

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Кузбасского филиала

ООО «Сибирская генерирующая компания»

 Д.В. Черный

«25» 01 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку шинного разъединителя РГПЦ.1-110/2000-50 УХЛЗ
для нужд АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ»

1	НАИМЕНОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ	
1.1	АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ».	
2	ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПОСТАВКИ	
2.1	Инвестиционная программа АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ» на 2024 год. Инвестиционный проект: «Модернизация шинных разъединителей».	
3	РАЙОН, ПУНКТ И ПЛОЩАДКА СТРОИТЕЛЬСТВА	
3.1	Территория АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ». Почтовый адрес: 650021, Россия, Кемеровская область – Кузбасс, г. Кемерово, ул. Грузовая, 1Б.	
4	ОБЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ	
4.1	Поставка 3-х полюсного разъединителя горизонтально-поворотного типа РГПЦ.1-110/2000-50 УХЛЗ , 110 кВ, $I_{ном} = 2000$ А, с одним заземляющим ножом, с электроприводами разъединителя и заземлителя типа ПД-14, по опросным листам (Приложение №1 к ТЗ) в количестве 1 штука . Поставляемая продукция должна соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза, иметь сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза. Документация и руководство по эксплуатации продукции должны быть на русском языке. Сертификаты качества и сертификаты соответствия продукции должны присутствовать.	
4.2	Цена за единицу оборудования устанавливается в рублях РФ. Стоимость оборудования должна включать в себя стоимость тары, затраты на упаковку и маркировку, расходы на транспортировку до центрального склада АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ» и все прочие затраты, включая таможенные сборы, пошлины и платежи, связанные с ввозом оборудования в Российскую Федерацию, оплату НДС, а также действовать и не подлежать изменению на весь период действия договора.	
4.3	Оборудование должно быть новым, не ранее 2023 года выпуска, ранее неиспользованным и невосстановленным, в исправном техническом состоянии, соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, Техническому регламенту Таможенного союза, страна производства – Российская Федерация.	
4.4	Разъединители должны иметь климатическое исполнение, категорию размещения по ГОСТ 15150-69 – УХЛЗ.	
4.5	Необходимая для поставки дополнительная информация предоставляется Заказчиком по письменному запросу.	

	4.6	Приемка товара происходит на территории Покупателя. В случае, если продукция комиссией не принята, отправка продукции назад Поставщику осуществляется за счёт Поставщика.	
	4.7	Оплата осуществляется после положительного заключения о приёме комиссией Ново-Кемеровской ТЭЦ.	
5	МЕСТО, СРОК И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ		
	5.1	Поставщик гарантирует поставку оборудования на центральный склад АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ» (Грузополучателя) на условиях DDP ИНКОТЕРМС 2010. Место доставки: АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ», Россия, Кемеровская область – Кузбасс, г. Кемерово, ул. Грузовая, 1Б.	
	5.2	Доставка оборудования осуществляется любым видом транспорта.	
6	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
	Разъединитель с одним заземлителем:		
	6.1	Разъединитель	трехполосный
	6.2	Номинальное напряжение, кВ	110
	6.3	Наибольшее рабочее напряжение, кВ	126
	6.4	Номинальный ток, А	2000
	6.5	Ток электродинамической стойкости, кА	125
	6.6	Ток термической стойкости, кА	50
	6.7	Тип изоляции	полимерная
	6.8	Степень загрязнения изоляции по ГОСТ 9920	II
	6.9	Тип установки	горизонтальная
	6.10	Привод главных ножей	электродвигательный ПД-14
	6.11	Наличие заземлителей, шт.	1
	6.12	Привод заземлителя	электродвигательный ПД-14
	6.13	Межфазное расстояние, мм	1200
	6.14	Напряжение питания привода, В	230/400 переменное 3-х фазное
	6.15	Напряжение цепей блокировки и дистанционного управления привода, В	220 постоянное
	6.16	Количество приводов, шт	2
	6.17	Дополнительные требования	- установка привода в коридоре управления ЗРУ; - вывод приводного вала - вниз; - механическую тягу от привода прокладывать по полу ячейки ЗРУ.
	6.18	Количество комплектов заказа	1
	6.19	Паспорт разъединителя, экз.	4 оригинала на русском языке
7	ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКАМ ЗАКУПКИ		
	7.1	Участником закупки может быть любое юридическое лицо, имеющее опыт поставки данного типа продукции. Участник должен иметь документальное подтверждение дилерских прав на поставку продукции с гарантией предприятия-изготовителя, либо другие документы, подтверждающие право поставки с сохранением гарантии предприятия-производителя, документальное подтверждение производителем срока службы.	
	7.2	Участник должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые).	
	7.3	Участник закупки не должен находиться в процессе ликвидации, в отношении Участника не должно быть принято арбитражным судом решения о признании	

		Участника банкротом и об открытии конкурсного производства, деятельность Участника не должна быть приостановлена в порядке, предусмотренном Кодексом РФ об административных правонарушениях.
	7.4	У Участника закупки не должно быть просроченной задолженности по налогам, сборам и иным обязательным платежам в бюджеты любого уровня и государственные внебюджетные фонды.
	7.5	Сведения об Участнике закупки должны отсутствовать в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 18.07.2011 года № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц».
	7.6	Участник должен в составе технико-коммерческого предложения представить подробную спецификацию на поставляемое оборудование.
8	УПАКОВКА	
	8.1	Упаковка оборудования должна обеспечивать сохранность оборудования при транспортировке, а также должна быть пригодной для интенсивной подъёмно-транспортной обработки, воздействия экстремальных температур, соли, осадков, открытого хранения и т.п.
	8.2	В каждое место должен быть вложен упаковочный лист в непромокаемом конверте, в котором указываются: перечень упакованных предметов, их количество, тип, (модель), фабричный номер, вес, брутто и нетто, номер поставки.
9	МАРКИРОВКА	
	9.1	На каждую единицу оборудования должна быть нанесена маркировка.
	9.2	Каждая единица оборудования маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза.
	9.3	Маркировка должна быть выполнена несмываемой краской на русском языке: название станции назначения, наименование Грузополучателя, наименование Поставщика, номер места, вес брутто, нетто и другие реквизиты по указанию Покупателя и согласованные с Поставщиком.
10	ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	
	10.1	Приёмка осуществляется на складе Грузополучателя. Совместно с поставляемой продукцией предоставляются оригиналы документов, а также товарные накладные и счета-фактуры (или УПД).
	10.2	Приёмка осуществляется комиссией из состава ИТР, назначенных Распоряжением по Ново-Кемеровской ТЭЦ, и представителями Поставщика (при необходимости).
	10.3	Приёмка по качеству производится в технологическом цикле после проведения пусконаладочных работ и комплексного опробования в течение не менее 72 часов на заявленных рабочих параметрах. При получении неудовлетворительных результатов испытаний обнаруженные дефекты должны быть устранены силами или за счет Поставщика в срок не более 2 недель и испытания повторены в полном объеме.
11	ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	
	11.1	Поставляемая продукция должна быть не ранее 2023 года выпуска, если иное не оговорено в дополнительных условиях поставки. Поставщик должен гарантировать, что поставляемая продукция новая, ранее неиспользованная. Продукция не должна быть снята с производства производителем на момент поставки. Поставляемая продукция должны быть рассчитана на эксплуатацию в заданных условиях в течение всего установленного срока службы.
	11.2	Срок гарантии на поставляемое оборудование должен быть не менее 24 месяцев, если иное не оговорено дополнительно. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

12	СРОКИ ПОСТАВКИ
12.1	Сроки поставки: 01 июля 2024 года.

Приложения:

1. Опросный лист на разъединитель серии РГПЦ – 110 УХЛ2, по титулу 027.ВВ.НКТЦ-21/469-12.05.2021-ЭПЗ.ОЛ2 – на 2-х листах.
2. Опросный лист на электродвигательный привод ПД-14 УХЛ1, по титулу 027.ВВ.НКТЦ-21/469-12.05.2021-ЭПЗ.ОЛ3 – на 1-м листе.

Главный инженер

АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ»

Согласовано в СЭД

В.А. Вандышев

Начальник ОРИП Кузбасского филиала

ООО «Сибирская генерирующая компания»

Согласовано в СЭД

Е.М. Галушко

Начальник Управления технического

первооружения ООО «Сибирская
генерирующая компания»

Согласовано в СЭД

В.М. Папко

Начальник Управления эксплуатации ТЭС

ООО «Сибирская генерирующая компания»

Согласовано в СЭД

И.А. Марченко



Опросный лист №2
на разъединители серии РГПЦ – 110 УХЛ2

Почтовый адрес и реквизиты покупателя:
Заказчик АО «Ново-Кемеровская ТЭЦ»

код города/телефон _____

Факс _____

Ф.И.О. руководителя предприятия _____

Место установки _____

Разъединители горизонтально-поворотного типа с двумя разрывами и поворотной средней колонкой

Разъединители изготавливаются в виде трехполюсного аппарата.

Работоспособность разъединителей обеспечивается в условиях:¹⁾

- верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха - плюс 40°C;

- нижнее рабочее значение температуры окружающего воздуха - минус 45°C;

Изготовитель: ЗАО «ЗЭТО»
182113, Россия, Псковская область,
г. Великие Луки, пр. Октябрьский, 79
Телефон (81153) 6-38-19; 6-37-44
Факс (81153) 6-38-45, e-mail: info@zeto.ru

	Параметры	Варианты исполнения	Значение заказа
1	Номинальное / наиб. рабочее напряжение	110 кВ / 126 кВ	110/126 кВ
2	Уровень изоляции по электрической прочности (испытательный грозовой импульс относительно земли)	Нормальный – 450 кВ	450 кВ
3	Номинальный ток / Ток термической стойкости / Ток электродинамической стойкости	2000А / 50кА / 125кА	2000А/ 50кА/ 125кА
4	Тип изоляции	Полимерная (П)	Полимерная (П)
5	Степень загрязнения изоляции по ГОСТ 9920 ²⁾	II*	III
6	Наличие заземлителей	Отсутствуют	-
		2	-
		1	V
7	Тип установки	Горизонтальная	V
		Вертикальная	-
8	Привод главных ножей разъединителя ³⁾	Электродвигательный ПД-14	V
		Ручной ПРГ-6	-
9	Привод заземлителя ³⁾	Электродвигательный ПД-14	V
		Ручной ПРГ-6	-
10	Межфазное расстояние, мм	Стандартная поставка 1400мм	-
		По заказу ⁴⁾	1200 мм
С опорными стойками рис.1		Без опорных стоек рис.2	
11	Высота фундамента, параметр В, мм	Высота от земли до плоскости крепления разъединителя, параметр С, мм	
	Высота от фундамента до плоскости крепления разъединителя, параметр D, мм	Заказ рамы под разъединитель	

1	Зам.	76-21	09.21
Изм.	Кол.уч.	Лист	Недок
Разраб.	Парфенов	07.21	
Проверил	Елещак	07.21	
Н контр.	Юферова	07.21	

027.BB.НКТЦ-21/469-12.05.2021-ЭПЗ.ОЛ2

Ячейка №7 (2Т)
Опросный лист на разъединитель
110 кВ с 1 ЗН

Сталка	Лист	Листов
Р	1	2



НЭЭПИ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ

12	Дополнительные опции и требования к разъединителю ¹⁾	Опросный лист на привод ПД-14. 027.ВВ.НКТЦ-21/469-12.05.2021-ЭПЗ.ОЛЗ
13	Количество комплектов заказа	1

ВСЕ ПОЛЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ!

Примечания:

- ¹⁾ Категория размещения установки разъединителя - 3 по ГОСТ 15150
- ²⁾ Исполнение для разъединителей только с полимерной изоляцией.
- ³⁾ Указать № заполненного опросного листа на привод ПД-14.
- ⁴⁾ Минимальное возможное межфазное расстояние 1200 мм
- ⁵⁾ Возможно изготовление защитного козырька над приводами.

						027.ВВ.НКТЦ-21/469-12.05.2021-ЭПЗ.ОЛЗ	Лист
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата		2



Опросный лист № 3
на электродвигательный привод ПД-14 УХЛ1

Почтовый адрес и реквизиты покупателя:

Заказчик: **ИЗМ. КОП. УЧ. Лист № 1**

код города/телефон _____

Факс _____

Ф.И.О. руководителя предприятия _____

Изготовитель: **ЗАО «ЗЭТО»**

182113 Псковская область,

г. Великие Луки, пр. Октябрьский, 79

Телефон (81153) 6-38-19, 6-38-23

Факс (81153) 6-38-45, e-mail: info@zeto.ru

Место установки

Ново-Кемеровская ТЭЦ

Приводы ПД-14 УХЛ1 предназначены для электродвигательного оперирования разъединителями и заземлителями наружной и внутренней установки.

Максимальный крутящий момент на валу привода 650 Нм.

Параметры	Варианты исполнения	Значение заказа
1 Напряжение питания привода, В	230/400 переменное трехфазное	<input checked="" type="radio"/>
	230 переменное однофазное (по заказу)	<input type="radio"/>
	220 постоянное	<input type="radio"/>
2 Напряжение цепей блокировки и дистанционного управления электродвигательного привода, В	220 постоянное	<input checked="" type="radio"/>
	110 постоянное (по заказу)	<input type="radio"/>
3 Наличие выносного блока управления по заказу *	трехфазное оперирование главными ножами и заземлителями трехполюсного разъединителя с одного выносного блока	<input type="radio"/>
	трехфазное оперирование главными ножами и каждой группой заземлителей однополюсных разъединителей с разных выносных блоков	<input type="radio"/>
	пофазное оперирование главными ножами и заземлителями однополюсного разъединителя с одного выносного блока	<input type="radio"/>
	групповое оперирование тремя однополюсными разъединителями с одного выносного блока	<input type="radio"/>
4 Дополнительные требования	Кол-во выносных блоков управления – 0 шт. Установка привода в проходе управления ЗРУ. Выход приводного вала – вниз. Механическую тягу от привода до разъединителя прокладывать по полу ячейки ЗРУ.	
5 Количество приводов заказа		3 шт.

ВСЕ ПОЛЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ!

Примечание:

* Указать необходимое количество выносных блоков по перечисленным видам оперирования

027.ВВ.НКТЦ-21/469-12.05.2021-ЭПЗ.ОЛЗ											
Изм.	Коп.уч.	Лист	Медок	Подпись	Дата						
Разраб.	Парфенов			<i>[Подпись]</i>	07.21						
Проверил	Елещкая			<i>[Подпись]</i>	07.21						
Н.контр.	Юферова			<i>[Подпись]</i>	07.21						
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p align="center">Ячейка №7 (2Т). Опросный лист на привод ПД-14</p> </div> <div> <table border="1"> <tr> <td>Сталка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td align="center">Р</td> <td align="center">1</td> <td align="center">1</td> </tr> </table> </div> </div>						Сталка	Лист	Листов	Р	1	1
Сталка	Лист	Листов									
Р	1	1									



НЭЭПИ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ