Начальник электротехнического цеха
обособленного подразделения
АО «СИБЭКО» Новосибирская ГЦ-5  С.В. Нишин

Начальник Управления эксплуатации
тепловых электрических станций
Новосибирского филиала ООО «СТК»  В.В. Скрыбин

Начальник Управления эксплуатации
электрических станций
ООО «Сибирская генерирующая компания»  И.А. Марченко

Начальник Управления капитального
строительства и реконструкции
ООО «Сибирская генерирующая компания»  В.М. Панко

Начальник Управления систем автоматизации
технологических процессов и производства
ООО «Сибирская генерирующая компания»  И.А. Чирков

Начальник службы эксплуатации КИП «А»
Новосибирского филиала ООО «СТК»  Н.Н. Варт

Приложение № 1

к ТЗ на выполнение строительно-монтажных с поставкой оборудования и
пусконаладочных работ по техперевооружению системы управления и контроля
водогрейного котла ст. №2 по объекту: «ТЭЦ-5. Техперевооружение водогрейного котла
ст. № 2»

Перечень рабочей документации
по объекту «ТЭЦ5. Техперевооружение водогрейного котла ст. № 2»

Обозначение	Наименование	Примечание
Отопление и вентиляция		
1.1.121-17-ОВ	Отопление и вентиляция помещения ПТК	
1.1.121-17-ОВ.СО	Отопление и вентиляция помещения ПТК. Спецификация оборудования, изделий и материалов	
Автоматизация		
1.1.121-17-АТХ1	Схемы автоматизации	
1.1.121-17-АТХ2	Схемы принципиальные электрические управления ЗРА	
1.1.121-17-АТХ3	Схемы принципиальные электрические электропитания и измерений	
1.1.121-17-АТХ4	Схемы соединений внешних проводок	
1.1.121-17-АТХ5	Схемы подключений внешних проводок	
1.1.121-17-АТХ6	Чертежи установки технических средств КИПиА	
1.1.121-17-АТХ7	Планы расположения оборудования КИПиА	
1.1.121-17-АТХ8	Журнал контрольных кабелей КИПиА	
1.1.121-17-АТХ.СО1	Спецификация на контрольно-измерительные приборы и аппаратуру авторегулирования	
1.1.121-17-АТХ.СО2	Спецификация на импульсные трубы, арматуру, металлоизделия и металлопрокат	
1.1.121-17-АТХ.СО3	Спецификация на контрольные кабели КИПиА	
1.1.121-17-АТХ.Н1	Техническое задание заводу на изготовление сборки задвижек K2CDC50	
1.1.121-17-АТХ.Н2	Техническое задание заводу на изготовление сборки задвижек K2CDC60	
1.1.121-17-АТХ.Н3	Техническое задание заводу на изготовление шкафа присоединений K2CDC66 сборки K2CDC60	
1.1.121-17-АТХ.Н4	Техническое задание заводу на изготовление панели АПУ K2CWJ01	
1.1.121-17-АТХ.Н5	Техническое задание заводу на изготовление шкафа питания K2CWQ01	
1.1.121-17-АТХ.Н6	Техническое задание заводу на изготовление шкафа розжига горелок K2CXU01	
1.1.121-17-АТХ.Н7	Техническое задание заводу на изготовление шкафа розжига горелок K2CXU02	
1.1.121-17-АТХ.Н8	Техническое задание заводу на изготовление шкафа розжига горелок K2CXU03	

1.1.121-17-АТХ.Н9	Техническое задание заводу на изготовление шкафа розжига горелок K2CXU04	
1.1.121-17-АТХ.Н10	Техническое задание заводу на изготовление шкафа питания газоанализаторов K2CXF01	
1.1.121-17-АТХ.ОЛ1	Опросный лист на стационарное газоаналитическое оборудование	
1.1.121-17-АТХ.ОЛ2	Опросный лист для выбора диафрагмы (мазут)	
1.1.121-17-АТХ.ОЛ3	Опросный лист для выбора диафрагмы (мазут)	
1.1.121-17-АТХ.ВД	Оборудование и кабель КИПиА. Ведомость демонтажных работ	
Электрооборудование		
1.1.121-17-ЭМ1	Электротехнические схемы первичных соединений	
1.1.121-17-ЭМ2	Схемы принципиальные электрические управления МСН	
1.1.121-17-ЭМ2.СО	Схемы принципиальные электрические управления МСН. Спецификация оборудования, изделий и материалов	
1.1.121-17-ЭМ2.ВД	Схемы принципиальные электрические управления МСН. Ведомость демонтажных работ	
1.1.121-17-ЭМ3	Техническое задание на изготовление силовых сборок	
1.1.121-17-ЭМ4	Электротехнические чертежи	
1.1.121-17-ЭМ4.СО	Электротехнические чертежи. Спецификация оборудования, изделий и материалов	
1.1.121-17-ЭМ4.ВД	Электротехнические чертежи. Ведомость демонтажа	
1.1.121-17-ЭМ5	Кабельное хозяйство	
1.1.121-17-ЭМ5.СО	Кабельное хозяйство. Спецификация оборудования, изделий и материалов	
1.1.121-17-ЭМ5.ВД	Кабельное хозяйство. Ведомость демонтажа	
Освещение		
1.1.121-17-ЭО	Освещение	
1.1.121-17-ЭО.СО	Освещение. Спецификация оборудования, изделий и материалов	
1.1.121-17-ЭО.ВД	Освещение. Ведомость демонтажа	
АСУ		
АБНС.296.РП	Ведомость рабочего проекта	
АБНС.296.ПД	Общее описание системы	
АБНС.296.ПМ	Программа и методика испытаний	
АБНС.296.ИЗ	АРМ оператора-технолога. Руководство пользователя	
АБНС.296.П6	Описание организации базы данных	
АБНС.296.С9	Чертежи форм видеокадров и их описание	
АБНС.296.В4 Изм.1	Спецификация оборудования ПТК	
АБНС.296.ИЭ	Инструкция по эксплуатации ПТК	
АБНС.296.С4	Схемы соединений внешних проводок в части ПТК	
АБНС.296.С6.41	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2CMH41	

АБНС.296.С6.42	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН42	
АБНС.296.С6.43	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН43	
АБНС.296.С6.44	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН44	
АБНС.296.С6.45	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН45	
АБНС.296.С6.46	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН46	
АБНС.296.С6.47	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН47	
АБНС.296.С6.48	Таблицы подключений шкафа ПБ и УСО K2СМН48	
АБНС.296.С7	Кабельный журнал в части ПТК	
АБНС.296.ПБ	Сбор, первичная и специальная обработка информации (СПОИ). Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.02	Представление информации. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.03	Регистрация аварийных ситуаций (РАС). Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.04	Регистрация отклонения параметров (РОП). Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.05	Формирование суточной ведомости. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.06	Расчёт ТЭП. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.07	Технологические защиты. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.08	Дистанционное управление. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.09	Автоматическое регулирование. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.10	Логическое управление. Описание алгоритма	
АБНС.296.ПБ.11	Алгоритмы решения сервисных задач	
АБНС.296.ПБ.12	Архив. Описание алгоритма	