



- Механические свойства материала (на тангенциальных образцах):
Предел текучести, МПа
наружных ≥ 863 (кгс/мм² ≥ 88)
внутренних ≥ 981 (кгс/мм² ≥ 100)
Временное сопротивление разрыву, МПа ≥ 942 (кгс/мм² ≥ 96)
Относительное удлинение, % ≥ 20
Магнитная проницаемость $\mu \leq 1.1$
Прочие требования к паковке по ТУ 24.00.4821-89 для 5 группы прочности
- Размеры, обеспеч. инстр.
- Размер для справок
- При измерении на станке овальность - в пределах допуска.
- В местах выхода пазов в канавку и на торец кольца скруглить кромки радиусом $R0.5$ мм
- Риски, царапины и забоины недопустимы.
- Маркировать электрографом (так записи 2000А):
№ плавки, № паковки, № заводского заказа и места установки (сторона турбины Т, сторона контактных колец К).
- После окончательной обработки произвести дефектоскопию методом цветной пробы.
- Провести ультразвуковой контроль заготовок, не прошедших УЗК у изготовителя, на заводе - заказчике.

ВКИА 711 171 014				Лист	Масса	Масштаб
2	ВК 541-11	Форм. 5.0.10		01	850	1:10
1	ВК 357-09	Изм. 2.0.0.0				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Мазгов					
Проб.	Позуляко					
Т. контр.	Исмаков					
Заб. сект.	Мирошнев					
Н. контр.	Исмаков					
Утв.	Воскресенский					
Заготовка бандажного кольца 5-12Х18АГ18-Ш ТУ 24.00.4821-89				Лист	Листов	1