

УТВЕРЖДАЮ

и о Технического директора -

Главного инженера ООО «НТСК»

 Р.П.Моисеев

« 11 июля » 2019г.

Техническое задание

на проведение аттестации технологии ручной дуговой сварки

1. Наименование предприятия

Общество с ограниченной ответственностью «Новосибирская теплосетевая компания».

2. Место оказания услуг

г. Новосибирск ул. Серебренниковская,4; ул. Пристанский переулок,4; ул. Пожарского,33; ул. Одоевского,10; ул. Богдана Хмельницкого,67/2; Доватора,50; ул. Пасечная,4; Фрунзе,144; ул. Петухова,49А; ул. Большая,256.

3. Основание для проведения услуг

Выполнение требований Федеральных норм и правил «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» (утверждены приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 г. №116), «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте, и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03), утверждённого постановлением Федерального горного и промышленного надзора России от 19.06.2003 №103.

4. Цель проведения услуг

Получение свидетельства НАКС о готовности организации к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

На объектах: КО (Котельное оборудование)

1. Паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды свыше 115°C.
2. Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°C.
3. Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа.
5. Металлические конструкции для котельного оборудования.

5. Порядок проведения и содержание услуг

Организация – исполнитель проводит:

5.1. Составление программы аттестации, согласование программы с Заказчиком, оформление документации для заключения договора.

5.2 Определение требований к параметрам сварки КСС (контрольных сварных соединений), видов и объемов контроля и испытаний КСС, согласование методики проведения контроля и испытаний.

5.3 Проверку предприятия Заказчика на соответствие заявленной технологии, анализ технической документации для заявленной технологии сварки.

5.4 Сварку контрольных сварных соединений на базе организации – заявителя.

5.5 Контроль проведения НК (не разрушающего контроля) и РК (разрушающего контроля) КСС (при проведении НК и РК сторонней организацией).

5.6 Оформление Заключения о готовности организации – заявителя к выполнению заявленной технологии, экспертиза заключения, оформление свидетельства НАКС.

6. Обязательные требования к Исполнителю

Исполнитель обязан иметь действующие документы:

6.1. Аттестат соответствия требованиям Системы аттестации сварочного производства, зарегистрированного в реестре НАКС в качестве аттестационного центра по аттестации сварочных технологий КО п. (1,2,3,5) в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

6.2. Свидетельство о допуске к осуществлению деятельности по аттестации сварочной технологий КО п. (1,2,3,5).

6.3. Аттестат соответствия требованиям Системы профессиональных квалификаций в области сварки и родственных процессов, неразрушающего контроля и разрушающих испытаний сварных соединений КО п. (1,2,3,5), зарегистрированного в реестре ЦОК НАКС в качестве центра оценки квалификаций.

6.4. Свидетельство о допуске к осуществлению деятельности, по оценке квалификации КО п. (1,2,3,5).

6.5. Лаборатория неразрушающего контроля организации исполнителя должна иметь свидетельство об аттестации на право проведения работ с объектами котлонадзора: паровые водогрейные котлы, сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа, трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой свыше 115°C. Предоставить копии документов на собственность или по договору о найме, либо ином праве владения. Наличие подтверждается Справкой о материально-технических ресурсах Закупочной документации.

6.6. Лаборатория разрушающего контроля организации исполнителя должна иметь свидетельство об аттестации. Предоставить копии документов на собственность или по договору о найме, либо ином праве владения. Наличие подтверждается Справкой о материально-технических ресурсах Закупочной документации.

6.7. Опыт выполнения аналогичных видов работ должен составлять не менее 1 796,40 тыс. руб. без НДС в год, за последние 3 (три) года, подтверждается Справкой о перечне и годовых объемах выполнения аналогичных договоров в соответствии с формой Закупочной документации.

6.8. Руководителем аттестационного центра должен быть аттестованный специалист сварочного производства IV уровня со стажем работы по сварочному производству не менее 5 лет, что подтверждается Справкой о кадровых ресурсах Закупочной документации с предоставлением копий трудовой книжки работника или выписки из трудовой книжки, либо иных документов подтверждающих право привлечения указанного персонала к данным работам.

7. Требования к выполнению работ

7.1. Исполнитель проводит своими силами:

- Экспертизу заявки организации заявителя.
- Определение требований к параметрам сварки КСС (контрольных сварных соединений), видов и объемов контроля и испытаний КСС.
- Согласует методику проведения контроля и испытаний с организацией заявителем.

- Проверку предприятия Заказчика на соответствие заявленной технологии, анализ технической документации для заявленной технологии сварки.

- Проведение НК (не разрушающего контроля) и РК (разрушающего контроля) контрольных сварных соединений.

7.2. Сварка контрольных сварных соединений производится на базе и на оборудовании организации – заявителя, в присутствии представителя организации – исполнителя.

8. Сроки выполнения работ

Начало выполнения работ – с момента подписания Договора Сторонами.

Окончание выполнения работ – 30 октября 2019 года.

9. Документация, предъявляемая Заказчику

9.1. По окончании работ Исполнитель на бумажном носителе представляет следующие Документы:

9.1.1. Свидетельство установленного образца о готовности организации-заявителя и использованию аттестованной технологии сварки группы технических устройств КО 1, 2, 3, 5 в соответствии с требованием РД 03-615-03 с приложениями.

9.1.2. Операционные технологические карты на каждый вид технических устройств.

9.1.3. Документы которые предусмотрены договором возмездного оказания услуг.

10. Конфиденциальность информации (соблюдение конфиденциальности при проведении работ)

Результаты работы являются конфиденциальной информацией. Заказчик может использовать материалы работы по своему усмотрению. Исполнитель может использовать материалы работы для аналитических отчетов, но без упоминания имени Заказчика. Исполнитель не имеет права передавать эти материалы третьим лицам без согласия Заказчика, за исключением случаев, предусмотренных законодательством Российской Федерации, и по запросам органов исполнительной власти в субъектах Российской Федерации.

11. Гарантия Исполнителя работ

11.1. Исполнитель гарантирует, что качество выполненных работ соответствует «Порядку применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте, и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03), утверждённому постановлением Федерального горного и промышленного надзора России от 19.06.2003 №103.

Начальник СОТ и ПК

О.Е. Лило

Исп. Леонов Ю.В.
тел. +7(383) 289-04-66