


1. Монтажно-сборочный чертеж N°4094 - ТМ л.2
2. Рабочие параметры среды $P_r=13,73$ МПа (140 кгс/см²), $t_p=560^\circ\text{C}$. Среда - пар
3. Изготовление и поставка по СТО ЦКТИ 10.003-2007
4. Допускается изготовить кольцо из листа марки 12Х1МФ по ГОСТ 5520 с последующей заваркой зазора и зачисткой шва заподлицо с внутренней и наружной сторон.
5. Спецификация составлена на 1 деталь. Изготовить 6 деталей.
6. Маркировать на бирке: товарный знак завода - изготовителя, обозначение изделия, марку стали.

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание	
					ед.	Общ.		
	по наст. чертежу	Кольцо 203	1	12Х1МФ ТУ 14-3Р-55	0,39	0,39		
Итого: 0,39 кг								
				4094-ТМ				
				Кемеровская ГРЭС АО "Кемеровская генерация"				
				Техническое перевооружение ОПО.				
Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндок.	Подп.	Дата	Трубопровод DN 200 4 секции коллектора пара поперечной связи 7 очереди		
						Главный корпус		
						Стадия	Лист	Листов
Нач. отдела	Мальцева					Р	3	
Н. контр.	Костырев					Трубопровод DN 200 4 секции коллектора пара поперечной связи 7 очереди		
Проверил	Костырев					Кольцо 203		
Разработ.	Петрова				03.2018	АО "СибИАЦ" Кемеровское отделение ОСП Сибирьэнергопроект		

Изм.	Кол.уч.	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата
Нач.отдела	Мальцева				
Н. контр.	Костырев				
Проверил	Костырев				
Разработ.	Петрова				

СМ

03.2018