

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер ООО «НТСК»

С.А. Срыбных
«20» декабря 2023 г

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к материалам и оборудованию, применяемых в ООО «НТСК»

Фасонные изделия трубопроводов. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали (отводы, тройники, переходы, заглушки).

1.	Назначение.	
	1.1.	<p>Фасонное изделие: сборочная единица трубопровода, предназначенная для изменения направления, слияния или деления, расширения или сужения потока рабочей среды, для прекращения подачи теплоносителя, слива сетевой воды и выпуска воздуха.</p> <p>Отвод: деталь, предназначенная для плавного изменения направления трубопровода.</p> <p>Тройник: деталь, предназначенная для присоединения к магистральному трубопроводу боковых ответвлений.</p> <p>Переход: деталь, предназначенная для плавного изменения диаметра трубопровода.</p> <p>Заглушка: деталь, предназначенная для закрывания концевых отверстий в трубопроводах.</p>
2.	Область применения.	
	2.1.	Настоящие технические требования устанавливает общие технические условия на бесшовные приварные отводы (от DN25 до DN800), тройники (от DN20 до DN400), переходы (от DN32 до DN500) и заглушки (от DN25 до DN250) из углеродистой и низколегированной стали при их изготовлении, приемке, транспортировке и хранении.
	2.2.	Данные фасонные изделия предназначены для использования на трубопроводах при строительстве, реконструкции, техническом перевооружении и ремонте тепловых сетей и теплосетевого оборудования (объекты теплоэнергетики III и IV класса опасности согласно ФЗ от 21.07.1997 г. № 116, а также объекты, не относящиеся к опасным производственным объектам).
	2.3.	<p>Условия эксплуатации фасонных изделий:</p> <p>1. Рабочая среда – вода (если в спецификации на закупку не указано иное) с параметрами:</p> <ul style="list-style-type: none">- максимальная температура – до +150°C (если в спецификации на закупку не указано иное);- номинальное давление - 2,5 МПа (25 кгс/см²) (если в спецификации на закупку не указано иное).
3.	Общие положения.	
	3.1.	Фасонные изделия должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 30753-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D (R примерно равно DN). Конструкция», ГОСТ 17375-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые

		<p>типа 3D (R примерно равно 1,5DN). Конструкция», ГОСТ 17376-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция», ГОСТ 17378-2001 (ИСО 3419-81) Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция», ГОСТ 17379-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция». Общие технические условия установлены ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия», ОСТ 34 10.699-97 «Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/кв. см) для атомных и тепловых электростанций. Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры», ОСТ 34 10.700-97 «Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/кв. см) для атомных и тепловых электростанций. Переходы. Конструкция и размеры», ОСТ 34 10.701-97 «Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/кв. см) для атомных и тепловых электростанций. Технические условия. Конструкция и размеры».</p>
	3.2.	Страна изготовитель: РФ, страны - участники Таможенного союза.
	3.3.	Дата изготовления фасонных изделий не ранее 12 месяцев предшествующих дате поставки.
	3.4.	Фасонные изделия должны быть новыми, не бывшими в употреблении.
4.	Номенклатура, обозначение.	
	4.1.	Номенклатура фасонных изделий указывается в спецификациях на закупку.
	4.2.	Обозначение фасонных изделий в соответствии с ГОСТ и ОСТ.
5.	Технические требования.	
	5.1.	На наружной и внутренней поверхностях деталей не допускаются трещины, надрывы и расслоения.
	5.2.	Разностенность, вмятины, риски, следы зачистки дефектов не должны выводить толщину стенки деталей за пределы поля допуска.
	5.3.	Предельные отклонения размеров и расположения поверхностей деталей должны соответствовать указанным в ГОСТ 17380, ОСТ 34 10.701-97.
	5.4.	Относительная овальность и волнистость отводов, угол между плоскостью торца и образующими прилегающих к торцу поверхностей (исключая скос кромок под сварку) деталей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 17380, ОСТ 34 10.701-97.
	5.5.	Масса фасонных изделий не должна быть менее массы указанной в ГОСТ/ОСТ, за исключением уменьшения массы в пределах утонения стенок допускаемых ГОСТом/ОСТом.
	5.6.	Фасонные изделия не должны иметь антикоррозионное покрытие.
6.	Требования к наличию технической документации, предъявляемой на стадии проведения закупки, подтверждающее соответствие ТМЦ техническим характеристикам и предъявляемым требованиям и сопровождающей поставляемую продукцию.	
	6.1.	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013.
	6.2.	Паспорт или документ о качестве на единицу или партию продукции, в соответствии с требованиями ТР ТС 032/2013, ГОСТ 17380, ОСТ 34 10.701-97.
	6.3.	Документ, подтверждающий наличие в организации-производителе продукции аттестованной лаборатории неразрушающего контроля и аттестованной лаборатории разрушающего контроля, либо Договор заключенный с данными лабораториями, для проведения проверки соответствия деталей требованиям ГОСТ и ОСТ при осуществлении приёмо-сдаточных испытаний.

	6.4.	Протоколы испытаний на каждую партию поставляемых изделий, в соответствии с требованиями ГОСТ, ОСТ.
7.	Требования к упаковке.	
	7.1.	Упаковка деталей и сборочных единиц фасонных изделий должна соответствовать ГОСТ 23170-78.
	7.2.	Транспортная тара должна обеспечивать возможность транспортирования фасонных изделий всеми видами транспорта.
8.	Маркировка.	
	8.1.	Маркировка изделий выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17380, ОСТ 34 10.701-97.
9.	Правила приемки.	
	9.1.	Фасонные изделия подлежат входному контролю. При входном контроле продукция подвергается визуально-измерительному и инструментальному контролю.
10.	Гарантия изготовителя.	
	10.1.	Гарантийный срок - не менее 2 лет с момента ввода в эксплуатацию.
	10.2.	Полный срок службы – не менее 30 лет. Срок службы фасонных изделий соответствует сроку службы трубопровода.

Начальник СТН ООО «НТСК»

О.Н. Баев